



**Volkswagen Slovakia**

**Žiadosť o vydanie zmeny č. 4 povolenia prevádzky  
podľa zákona o Integrovannej prevencii a kontrole  
znečisťovania životného prostredia**

**Lakovňa H2 a H2a**

**Obsah:****A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa**

- 1 Základné informácie
- 2 Informácie o povoľovanej prevádzke
- 3 Ďalšie informácie o prevádzke
- 4 Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky
- 5 Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia
- 6 Utajované a dôverné údaje

**B Údaje o prevádzke a jej umiestnení**

- 1 Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a sl.
- 2 Mapový list lokalizujúci umiestnenie povoľovanej prevádzky v rámci celého závodu
- 3 Opis prevádzky
- 4 Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly
- 5 Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky

**C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú**

- 1 Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú
- 2 Výrobky a medziprodukty, ktoré sa v prevádzke vyrábajú
- 3 Energie v prevádzke používané alebo vyrábané

**D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí**

- 1 Znečisťovanie ovzdušia
- 2 Znečisťovanie povrchových vôd
- 3 Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd
- 4 Nakladanie s odpadmi
- 5 Zdroje hluku
- 6 Vibrácie

**E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste**

- 1 Grafické znázornenie stavu územia prevádzky a jej širšieho okolia
- 2 Charakteristika stavu životného prostredia dotknutého územia
- 3 Staré záťaže, realizované i plánované nápravné opatrenia

**F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií.**

- 1 Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)
- 2 Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)

**G Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke**

- 1 Používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov
- 2 Navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov

**H Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**

- 1 Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia
- 2 Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

- I Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou**
- 1 Porovnanie parametrov a technologického a technického riešenia prevádzky s najlepšou dostupnou technikou
  - 2 Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšími dostupnými technikami
- J Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov**
- 1 Opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok
  - 2 Opatrenia na hospodárne využitie energie
  - 3 Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov
  - 4 Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky
  - 5 Opatrenia systému environmentálneho manažmentu
  - 6 Vecný a časový plán zmien, ktoré vyvolajú alebo môžu vyvolať vydanie nového integrovaného povolenia
  - 7 Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok)
- K Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prínavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu**
- L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia**
- M Návrh podmienok povolenia**
- 1 Podrobnosti o opatreniach a technických zariadeniach na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke
  - 2 Určenie emisných limitov
  - 3 Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník
  - 4 Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie
  - 5 Podmienky hospodárenia s energiami
  - 6 Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich následkov
  - 7 Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania
  - 8 Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky
  - 9 Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému
  - 10 Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke
- N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**
- O Prehlásenie**
- P Prílohy k žiadosti:**
- 1 Údaje s označením „utajované a dôverné“
  - 2 Ďalšie doklady
  - 3 Zoznam použitých skratiek a značiek

## A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

### 1. Základné informácie

1.1	Názov prevádzkovateľa	VOLKSWAGEN SLOVAKIA, a.s.		
1.2	Právna forma	Akciová spoločnosť		
1.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa § 29 ods. 1 zákona o IPKZ		X
		Nová prevádzka podľa § 29 ods. 3 zákona o IPKZ		X
		Nová prevádzka podľa § 29 ods. 4 zákona o IPKZ		
		Nová prevádzka, pre ktorú začne stavebné konanie po nadobudnutí účinnosti zákona o IPKZ		
1.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava		
1.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava		
1.6	www adresa	<a href="http://www.volkswagen.sk/sk/">http://www.volkswagen.sk/sk/</a>		
1.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Ing. Boris Michalík, oddelenie Právo/Externé vzťahy		
1.8	IČO	35757442		
1.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	OKEČ- 341 000 NOSE-P 105.01		
		OKEČ: 29.10.0 Výroba motorových vozidiel NOSE-P: 105.01 Povrchové úpravy kovov a umelých hmôt (výrobné procesy na bežné účely)		
1.10	Výpis z obchodného registra alebo z inej evidencie	Výpis z obchodného registra	Príloha č.	A-1A
1.11	Splnomocnená kontaktná osoba	Ing. Boris Michalík, oddelenie Právo/Externé vzťahy t.č.: 6964 3337, fax: 6964 2320 e-mail: <a href="mailto:boris.michalik@volkswagen.sk">boris.michalik@volkswagen.sk</a>		
1.12	Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti	EKOCONSULT-enviro, a.s. Miletičova 23, 821 09 Bratislava tel.: +4212-5556 9758, +4212-5556 2250 mobil: +421 904 682 936 fax: +4212-5024 4329 e-mail: <a href="mailto:zubor@ekoconsult.sk">zubor@ekoconsult.sk</a> číslo osvedčenia: 39/228/2005-6		

### 2. Informácie o povolovanej prevádzke

2.1	Názov prevádzky	Lakovňa H2 a H2a Hala H2 – rekonštrukcia linky pre vrchný náter II (Decklack II)
2.2	Adresa prevádzky	J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava
2.3	Umiestnenie prevádzky	V centrálnej časti areálu spoločnosti VW SK, ktorý patrí administratívne do okresu Bratislava IV., k.ú. Devínska Nová Ves
2.4	Počet zamestnancov	931 zamestnancov
		240 zamestnancov
		bez zmeny
2.5	Dátum začatia	Začiatok : 13.09.1999

	a predpokladaného ukončenia činnosti prevádzky	<p>Začiatok výstavby:          -súvisiaca infraštruktúra: 2009          -objekty: 2Q 2010          Zahájenie prevádzky: 1Q 2011          Ukončenie: neudáva sa</p> <p>Začiatok rekonštrukcie:          -montážne práce: 4/2013 - 9/2013          Zahájenie skúšobnej prevádzky: 6/2014          Ukončenie: neudáva sa</p>
2.6	Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ	<p>2.6. Prevádzky na povrchovú úpravu kovov a plastov s použitím elektrolytických alebo chemických postupov, keď je obsah kúpeľov väčší ako 30 m<sup>3</sup>.</p> <p>6.7. Prevádzky na povrchovú úpravu látok, predmetov alebo výrobkov používajúce organické rozpúšťadla, najmä vykonávajúce apretáciu, potlač, pokovovanie, odmasťovanie, vodovzdornú úpravu, úpravu rozmerov, farbenie, čistenie alebo impregnáciu so spotrebou organického rozpúšťadla väčšou ako 150 kg za hodinu alebo väčšou ako 200 t za rok.</p>
2.7	Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej kategórii (podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ)	<p>Obsah kúpeľa väčší ako 30 m<sup>3</sup></p> <p>Obsah kúpeľa väčší ako 30 m<sup>3</sup></p>
2.8	Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra	<p>Obsah kúpeľov predstavuje 1890 m<sup>3</sup></p> <p><del>Obsah KTL kúpeľa a predúprav v Novej Lakovni: 837 m<sup>3</sup></del></p> <p>Objem procesných vaní (predúprav + KTL): 624 m<sup>3</sup></p> <p>Objem vaní oplachov: 286 m<sup>3</sup></p> <p>Celkový objem vaní (procesné vane + oplachu): 910 m<sup>3</sup></p> <p>bez zmeny</p>
2.9	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	<p>Prevádzka Novej lakovne má kapacitu 1200 ks karosérií za deň.</p> <p>Využitie prevádzky je 7152 hodín za rok, t.j. 298 dní/rok, v 4 smenách s prestávkami (1 do týždňa), cez celozávodnú dovolenku a cez vybrané (najvýznamnejšie sviatky). Údržba je vykonávaná počas prevádzky a v prestávkach.</p> <p>V komplexe lakovní New Small Family, t.j. lakovne H2 a H2a spolu, vznikne kapacita pre konečnú povrchovú úpravu 1800 karosérií/deň. Časť výroby bude technologicky integrovaná do existujúcej lakovne H2.</p> <p>Kapacita lakovne H2a:          Počet nalakovaných karosérií 31 ks /hod          Kapacita lakovne H2a 600 ks/deň          Počet pracovných dní bude 5287,5 hodín za rok, 235 dní/rok, v 3 zmenách.</p> <p>Rekonštrukciou technológie Decklack linka II v lakovni H2 dôjde k zvýšeniu kapacity linky II zo 600 karosérií SUV /deň na 900 karosérií SUV /deň.</p> <p>Predpokladá sa 4-zmenná prevádzka (19 pracovných zmien v týždni).</p>
2.10	Zoznam vykonávaných činností podľa prílohy č. 2 a 3 zák. č. 223/2001	<p>Netýka sa</p> <p>R13 – skladovanie odpadov pred použitím niektorých z činností R1 – R12</p> <p>D15 – skladovanie pred použitím niektorých z činností D1 až D14</p>
2.11	Kategorizácie zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa	6.1.3 Lakovne s projektovanou spotrebou 10 t a viac náterových materiálov ročne

	vyhlášky MPŽPRR SR č. 356/2010 Z.z.	<p>Rozšírenie jestvujúceho ZZO:</p> <p>6. Ostatný priemysel a zariadenia</p> <p>6.1. Lakovne v priemysle výroby automobilov a iné obdobné sériové (strojové) lakovanie kovov s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v tonách za rok</p> <p>6.1.1. Veľký ZZO s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel viac ako 15 t/rok.</p> <p>Časťami, ktorého budú nasledovné zdroje znečisťovania ovzdušia:</p> <p>A) Odmasťovanie a čistenie povrchov kovov</p> <p>6. Ostatný priemysel a zariadenia</p> <p>6.4 – MZ Odmasťovanie a čistenie povrchov kovov, elektrosúčiastok a iných materiálov vrátane odstraňovania starých náterov organickými rozpúšťadlami s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok:</p> <p>a) ostatné organické rozpúšťadlá</p> <p>prahová spotreba pre stredný zdroj: &gt; 0,6 t/rok</p> <p>Samostatne by bol kategorizovaný ako malý ZZOv</p> <p>B) Palivovo - energetické zariadenia na procesné ohrevy (horáky na ZPN), resp. horáky TNV:</p> <p>1. Palivovo - energetický priemysel</p> <p>1.1 Technologické celky obsahujúce stacionárne zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným tepelným príkonom v MW</p> <p>1.1.2 Stredný zdroj znečistenia ovzdušia s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom viac ako 0,3 MW a menej ako 50 MW</p> <p>Samostatne by bol kategorizovaný ako stredný ZZOv</p> <p>C) Náhradný zdroj energie - 1 ks dieselagregátu (s inštalovaným tepelným príkonom: 0,750 MW):</p> <p>1. Palivovo-energetický priemysel</p> <p>1.6 Stacionárne piestové spaľovacie motory s inštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW</p> <p>1.6.2 Stredný zdroj znečistenia ovzdušia s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom viac ako 0,3 MW</p> <p>Samostatne by bol kategorizovaný ako stredný ZZOv</p> <p><del>D) 4.40.2 Čerpacie stanice pohonných látok s obratom 100 m<sup>3</sup>/rok a väčším okrem skvapalnených uhlíkovodíkových plynov – projektovaný obrat čerpacej stanice je cca 2-500 m<sup>3</sup> (benzíny)</del></p> <p><del>Samostatne by bol kategorizovaný ako stredný ZZOv</del></p>
2.12	Trieda skládky odpadov	Netýka sa

### 3. Zoznam súhlasov a povolení o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada

3.1	V oblasti ochrany povrchových a podzemných vôd	konanie o udelenie súhlasu na uskutočnenie, zmenu, odstránenie stavieb alebo zariadení alebo na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd (§8, ods. 2, písm. b, bod 3)
		Konanie o povolenie uskutočniť, zmeniť alebo odstrániť vodnú stavbu ((§8, ods. 2, písm. b, bod 2)
3.2	V oblasti ochrany ovzdušia	konanie o udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutí o povolení stavieb veľkých zdrojov znečisťovania a ich zmien a rozhodnutí o ich užívaní (§8, ods. 2, písm. a, bod 1)
		konanie o určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania (§8, ods. 2, písm. a, bod 7)
3.3	V oblasti odpadov	konanie o udelenie súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy, na ktoré nebol daný súhlas podľa predchádzajúcich konaní (§8, ods. 2, písm. c, bod 8)

		Vydávanie vyjadrení v stavebnom konaní k výstavbe týkajúcej sa odpadového hospodárstva (§8, ods. 2, písm. c, bod 10)
3.4	V oblasti ochrany prírody a krajiny	Vydávanie vyjadrení k vydaniu stavebného povolenia na stavbu, na zmenu stavby (§8, ods. 2, písm. h, bod 1)
3.5	IPKZ	Stavebné konanie a konanie o povolenie terénnych úprav (§8, ods.3)
	V oblasti ochrany ovzdušia	konanie o udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutí o povolení stavieb veľkých zdrojov znečisťovania a ich zmien a rozhodnutí o ich užívaní (§8, ods. 2, písm. a, bod 1)
		konanie o určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania (§8, ods. 2, písm. a, bod 7)
		konanie o udelenie súhlasu na vydanie Súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení (§8, ods. 2, písm. a, bod 8)
3.2	V oblasti ochrany zdravia ľudí	posudzovanie návrhov na začatie kolaudačného konania (§8, ods. 2, písm. f, bod 1)
3.3	V oblasti ochrany prírody a krajiny	vydávanie vyjadrení k vydaniu kolaudačného rozhodnutia o stavbe (§8, ods. 2, písm. h, bod 2)

### 3. Zoznam súhlasov a povolení o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada – zmena č.4

3.1	<p><u>v oblasti ochrany ovzdušia:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– <b>podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod č. 4 zákona o IPKZ</b> – konanie o udelenie súhlasu na zmeny používaných palív a surovín, na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov, na zmeny ich využívania a na ich prevádzku po vykonaných zmenách;</li> </ul> <p><u>v oblasti povrchových a podzemných vôd:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– <b>podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod č. 3 zákona o IPKZ</b> – konanie o udelenie súhlasu na uskutočnenie, zmenu, odstránenie stavieb alebo zariadení alebo na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd;</li> </ul> <p><u>v oblasti odpadov:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– <b>podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod č. 10 zákona o IPKZ</b> – vydávanie vyjadrení v stavebnom konaní k výstavbe týkajúcej sa odpadového hospodárstva;</li> </ul> <p><u>v oblasti ochrany zdravia ľudí</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– <b>podľa § 8 ods. 2 písm. f) bod č. 3 zákona o IPKZ</b> – na zavedenie nových technologických alebo pracovných postupov;</li> </ul> <p><u>v oblasti ochrany prírody a krajiny vydávanie vyjadrení k vydaniu</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– <b>podľa § 8 ods. 2 písm. h) bod č. 1 zákona o IPKZ</b> – stavebného povolenia na stavbu, na zmenu stavby alebo na udržiavacie práce;</li> </ul> <p><u>v oblasti stavebného poriadku:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– <b>podľa § 8 ods. 3 zákona o IPKZ</b> – ak ide o integrované povoľovanie prevádzky, ktoré súčasne vyžaduje povoliť novú stavbu alebo zmenu jestvujúcej stavby, je súčasťou aj stavebné konanie, konanie o zmene stavby ešte pred jej dokončením a konanie o povolení terénnych úprav, v súčinnosti s § 66 stavebného zákona;</li> </ul>
-----	--

**4.     *Ďalšie informácie o prevádzke***

4.1	Hodnotenie vplyvu prevádzky na životné prostredie	Nie			-	Áno	-
		Práve prebieha			-	Príloha č.	-
4.2	Cezhraničné vplyvy	Nie	X	Áno	-	Odkaz na opis ďalej v žiadosti	-



**5. Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky**

5.1	Územné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	534/OIPK/04-Ve/720010103 (Príloha č. P-2A)
5.2	Stavebné povolenie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	534/OIPK/04-Ve/720010103
5.3	Kolaudačné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	534/OIPK/04-Ve/720010103
5.4	Meno, priezvisko (názov) a adresa (sídlo) stavebníka	VOLKSWAGEN SLOVAKIA, a.s. J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava	
5.5	Druh, účel a miesto stavby	<p>Účelom stavby „ Rozšírenie výrobných kapacít VOLKSWAGEN SLOVAKIA, a.s. - objekt H2 “ je rozšírenie objektu lakovne o <b>objekt H2a - prístavbu lakovne</b> pre zvýšenie dennej výrobnéj kapacity o 600 kusov karosérii za deň, t.j. na celkovú kapacitu 1800 ks/deň. Súčasne s rozšírením kapacít sa použitím nových technológií zvýši kvalita lakovacieho procesu: použije sa lakovanie bez použitia plniča, plnoautomatické lakovanie karosérií, „ zelená “ technológia - inštalácia tzv. suchého splavu na zachytávanie lakovacieho odpadu, rotačné dopravníkové zariadenie v technológii predúprav a KTL (kataforézne ponorné lakovanie).</p> <p>Účelom zmeny č.4 je úprava a doplnenie jestvujúcej technológie v hale lakovne H2 pre zvýšenie dennej kapacity línie II zo 600 ks na 900 ks SUV karosérií. Rekonštrukciou technológie budú vykonané nasledovné zmeny:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Optimalizácia pracoviska VBH/KTL (chemické predúpravy /základovanie)</li> <li>- Doplnenie 2 nových striekacích robotov v plničovej kabíne</li> <li>- Úprava umývania linky č. II</li> <li>- Predĺženie vodnej sušiarne č. II</li> <li>- Zvýšenie kapacity chladiacej zóny vo vodnej sušiarne</li> <li>- Automatizácia striekacej linky č. II</li> <li>- Úprava sušiarne medzi striekacími kabínami č. II</li> <li>- Úprava a predĺženie sušiarne krycieho laku č. II</li> <li>- Úprava chladiacej zóny v sušiarne krycieho laku</li> <li>- Rozšírenie a výmena agregátu chladiacej vody</li> <li>- Doplnenie pracoviska utesňovania podvozku o 2 roboty</li> </ul>	
5.6	Predpokladaný termín dokončenia stavby (pri dočasnej stavbe dobu jej trvania)	<p>Výstavba súvisiacej infraštruktúry: IVQ/2009 - IIQ/2010  Výstavba budovy novej lakovne H2a: IIQ/2010 - IVQ/2010  Montáž technológií: IVQ/2010 - IQ/2011  Skúšobná prevádzka: <del>IVQ/2010 - IIQ/2011</del> <b>IIIQ/2011 – IIIQ/2012</b>  Zahájenie prevádzky: IIIQ/2011  Ukončenie prevádzky: trvanie prevádzky nie je časovo ohraničené</p> <p>Začiatok montážnych prác: 4/2013 - 9/2013  Zahájenie skúšobnej prevádzky: 6/2014 – 2/2015  Ukončenie: neudáva sa</p>	
5.7	Parcelné čísla a druhy (kultúry) stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	<p>Objekt prevádzky sa nachádza na pozemku vo vlastníctve VW SK, Parcelné č. :  2778/1,2,229,261,264,265,266,268,269,270,290,291,299,300,305,306,307,308,309,310,311,312,321,322,323,324  katastrálny úrad Devínska Nová Ves v okrese Bratislava IV</p>	

		<p>Objekt H2a sa bude nachádzať na parcele č. 2778/533</p> <p>Parcelné čísla pod všetkými stavebnými objektmi a prevádzkovými súbormi: 2778/533, 2778/606, 2778/321, 2778/534, 2778/535, 2778/544, 2778/545, 2778/543, 2778/644, 2778/643, 2778/540, 2778/529, 2778/308, 2778/324, 2778/530, 2778/546, 2778/538, 2778/745, 2778/509, 2778/539, 2778/652, 2778/668</p> <p>Parcely sú vo vlastníctve VW SK.</p> <p>Druh pozemkov: ostatné plochy, zastavané plochy a nádvoría (výpis z listu vlastníctva v prílohe č. A-2A)</p>
5.8	Parcelné čísla susedných pozemkov a susedných stavieb alebo súvisiacich pozemkov, ktoré sa majú použiť ako stavenisko	<p>Susedné pozemky sú taktiež vo vlastníctve VW SK.</p> <p>2778/530, 2778/652, 2778/745, 2778/229, 2778/324</p> <p>druh pozemkov: ostatné plochy, zastavané plochy a nádvoría</p>
5.9	Meno, priezvisko a adresa projektanta	<p>COOPROJECT a.s., Račianske mýto 1/B, 831 02 Bratislava HIP – Ing. Arch. Jana Čelková</p> <p>ENPI, s.r.o., Estónska 1/A, 821 06 Bratislava HIP - Ing. Ľuboš Majdán</p>
5.10	Údaj o tom, či sa stavba uskutočňuje zhotoviteľom alebo svojpomocou	<p>Zhotoviteľ stavby bude vybraný na základe výberového konania (február 2010)</p> <p>Zhotoviteľ rekonštrukcie bude vybraný na základe výberového konania</p>
5.11	Členenie stavby na stavebné objekty	<p>Stavba Lakovňa H2a sa člení na stavebné objekty:</p> <p>SO 01 H2A Lakovňa</p> <p>SO 02 M1 Dopravníkový most – úprava</p> <p>SO 03 M2A Dopravníkový most</p> <p>SO 04 M2 Spojovací most – úprava</p> <p>SO 05 Jedáleň</p> <p>SO 06 H2 Lakovňa – šatne</p> <p>SO 07 Sklad prevádzkových kvapalín</p> <p>SO 07.01 Čerpacia stanica</p> <p>SO 07.02 Úložisko nádrží</p> <p>SO 08 Vonkajšie rozvody NN</p> <p>SO 09 Vonkajšie rozvody slaboprúdu</p> <p>SO 10 Vonkajšie rozvody zemného plynu</p> <p>SO 11 Vonkajšie rozvody pitnej a požiarnej vody</p> <p>SO 12 Vonkajší rozvod stlačeného vzduchu</p> <p>SO 13 Vonkajšie kanalizácie</p> <p>SO 14 Komunikácie, spevnené plochy, sadové úpravy a vonkajšie osvetlenie</p> <p>SO 15 Vonkajší rozvod horúcej vody</p> <p>SO 16 Preložka kanalizácií</p> <p>Stavba Nová Lakovňa H2 sa člení na stavebné objekty :</p> <p>1. Lakovňa M12 (objekt značený v súčasnosti ako H2)</p> <p>2. Komín – objekt M 12 a</p> <p>Inžinierske siete :</p> <p>3.Prípojka VN</p> <p>4.Prípojka slaboprúdu</p> <p>5.Vonkajšie osvetlenie</p> <p>6.Kolektor</p> <p>7.Prípojka plynu</p> <p>8.Prípojka pitnej a úžitkovej vody</p> <p>9.Kanalizácia dažďová, splašková a chemická</p> <p>10.Komunikácie</p> <p>11.Sadové úpravy</p>

5.12	Členenie stavby na prevádzkové súbory	<p>Predmetná stavba Nová Lakovňa H2a sa člení na stavebné objekty a prevádzkové súbory:</p> <p>SO 01 H2A Lakovňa</p> <p>PS 01 Výrobné a prevádzkové zariadenia</p> <p>PS 02 Trafostanice 22/0,4 kV a prevádzkové rozvody silnoprúdu</p> <p>PS 03 Potrubné rozvody</p> <p>PS 04 Chladiaca stanica</p> <p>PS 05 Neutralizačná stanica</p> <p>SO 02 M1 Dopravníkový most – úprava</p> <p>SO 03 M2A Dopravníkový most</p> <p>SO 04 M2 Spojovací most – úprava</p> <p>SO 05 Jedáľň</p> <p>PS 06 Výdajňa jedál</p> <p>SO 06 H2 Lakovňa – šatne</p> <p>SO 07 Sklad prevádzkových kvapalín</p> <p>SO 07.01 Čerpacia stanica</p> <p>SO 07.02 Úložisko nádrží</p> <p>PS 01 Čerpacia stanica</p> <p>PS 02 Výdajňa PH</p> <p>SO 08 Vonkajšie rozvody NN</p> <p>SO 09 Vonkajšie rozvody slaboprúdu</p> <p>SO 10 Vonkajšie rozvody zemného plynu</p> <p>SO 11 Vonkajšie rozvody pitnej a požiarnej vody</p> <p>SO 12 Vonkajší rozvod stlačeného vzduchu</p> <p>SO 13 Vonkajšie kanalizácie</p> <p>SO 14 Komunikácie, spevnené plochy, sadové úpravy a vonkajšie osvetlenie</p> <p>SO 15 Vonkajší rozvod horúcej vody</p> <p>SO 16 Preložka kanalizácií</p>
		<p>Predmetná stavba Nová Lakovňa H2 sa člení na stavebné súbory :</p> <p>PS M12-01 Výrobné a prevádzkové zariadenia s celkovou kapacitou 1200 ks /deň</p> <p>PS M12-02 Systém riadenia</p> <p>PS M12-03 Trafostanice a prevádzkový rozvod silnoprúdu</p> <p>PS M12-04 Potrubné rozvody</p> <p>PS M12-05 Strojovňa chladenej vody</p> <p>PS M12-06 Neutralizačná stanica</p>
5.13	Zoznam účastníkov stavebného konania (okrem účastníkov IP)	<p>Projektant: Coproject a.s., Račianske myto 1/B, 831 02 Bratislava</p>
		<p>Projektant: ENPI, s.r.o., Estónska 1/A, 821 06 Bratislava</p>

**5. Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia**

5.1	Názov prevádzky podľa platného integrovaného povolenia	Nová lakovňa			
5.2	Číslo platného integrovaného povolenia	534/OIPK/04-Ve/720010103			
5.3	Hodnotenie vplyvov na životné prostredie zmenou zariadenia	Nie	-	Áno	X
		Práve prebieha	-	Príloha č.	Záverečné stanovisko v Prílohe č. A-3A
5.4	Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia	Rozšírenie výrobných kapacít VOLKSWAGEN SLOVAKIA, a.s. – objekt H2 (nová lakovňa).			
		Ukončenie skúšobnej prevádzky.			
	Zmena č.4	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vyradenie skladu prevádzkových kvapalín z integrovaného povolenia z dôvodu nepriamej súvislosti vykonávaných činností s činnosťou, ktorá podlieha vydaniu IPKZ povolenia na prevádzku</li> <li>- Povolenie zmien na lakovni H2 v dôsledku navýšenie výrobných kapacít</li> <li>- Uvedenie do skúšobnej prevádzky po vykonaných zmenách v rámci technológie</li> </ul>			

**6. Utajované a dôverné údaje**

P. č.	Označenie príslušného bodu žiadosti	Utajovaný/dôverný údaj	Dôvody, pre ktoré je tento údaj považovaný za utajovaný/dôverný
1.	Bod P	Príloha č. 2-A	Konanie je ukončené
2.	Bod P	Príloha č. 3-A	Konanie je ukončené
3.	Bod P	Príloha č. 4-A	Konanie je ukončené
4.	Bod P	Príloha č. 5-A	Konanie je ukončené
5.	Bod P	Príloha č. 6-A	Konanie je ukončené
6.	Bod P	Príloha č. 1-B	Popis je predmetom výrobného tajomstva
7.	Bod P	Príloha č. 6-B	Údaje sú predmetom výrobného tajomstva
8.	Bod P	Príloha č. 7-B	Údaje sú predmetom výrobného tajomstva a ochranou duševného majetku dodávateľa zariadenia
9.	Bod P	Príloha č. 8-B	Údaje sú predmetom obchodného tajomstva (zmluvní partneri)
10.	Bod P	Príloha č. 9-B	Údaje sú predmetom výrobného tajomstva
11.	Bod P	Príloha č. 10-B	Údaje sú chránené z bezpečnostného hľadiska
12.	Bod P	Príloha č. 1-C	Údaje z dôvodu aktuálnosti môžu byť zverejnené len počas konania k vydaniu integrovaného povolenia
13.	Bod P	Príloha č. 2-D	Uvedené údaje boli zakúpené od SHMÚ a sú vlastníctvom VW SK
14.	Bod P	Príloha č. 3-D	Popis je predmetom výrobného tajomstva
15.	Bod P	Príloha č. 1-E	Údaje z dôvodu aktuálnosti môžu byť zverejnené len počas konania k vydaniu integrovaného povolenia
16.	Bod P	Príloha č. 1-H	Konanie je ukončené
17.	Bod P	Príloha č. 1-P	Konanie je ukončené
18.	Bod P	Príloha č. 1-I	Súčasť materiálov k ukončenému konaniu EIA
19.	Bod D	Časť 1.1	Údaje o výstupe emisií sú zverejňované v zmysle zákona č.211/2000 Z.z.
20.	Bod D	Časť 1.2	Údaje sú chránené z bezpečnostného hľadiska

## B Údaje o prevádzke a jej umiestnení

### 1. Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb

P. č.	Opis prevádzky
1.	Prevádzka Lakovňa H2 zabezpečuje kompletnú úpravu karosérií lakovaním. V rámci výroby je začlenená tak, že nadväzuje cez spojovací most na zvarovňu objekt H6. Technológia je tvorená dvomi výrobnými líniami (lína 1 a lína 2), pričom niektoré procesy sú pre obidve línie spoločné (lína 1 a 2). Prvým výrobným procesom sú chemické predúpravy karosérií (VBH), súčasťou ktorých je aj bodywasher (lína 1 a 2) a sušiareň k body washeru (spoločná pre obidve línie), ďalej kataforézne ponorné lakovanie (KTL). Ďalšou výrobnou operáciou je ochrana spodku karosérie a pretesňovanie (UBS – lína 1 a lína 2). Za tým nasleduje striekanie plniča - základnej farby a následne striekanie vrchnej farby a priesvitného laku (lína 1 a lína 2). Potom nasleduje oprava chýb lakovaných karosérií (lína 1 a lína 2 – á 3 linkové SPOT Repair kabíny a 2 linky plničového mokrého brúsenia). Súčasťou prevádzky je černenie prahov v línii 1 a línii 2. Súvisiace činnosti lakovne sa realizujú v miešarni farieb a v neutralizačnej stanici odpadových vôd. Opis technológie je uvedený v <b>prílohe č. 1-B</b>
2.	Využitie prevádzky je 7152 hodín za rok, v 4 smenách s prestávkami (1 do týždňa), cez celozávodnú dovolenku a cez vybrané (najvýznamnejšie sviatky). Údržba je vykonávaná počas prevádzky a v prestávkach.
3.	Bloková schéma technológie je uvedená v <b>prílohe č. 2-B</b>
4.	Pre pracovníkov je vonkajšia doprava zabezpečená MHD a prímestskými spojmi pre mimomestských pracovníkov. Časť pracovníkov sa dopravuje samostatne k záchytným parkoviskám.

P. č.	Opis prevádzky
1.	<p>Lakovňa H2a bude prístavbou jestvujúcej lakovne H2 o celkovej zastavanej ploche novo budovanej haly cca 16 125 m<sup>2</sup>. V novom technologickom komplexe lakovní New Small Family (NSF) vznikne kapacita pre konečnú povrchovú úpravu 1800 karosérií/deň, pričom časť výroby bude technologicky integrovaná do existujúcej lakovne H2. Oproti jestvujúcemu stavu sa tak zníži počet vyrobených „veľkých“ modelov s veľkou plochou určenou na lakovanie (cca 100 m<sup>2</sup>) a vyrábané budú prevažne malé modely (cca 70 m<sup>2</sup>).</p> <p>Pojem NSF (New Small Family) označuje projekt viacerých modelov 3 rôznych značiek (VW, Seat, Škoda) v rôznych variantoch. Prednosťou týchto modelov budú predovšetkým 2 nové typy úsporných spaľovacích motorov so spotrebou paliva cca 2,5 l/100 km a emisiami CO<sub>2</sub> menšími ako 100 g/km (benzín) a 90 g/km (zemný plyn).</p> <p>Celková vstupná kapacita modelu NSF v novej lakovni H2a: 31 kar./hod Kapacita novej lakovne 600 NSF/deň</p>
2.	Lakovňa H2a bude prevádzkovaná 235 dní za rok, v 3 zmenách (cca 7,5 hod na 1 zmenu) - 80 zamestnancov na 1 zmenu.
3.	<p>Základné údaje o prevádzke Lakovňa H2a:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lakovanie bez použitia plniča (úspora elektrickej energie, úspora chemikálií aj emisií do ovzdušia, nižšia hmotnosť automobilov)</li> <li>- Plnoautomatické lakovanie karosérií (lakovanie vonkajších aj vnútorných povrchov)</li> <li>- Inštalácia tzv. suchého splavu lakovacieho odpadu (namiesto vodnej clony na zachytenie farby zo striekania – úspora vody, elektrickej energie, zníženie množstva odpadu)</li> <li>- 90%-ná recyklácia odsávaného vzduchu v striekacích kabínach</li> <li>- použitím nových technológií sa zabezpečí - úspora vody 87%, úspora energie 78%, úspora emisií 90%</li> <li>- Nasadenie rotačného dopravníkového zariadenia v technológii predúprav a KTL (kataforézne ponorné lakovanie)</li> </ul> <p>Lakovňa H2a je možné rozdeliť z hľadiska technologického procesu na nasledovné úseky:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Príprava karosérie (odmastenie, fosfatizácia, pasivácia) - VBH</li> <li>2. Kataforézne ponorné lakovanie - KTL</li> <li>3. Sušenie KTL laku</li> <li>4. PVC - ochrana spodku karosérie a utesňovanie - UBS, GAD, FAD</li> <li>5. Vysušenie (želfovanie)PVC náterov</li> <li>6. Čistenie karosérie pomocou EMU (rotačné kefy)</li> </ol>

	<p>7. Automatické nanášanie laku BC, ESTA: 2K - Basislack</p> <p>8. Medzisušenie</p> <p>9. Automatické striekanie priesvitného laku 2K - Klarlackauftrag - CC</p> <p>10. Sušenie lakov BC a CC</p> <p>11. Konečná úprava - pulírovanie, Finish</p> <p>12. Opravy laku - Spot repair, Nacharbeit</p> <p>13. Lepenie nápisov a emblémov - DEKOR</p> <p>14. Konzervácia dutín - HRK</p> <p>Súvisiace prevádzky:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zásobovanie lakom, miešanie farieb a PVC (nachádza sa v starej budove lakovne H2)</li> <li>- Čistiareň odpadových vôd pre VBH a KTL - (neutralizačná stanica) a sklad chemikálií</li> </ul>
4.	<p>Súčasťou novo vybudovanej prístavby lakovne - objektu H2A Lakovňa budú aj priestory a plochy určené na skladovanie a miešanie.</p> <p>Materiál pre linku UBS bude dodávaný z jestvujúcej lakovne.</p> <p>Priestory pre skladovanie materiálov na lakovanie budú umiestnené pri obvodovej stene lakovne, v nádržiach pod linkou.</p> <p>Miešareň farieb bude delená na 2 časti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- medzisklad farieb (2-dňová zásoba)</li> <li>- distribúcia farieb do striekacích kabín potrubnými rozvodmi</li> </ul> <p>Sklad a miešareň farieb</p> <p>Skladovanie vosku na konzerváciu dutín</p> <p>Skladovanie KTL materiálu</p>

P. č.	Opis prevádzky – zmena č.4									
1.	<p>Zmeny súvisiace so zvyšovaním kapacity linky pre povrchovú úpravu karosérii osobných áut v hale H2 budú vykonané úpravou a doplnením jestvujúcej technológie na linke č. II vo vnútri haly. Úpravy technológie neovplyvnia rozmery haly H2 ani stavebno-technické riešenie haly H2. Stavba nezasahuje do vonkajšieho vzhľadu, nosných konštrukcií a ani nemení účel haly lakovne H2.</p> <p>Stavba je súčasťou zmeny „Rozšírenie výrobných kapacít VOLKSWAGEN SLOVAKIA, a.s. – SUV“ a predstavuje navýšenie povrchovo upravenej plochy karosérií za deň, t.j. zo 182.160 m<sup>2</sup> na 199.920 m<sup>2</sup>/deň.</p> <table><tr><td></td><td>Súčasný stav</td><td>Cieľový stav</td></tr><tr><td>Plocha upravovaných karosérií</td><td>182 160 m<sup>2</sup>/deň</td><td>199 920 m<sup>2</sup>/deň</td></tr><tr><td>Prepočítaný počet karosérií súčasných SUV</td><td>cca 600</td><td>cca 900</td></tr></table>		Súčasný stav	Cieľový stav	Plocha upravovaných karosérií	182 160 m <sup>2</sup> /deň	199 920 m <sup>2</sup> /deň	Prepočítaný počet karosérií súčasných SUV	cca 600	cca 900
	Súčasný stav	Cieľový stav								
Plocha upravovaných karosérií	182 160 m <sup>2</sup> /deň	199 920 m <sup>2</sup> /deň								
Prepočítaný počet karosérií súčasných SUV	cca 600	cca 900								
2.	Predpokladá sa štvorzmenná prevádzka (19 zmien v týždni).									
3.	<p>Základné údaje o zmenách v prevádzke Lakovne H2. Vykonaná rekonštrukcia zahŕňa nasledovné úpravy:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Optimalizácia pracoviska VBH/KTL (chemické pred úpravy /základovanie)</li><li>- Doplnenie 2 nových striekacích robotov v plničovej kabíne</li><li>- Úprava umývania linky č. II</li><li>- Predĺženie vodnej sušiarne č. II</li><li>- Zvýšenie kapacity chladiacej zóny vo vodnej sušiarni</li><li>- Automatizácia striekacej linky č. II</li><li>- Úprava sušiarne medzi striekacími kabínami č. II</li><li>- Úprava a predĺženie sušiarne krycieho laku č. II</li><li>- Úprava chladiacej zóny v sušiarni krycieho laku</li><li>- Rozšírenie a výmena agregátu chladiacej vody</li><li>- Doplnenie pracoviska utesňovania podvozku o 2 roboty</li></ul> <p>Ostatné zariadenia Lakovne H2 zostanú bez zmeny.</p>									
4.	Súčasťou rekonštrukcie lakovne - objektu H2 Lakovňa nebudú priestory a plochy určené na									

	skladovanie a miešanie.
--	-------------------------

## 2. Mapový list lokalizujúci umiestnenie povoľovanej prevádzky v rámci celého závodu

P. č.	Názov listu	Referenčné číslo mapového listu z katastrálnych máp	Príloha č.
1.	Prehľadná situácia areálu závodu VW Slovakia, a.s.	Neuvádza sa	3-B
2.	Prehľadná situácia – širšie vzťahy		4-B
3.	Situovanie areálu VW Slovakia, a.s. v rámci Bratislavy		5-B
1.	Kópia katastrálnej mapy so zakreslením stavby „Nová lakovňa H2a“		B-1A

## 3. Opis prevádzky

3.1 P. č.	Názov technologického uzla	Projektovaná kapacita Ks karosérií /deň	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
			Charakteristika zariadení v schvaľovanej prevádzke	7-B
			Opis v dokumente : „Procesy v lakovni H2“	1-B
1.	Linka VBH	1200	Chemické úpravy karosérií	
2.	Linka KTL	1200	Základovanie karosérií	
3.	Linka UBS	Línia I 500 Línia II 700	Pretesňovanie zvarov karosérie	
4.	Umývanie a sušenie karosérií	Línia I 500 Línia II 700	Príprava karosérií pred lakovaním	
4.	Základná farba Linka plniča	1200	Nanášanie základnej farby	
5.	Vrchná farba Linka BC	Línia I 500 Línia II 700	Striekanie vrchnej farby	
6.	Vrchný lak Linka CC	Línia I 500 Línia II 700	Striekanie krycieho laku	
7.	Opravy laku	1200	Opravy chýb zo striekania	
8.	Černenie prahov	Línia I 500 Línia II 700	Zákazková ochrana prahov karosérie	

### 3.a Opis prevádzky Novej Lakovne H2a

3.1 P. č.	Názov technologického uzla	Projektovaná kapacita Ks karosérií /deň	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
	Prísun zvarovej karosérie zo zvarovne		Zvarená karoséria príde na nosiči – KTL Skid dopravníkovým mostom medzi zvarovňou a lakovňou.	
1.	Príprava karosérie (odmastenie, fosfatizácia, pasivácia) – VBH	Takt 1,8 – 1,9 min  31 kar./hod, 600 kar./deň	Chemická úprava karosérie pozostáva z odmasťovania, aktivácie (chemická úprava povrchu karosérií na zintenzívnenie následnej chemickej reakcie), fosfatizácie, pasivácie (úprava povrchu karosérií) a oplachu v deminerali zovanej vode (DEMI - vode). Karoséria je upevnená na KTL Skide a prechádza postupne jednotlivými operáciami.	B-2A



			<p>Medzi jednotlivými vaňami sú zabudované odkvapkávacie „tácky“, ktoré zabezpečia odvádzanie tekutín späť do príslušných vaní.</p> <p>Zvarené karosérie sú pred povrchovými úpravami odmastené kombinovaným vonkajším a vnútorným striekaním s mechanickým účinkom a striedavým ponáraním. To sa deje na predúpravách za použitia chemických prostriedkov. Zariadenie predúprav je vyhotovené ako tunel, čím sa zdržiavajú výpary vznikajúce v jednotlivých stupňoch spracovania a súčasne sa hala udržiava čistá. Zariadenie je plne automatizované, rozdelené do piatich zón.</p> <p>V ďalších krokoch nasleduje aktivácia pred fosfátovaním a vlastné fosfátovanie. Fosfátovanie je vytváranie ochrannej fosfátovej vrstvy za účelom ochrany proti korózii s prídavkom Ni. Fosfátovanie sa uskutočňuje ponorením, otáčaním karosérie, oplachom, pasiváciou a oplachom. Karosérie sú zavesené na kyvadlovom dopravníkovom systéme a transportované priebežne. Po pracovných operáciách chemických predúprav sa karosérie vysušujú vo vetranej kabíne. Odsávaný odpadový vzduch je vyvedený výdychmi nad strechu haly do ovzdušia. Takto upravené karosérie prechádzajú na kataforézne lakovanie - KTL.</p>	
1.1	Odmasťovanie 1 (hrubé odmastenie ponorom)	90 sek <del>25 m<sup>3</sup></del> 20 m <sup>3</sup>	Prvé odmasťovanie zvarených karosérií – hrubé odmastenie ponorom. Kúpeľ vo vaniach odmasťovania sa bude rýchlo znečisťovať. Aby sa zvýšila životnosť kúpeľov, bude vedľa vaní osadený odlučovač oleja	B-2A
1.2	Odmasťovanie 2	60 sek ponorom, 30 sek ostrekovanie <del>71 m<sup>3</sup></del> 72 m <sup>3</sup>	Odmasťovanie karosérií prebieha v 2. vani ponáraním karosérií do odmasťovacieho kúpeľa a následne aj ostrekovaním.	B-2A
1.3	Odmasťovanie 3	60 sek ponorom, 30 sek ostrekovanie <del>71 m<sup>3</sup></del> 72 m <sup>3</sup>	Odmasťovanie karosérií ponáraním v odmasťovacom kúpeľi a následne po vyzdvihnutí oplachované rozprašovacími vencami. Vane budú v kaskádovom prepojení.	B-2A
1.4	4a predoplach 4b oplach	1 rozprašovacia veniec ponáranie <del>50 m<sup>3</sup></del> 55 m <sup>3</sup>	Na odstránenie odmasťovača z povrchu budú karosérie oplachované. Predoplach bude prebiehať predostrekovaním. Potom budú karosérie ponárané do oplachovacieho kúpeľa a následne oplachované rozprašovacími vencami.	B-2A
1.5	Aktivácia	<del>50 m<sup>3</sup></del> 55 m <sup>3</sup>	Aktivácia bude prebiehať ponáraním karosérií do aktivačného kúpeľa s následným ostrekovaním.	B-2A
1.6	Fosfátovanie	30 sek	V tomto kroku budú karosérie ponárané vo	B-2A



		ostrekovanie 150 sek ponor 105 m <sup>3</sup>	fosfatizačnom kúpeľi a ostrekované. Táto vrstva zaisťuje zvýšenie odolnosti proti korózii v prípade poškodenia lakovanej vrstvy. Počas procesu fosfatovania bude vznikať kal, ktorý bude z kúpeľa odstraňovaný pomocou kalolisu umiestneného vedľa linky predúprav-	
1.7	7a predoplach 7b oplach ostrekovaním	20 sek ostrekovanie 11 m <sup>3</sup>	Oplachovanie karosérií ostrekovaním.	B-2A
1.8	Oplach ponorom 3	<del>50 m<sup>3</sup></del> 55 m <sup>3</sup>	Ponorné oplachovanie 3 na odstránenie zvyškov fosfatizačných prostriedkov, ktoré zostali na povrchu. Po ponorení budú karosérie vyzdvihnuté a oplachované rozprašovacími vencami.	B-2A
1.9	Pasivácia	15 sek strechou dolu <del>53 m<sup>3</sup></del> 55 m <sup>3</sup>	Karosérie budú ponárané s otočením do vane s pasivačným kúpeľom.	B-2A
1.10	10a predoplach 10b oplach demineralizovanou vodou (demi-vodou)	15 sek, 2+1 vence <del>50 m<sup>3</sup></del> 55 m <sup>3</sup>	Predoplach a oplach karosérií po pasivácii. Bude to posledný oplach pred samotným KTL lakovaním. Po ponorení budú karosérie vyzdvihnuté a oplachované rozprašovacími vencami.	B-2A
1.11	Odkvapkávanie, otáčanie – kývacie stanice		Odkvapkávanie a otáčanie karosérií (kývacie stanice) na zabránenie hromadenia roztokov v ohyboch.	B-2A
2.	Kataforézne ponorné lakovanie – KTL	31 kar./hod, 600 kar./deň KTL – <del>202</del> <del>m<sup>3</sup></del> 245 m <sup>3</sup> Ostrekovanie UF vodou – 10 m <sup>3</sup> Oplach UF vodou – 50 m <sup>3</sup> Oplach demi vodou – 50 m <sup>3</sup>	Základovanie karosérií sa uskutočňuje ponorením vo vani na princípe kataforetickej úpravy s následným ponorením a postrekom v demineralizovanej vode. Kataforézne ponorné lakovanie bude prebiehať v 5 zónach: 1 KTL lakovanie 2. ostrekovanie UF – vodou 3. oplach UF – vodou 4. oplachovanie demi-vodou 5. odkvapkávanie, otáčanie, sušenie  Pre kataforézne ponorné lakovanie (KTL) budú použité vodou riediteľné materiály. Karoséria sa ponorí do elektrolytického roztoku, vplyvom elektrického prúdu sa na karosérii vylúči vrstva farby na povrchu a v dutinách. Po dosiahnutí potrebnej hrúbky sa karoséria opláchnie demineralizovanou vodou.	B-2A
3.	Sušenie KTL laku	31 kar./hod, 600 kar./deň	Po oplachoch nasleduje sušenie v tunelovej sušičke, vypálenie laku pri <del>175°C</del> 180°C <del>115°C</del> –200°C a ochladenie karosérie v chladiacom tuneli. Emisie zo sušenia sú spaľované v termickom odlučovacom zariadení. Odsávaný odpadový vzduch zo sušiarne KTL je po spálení škodlivín na TNV vypúšťaný do ovzdušia. Zariadenie ponorného lakovania a oplachová zóna majú odsávací systém. Odsávaný vzduch sa počas prevádzky privádza do sušiarne KTL a je dopĺňaný	B-2A

			vzduchom z haly. Ochladené karosérie sú presúvané do zásobníka karosérií VHB/KTL. Uložené sú na nosiči KTL-Skid.	
4.	PVC – ochrana spodku karosérie a utesňovanie – UBS, GAD, FAD	31 kar./hod, 600 kar./deň	<p>Utesňovanie podvozku karosérie UBS slúži na utesnenie zvarov a lemov karosérie, ochranu pred mechanickým poškodením, ako aj na zníženie hlučnosti vo vnútri karosérie.</p> <p>Materiály budú distribuované tlakovými rozvodmi z jestvujúcej lakovne. Prvá časť náterov sa v utesňovaných oblastiach vykonáva pomocou robota. Karoséria príde na KTL Skide. Pre vykonanie náteru UBS sa karoséria oddelí od KTL Skidu a uchytí sa do podvesného dopravníka linky UBS. Materiál sa aplikuje robotom.</p> <p>Po vykonaní náteru na linke UBS sa karoséria položí na DL Skid. KTL Skid dopravníkovým systémom odíde späť do zvarovne.</p> <p>Ochrana a utesňovanie falcovaných častí, dverí a kapoty sa vykonáva PVC tmelom hrubým a jemným pretesňovaním ručne. Tesniaca hmota je nanášaná pomocou striekacej pištole a nanosená vrstva je potom rozotieraná štetcom.</p> <p>Ďalej sa vykonávajú operácie krytia častí karosérie, ktoré nesmú byť nastriekané a celý spodok karosérie sa strieka PVC v hrúbke 300 až 800 mikrometrov.</p> <p>Tuhé znečisťujúce látky sú zachytávané na podlahových tkaninových filtroch, s vložkou typu GLG EU4, cez ktorú je linka odvetrávaná.</p>	B-2A
5.	Vysušenie (želírovanie) PVC náterov	31 kar./hod, 600 kar./deň	<p>Po nanosení potrebných náterov UBS, GAD a FAD sa presunie karoséria na nosiči DL SKID do sušičky pri teplote <math>145^{\circ}\text{C}</math> <b>140 – 170°C (podľa zóny)</b></p> <p>Po vysušení sa zhromažďujú karosérie v zásobníku karosérií.</p> <p>Na štatisticky vybraných karosériách sa kontrola ochranných náterov vykoná na samostatnom pracovisku – AUDIT UBS. Vzduch zo sušenia je odvádzaný do vonkajšieho ovzdušia.</p>	B-2A
6.	Čistenie karosérie pomocou EMU (rotačné kefy)	31 kar./hod, 600 kar./deň	<p>Zo zásobníka karosérií sa karosérie presúvajú na linku prípravy pred lakovaním na úroveň 0,000.</p> <p>Zo zásobníka karosérií príde karoséria na linku prípravy pred lakovaním (Divorbereiten).</p> <p>Pracovníci na linke karosériu pripravujú na striekanie, skontrolujú a prípadne odstránia defekty po KTL a PVC. Karoséria sa prepraví dopravníkmi na pracovisko EMU - očistenie karosérie rotačnými kefami.</p>	B-2A
7.	Automatické nanášanie laku BC, ESTA	31 kar./hod, 600 kar./deň	<p>Nanesenie prvého laku (Basecoat, Basislack – linka BC) slúži na vytváranie vrstvy určujúcej farbu vozidla. Na striekanie vrchnej farby sú používané vodou riediteľné vrchné farby. Farba sa nanáša v striekacích kabínach pomocou robotov, postupne</p>	B-2A

			v troch kabínach. V striekacích kabínach neustále prúdi vzduch zhora nadol. Zvyšková farba, ktorá sa pri procese striekania nenanesie na karosériu, ale v podobe aerosólov ostáva v ovzduší kabíny je núteným obehom vzduchu „ vťahovaná “ do odstredovacej sústavy. Táto sústava (tzv. suchý splav lakovacieho odpadu), pracujúca na princípe elektromagnetického poľa a riadeného pohybu aniónov a katiónov zbavuje vzduch častíc lakov a takto vyčistený vzduch je z 90% 80% znovu použitý ako cirkulačný vzduch a len 40% 20% je vypúšťaných cez komín do vonkajšieho ovzdušia.	
8.	Medzisušenie	31 kar./hod, 600 kar./deň	Po striekaní nasleduje medzisušenie. Pred nanášaním priesvitného laku je základná farba sušená v medzisušiarňi v dvoch samostatných za sebou nasledujúcich kabínach. Kabíny sú vyhrievané kombinovaným infračerveným zdrojom a cirkulovaným vzduchom. Infračervená zóna je prevádzkovaná ako vyhrievacia zóna s elektricky žhavenými žiaričmi, pracujúcimi na stredných vlnách. Vyhrievacia zóna s cirkulovaným vzduchom je nepriamo vykurovaná zemným plynom a je prevádzkovaná ako zóna s teplotnou výdržou. Plynné znečisťujúce látky zo spaľovania plynu (CO, NOx - NO2) sú do ovzdušia vypúšťané výduchom. Odvádzaný vzduch sa odsáva po celej dĺžke sušiarne a privádza sa do sušiarne krycieho laku ako čerstvý vzduch. Na výstupe zo sušiarne je chladiaca zóna. Táto pracuje v režime s čerstvým, cirkulovaným a odvádzaným vzduchom.	B-2A
9.	Automatické striekanie priesvitného laku CC	31 kar./hod, 600 kar./deň	Po presušení nasleduje nanášanie druhej vrstvy laku. Lak CC (Clearcoat, Klarlack) je dvojzložkový transparentný lak, ktorý slúži ako mechanická, estetická a UV ochrana BC. Proces nanášania BC/CC je automatizovaný pre vnútornú aj vonkajšiu plochu karosérie. Linku tvorí priebežná kabína a použitá technológia je rovnaká ako u linky BC. Priesvitný lak, ktorý je riediteľný organickými rozpúšťadlami sa nanáša v lakovacích zónach. V prvej a druhej zóne sa budú nanášať 2 vrstvy priesvitného laku vo vnútri karosérií a v tretej zóne elektrostaticky (ESTA) sa nanesie vrstva priesvitného laku zvonku.	B-2A
10.	Sušenie lakov BC a CC	31 kar./hod, 600 kar./deň	Po nastriekaní priesvitného laku sa karosérie sušia v konečnej peci pri teplote 440°C 110 –180°C (podľa zóny) Emisie zo sušenia farby a priesvitného laku sú spaľované v termickom zariadení. Nalakované karosérie po vysušení a ochladení sa skontrolujú pomocou automatického zariadenia a odídu	B-2A

			dopravníkovým systémom do zásobníka karosérií.	
11.	Konečná úprava – pulírovanie, Finish	31 kar./hod, 600 kar./deň	Zo zásobníka karosérií odchádzajú karosérie na linky konečnej kontroly a pulírovania. Po manuálnom skontrolovaní odchádzajú karosérie na opravu laku – Spot repair (krok 12.) alebo linku DEKOR (krok 13.).	B-2A
12.	Opravy laku – Spot repair, Nacharbeit	31 kar./hod, 600 kar./deň	Karosérie na ktorých bude zistená malá chyba, budú odchádzať na jednu z dvoch liniek oprav laku (SPOT REPAIR), alebo na linku prebrúsenia celej karosérie – (NA – Vorbereiten) a potom na opätovný nástrek do striekacích kabín. Na opravu laku budú k dispozícii dve linky. Na týchto linkách sa opravujú zistené chyby laku na karosériách. Drobné (bodové) chyby laku sa opravujú prebrúsením, opravnými farbami a následným vysušením. U karosérií, na ktorých treba dodatočne prelakovať väčšie čiastkové plochy, treba tieto plochy tiež prebrúsiť a dodatočne ručne prelakovať v striekacej kabíne. Na opravu laku karosérií sa používajú farby riediteľné organickými rozpúšťadlami. Farby potrebné na opravy namiešajú pracovníci miešarne farieb a pripravujú v samostatnej miestnosti určenej na čistenie striekacích pištolí a malého skladu farieb. Opravené plochy sú vysušené pomocou infražiariča. Vzdušina z tejto linky bude odvádzaná cez tkanivové filtre. Nadväzne sa znovu posudzuje a kontroluje kvalita povrchu karosérií. Karosérie, ktorých lak je chybný vo väčšom rozsahu ako sa dá opraviť na SPOT REPAIR idú na linku prebrúsenia celej karosérie – NA Vorbereiten a potom znova na opätovný nástrek do striekacích kabín (späť na krok 6.).	B-2A
13.	Lepenie nápisov a emblémov – DEKOR	31 kar./hod, 600 kar./deň	Na pracovisko DEKOR postupujú z linky pulírovania bezchybné nalakované karosérie, kde sa na všetky úkony používajú materiály v samolepiacom prevedení. Všetky práce sa vykonávajú ručne: - lepenie strešnej výstuhy - lepenie znakov a označenie typu motora karosérie - farbenie prahov - lepenie bočných a strešných líšt - lepenie prahových fólií - olepovanie karosérií lepiacou páskou a fóliou	B-2A
14.	Konzervácia dutín – HRK	31 kar./hod, 600 kar./deň	Konečnou operáciou na karosérii je ochrana dutín voskom – HRK. Karosérie sú na DL Skide privezené k linke konzervácie dutín. Z DL Skidu sú karosérie odobraté podvesným dopravníkom linky konzervácie. DL Skid odíde dopravníkovým systémom do zásobníka DL Skidov. Vlastná konzervačná linka pracuje v automatickom režime. Na	B-2A

			<p>linke sú tri ručné pracoviská - jedno pracovisko pred striekaním ako príprava a dve pracoviská na konci linky - horné a spodné čistenie karosérie od vytečeného vosku.</p> <p>Karoséria pred striekaním vosku sa predhreje na 70° C a v ďalšom kroku sa v zaplavovacej kabíne dutiny karosérie vystriekajú (zaplavia) horúcim voskom (120° C).</p> <p>Nasleduje odtečenie vosku. Zbytky vosku na karosérii sa odstránia ručne. <del>Voskovanie dutín karosérie sa vykonáva bezrozpúšťadlovým voskom.</del> Vosk je privázaný vyhrievanými cisternami. Prečerpáva sa na stáčacom mieste do zásobníka v hale.</p> <p>Ohrievanie vosku sa bude robiť v troch stupňoch. V prvom stupni sa olej ohreje spaľovaním plynu na 160° C, v druhom stupni sa olejom ohreje voda na 130° C, v treťom stupni sa pomocou vody ohrieva vosk na 120° C.</p> <p>Karoséria s vystriekanými dutinami sa položí na transportný Skid a dopravníkovým systémom odíde do skladu karosérií. Odtiaľ odchádza do montáže.</p>
	<p>Finálna kontrola kvality</p> <p>↓</p> <p>Sklad karosérií</p> <p>↓</p> <p>Montáž H3</p>		

### 3. Opis prevádzky Lakovne H2 - zmena č.4

3.1 P. č.	Názov technologického uzla	Projektovaná kapacita Ks karosérií /deň	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
1.	Linka VBH (odmasťovanie, aktivácia, fosfatizácia, pasivácia)	1500	Optimalizácia pracoviska predúprav pre zvýšenú kapacitu	
2.	Linka KTL (kataforézne lakovanie)	1500	Optimalizácia pracoviska KTL na základovanie karosérií pre zvýšenú kapacitu	
3.	PVC – ochrana spodku karosérie a utesňovanie – UBS, GAD, FAD	Linka I 600 Linka II 900	Doplnenie pracoviska utesňovania podvozku o 2 roboty	
4.	Umývanie a sušenie karosérií (príprava karosérií pred lakovaním)	Línia I 600 Línia II 900	<p><u>Úprava umývacej linky č. II</u></p> <p>V umývacom zariadení sa vytmelené a vybrúsené karosérie umývajú pred nanosením krycieho laku, čím sa dosiahne lepšia kvalita povrchu karosérií pre následné lakovanie. Umývacie zariadenie sa člení na nasledujúce zóny:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- prvý ostrek a vykefovanie</li> <li>- rýchle stiahnutie s integrovanou núdzovou</li> </ul>	

			<p>stratégiou</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- vnútorné vystriekanie robotmi vysokotlakovou vodou</li><li>- sklápacia stanica</li><li>- odkvapkávacia zóna v bezprašnom tuneli</li></ul> <p>Karoséria ďalej pokračuje sušičky, kde sa odparí voda. Brúsnym prachom znečistená dekontaminovaná voda z vane na dne kabíny sa privádza do recyklačného zariadenia dekontaminovanej vody, upravuje sa a znovu sa vracia do umývacieho procesu.</p> <p>Vetranie umývacej kabíny je zaistené prostredníctvom zariadenia na privádzanie čerstvého vzduchu do umývacieho zariadenia. Kabína je vetraná tak, aby sa na jej stenách nezrážala vlhkosť. Čerstvý vzduch sa nasáva cez strechu a pred zariadením na privádzanie čerstvého vzduchu s výkonom 15.000 m³/h sa na steny kabíny vedie prostredníctvom pozinkovaných plechových kanálov. Vzduch sa dvojnásobne filtruje cez vreckové filtre. Nad strechou kabíny umiestnené rozdeľovače čerstvého vzduchu vedú čerstvý vzduch do skrutkovicových výstupov, ktoré sú v jednej rovine integrované v streche kabíny. Odpadový vzduch sa v hornej časti podlahovej vane pod pracovnou rovinou kabíny odsáva zo zóny K82 ventilátorom na odpadový vzduch a odtiaľ sa odvádza nad strechu.</p> <p>Kabína na umývanie karosérií je konštruovaná ako uzatvorená kabína. Dno kabíny je po bokoch zakryté mrežovými roštmi. Pod pracovnou rovinou je umiestnená vaňa na zachytávanie vody.</p> <p>Čerstvý vzduch upravený v upravovacom zariadení vstupuje do rozdeľovacieho vzduchového kanála nad kabínou a prostredníctvom výstupov vzduchu nad umývacím zariadením sa rozdeľuje a prúdi do úžitkového priestoru. Privádzaný vzduch klesá nadol, obteká karosérie a strháva so sebou vodnú hmlu, ktorá vzniká pri umývaní.</p> <p>Ventilátor odpadového vzduchu nasáva tento vzduch pod úrovňou mrežového roštu cez postranne umiestnené odsávacie kanály a vedie ho do komína, ktorým sa odpadový vzduch vypúšťa nad strechou kabíny.</p>																
4.	Základná farba Linka plniča	1500	<p>Zmeny tejto časti na linke č.II zahŕňajú:</p> <p><u>-Inštaláciu 2 nových striekacích robotov v plničovej kabíne</u></p> <p><u>- Predĺženie vodnej sušiarne č. II</u></p> <p>Jestvujúca sušiareň bude predĺžená nasledovne:</p> <table><tr><td>Šírka celkom</td><td>4.299 mm</td></tr><tr><td>Výška celkom</td><td>2.861,5 mm</td></tr><tr><td>Dĺžka celkom</td><td>103.000 mm</td></tr><tr><td>Dĺžka aktívnej sušičky</td><td>88.000 mm</td></tr><tr><td>Dopravná rýchlosť</td><td>3,5 m/min</td></tr><tr><td>Vzdialenosť karosérií</td><td>4.900 mm</td></tr><tr><td>Priebežný čas ( 1 karoséria )</td><td>25,13 min</td></tr><tr><td>Množstvo čerstvého vzduchu</td><td>14.000 Nm³/h</td></tr></table> <p>Sušiareň je rozčlenená na nasledovné zóny:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Vstupná priepusť (s vháňaním horúceho čerstvého vzduchu)</li><li>- Ohrevná zóna 1 (cirkulujúci vzduch)</li><li>- Ohrevná zóna 2 (cirkulujúci vzduch)</li><li>- Ohrevná zóna 3 (cirkulujúci vzduch)</li><li>- Udržiavacia zóna 1 (cirkulujúci vzduch)</li></ul>	Šírka celkom	4.299 mm	Výška celkom	2.861,5 mm	Dĺžka celkom	103.000 mm	Dĺžka aktívnej sušičky	88.000 mm	Dopravná rýchlosť	3,5 m/min	Vzdialenosť karosérií	4.900 mm	Priebežný čas ( 1 karoséria )	25,13 min	Množstvo čerstvého vzduchu	14.000 Nm³/h
Šírka celkom	4.299 mm																		
Výška celkom	2.861,5 mm																		
Dĺžka celkom	103.000 mm																		
Dĺžka aktívnej sušičky	88.000 mm																		
Dopravná rýchlosť	3,5 m/min																		
Vzdialenosť karosérií	4.900 mm																		
Priebežný čas ( 1 karoséria )	25,13 min																		
Množstvo čerstvého vzduchu	14.000 Nm³/h																		

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- Udržiavacia zóna 2 (cirkulujúci vzduch)</li> <li>- Udržiavacia zóna 3 (cirkulujúci vzduch)</li> <li>- Výstupná priepusť (s vháňaním horúceho čerstvého vzduchu)</li> <li>- Chladiaca zóna</li> </ul> <p>Ohrievanie cirkulačného vzduchu pre ohrevnú zónu a pre udržiavaciu zónu sa uskutočňuje vždy vo vzduchovej cirkulačnej jednotke, priradenej k danej zóne. Tu je nepriamo prenášaná tepelná energia spalín prichádzajúcich z plynových horákov na cirkulujúci vzduch. Tento prenos tepla prebieha v ohrievači vzduchu</p> <p><u>-Zvýšenie kapacity chladiacej zóny vo vodnej sušiarňi</u></p> <p>Chladiaca zóna bude upravená na nasledovné rozmery dĺžka 20.500 mm, šírka 3.960 mm, výška 2.500 mm. Jej úlohou je chladiť zo sušiarne vychádzajúce dielce tak, aby bolo možné ich okamžité ďalšie spracovanie. Zároveň sa má zabrániť tomu, aby sálavé teplo z karosérií zaťažovalo montážne miesto.</p> <p>Chladiaca zóna pozostáva:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zo skrine chladiacej zóny so zástavbami,</li> <li>- z agregátu prírodného vzduchu, ktorý pozostáva z:             <ul style="list-style-type: none"> <li>- nasávacej časti čerstvého vzduchu s príslušnou žalúziou klapkou,</li> <li>- predfiltra s kapsovými filtračnými vložkami,</li> <li>- chladiaceho registra,</li> <li>- ventilátorov prírodného vzduchu,</li> <li>- odsávacieho ventilátora s príslušnou klapkou.</li> </ul> </li> </ul> <p>Agregát prírodného vzduchu a agregát odsávania spodín sú inštalované nad skriňou chladiacej zóny. U chladiča vzduchu sa jedná o rebrovitý výmenník tepla. Teplota prírodného vzduchu sa udržiava na konštantnej hodnote pomocou teplotného regulačného obvodu. V závislosti od vonkajších podmienok a požiadaviek sa v chladiči vzduchu znižuje teplota prírodného vzduchu.</p> <p>Chladením vzduchu vo vzduchovom chladiči klesá jeho teplota. Toto znižovanie teploty má za následok kondenzovanie vodnej pary. Skondenzovaný podiel vodnej pary je v zaradenom odlučovači vodných kvapiek odseparovaný od vzduchu a steká do vane studenej vody pod chladičom. Chladiaca voda pre chladič sa odoberá z podnikového rozvodu a má na prívode teplotu 7°C. Na výtok má voda teplotu 13°C.</p> <p>Teplota privádzaného vzduchu je snímaná odporovým teplomerom, zabudovaným na konci prírodného kanála.</p> <p><u>-Automatizáciu striekacej linky č. II</u></p> <p>Striekacie zóny pracujú v prevádzke prívodu a odsávania vzduchu, t.j. privádzaný vzduch sa po tom, ako prejde cez kabínu, odvedie cez strechu ako odpadový vzduch. Odpadový vzduch zo striekacej zóny, používaný na spätné získavanie tepla sa predtým vedie cez otočný výmenník tepla.</p> <p>Medziodparovanie pracuje v prevádzke s cirkuláciou vzduchu, t. z. privádzaný vzduch sa po prejení zón znovu privádza do priradených cirkulačných zariadení a pripravuje.</p>
--	--	--	--



			<p>Striekacia zóna je vybavená roštovými pochôdzkovými plochami. Pod nimi sa nachádza buď podlahová vaňa alebo zariadenie na prepieranie lakovej hmloviny na oboch stranách s prepadovými žľabmi.</p> <p>Prepieranie odpadového vzduchu obsahujúceho lakovú hmlovinu sa podľa systému firmy DÜRR robí pomocou dýz, cirkulácie vody a systémovej nádrže (koagulačná nádrž).</p> <p>V kabíne na striekanie krycieho laku je inštalovaná jedna systémová nádrž pre zónu základného laku a jedna systémová nádrž pre zónu transparentného laku. Dopĺňaním dávok koagulačného prostriedku do práce vody tu prebieha nepretržité odlepovanie častíc laku.</p> <p>Na oddelovanie práce vody a lakového kalu, ako aj na odstraňovanie pevných častíc laku sú tu dve koagulačné zariadenia. Koagulačné odlučovanie základného aj transparentného laku sa robí v zásobníku kalu cez flotačnú jednotku. Na odvodnenie zahusteného kalu je tu napokon dekanter.</p> <p><u>-Úpravu sušiarne medzi striekacími kabínami č. II</u></p> <p><u>-Rozšírenie a výmena agregátu chladiacej vody</u></p>
5.	Vrchná farba Linka BC	Linia I 600 Linia II 900	Striekanie vrchnej farby
6.	Vrchný lak Linka CC	Línia I 600 Línia II 900	<p>Zmeny tejto časti na linke č.II zahŕňajú:</p> <p><u>-Úpravu a predĺženie sušiarne krycieho laku č. II</u></p> <p>Táto sušiareň slúži na vytvrdzovanie karosérií natretých vrchným lakom a skladá sa zo zahrievacej, čakacej a chladiacej zóny.</p> <p>Odvádzaný vzduch zo sušiaceho kanála sa čistí v zariadení na čistenie odvádzaného vzduchu ECOPURE TAR, čím sa znečistenie vonkajšieho vzduchu organickými škodlivinami redukuje na minimum. Riadenie a regulácia sušiaceho kanála je konštruované a elektricky blokované podľa bezpečnostno-technických hľadísk. Všetky dôležité regulačné členy sú zároveň kontrolované pneumaticky (prostredníctvom tlakových monitorovacích zariadení).</p> <p>Agregáty s cirkulujúcim vzduchom, agregát čerstvého vzduchu a zariadenie na čistenie odvádzaného vzduchu na vyhrievanie sušiča sú umiestnené nad sušičom.</p> <p>Na bočných stenách vykurovacích agregátov sú zabudované izolované obsluhové dverka. Pre práce spojené s kontrolou, údržbou a čistením sušiča a chladiaceho pásma sú umiestnené roštové prístupové plochy so schodíkovými rampami.</p> <p>Za sušičom sú zaradené dve chladiace pásma.</p> <p>Príslušné zariadenia na privádzanie/odvádzanie vzduchu sú nainštalované vždy nad chladiacim pásom.</p> <p>Sušiareň sa skladá zo vstupnej komory s vŕhňaním horúceho čerstvého vzduchu, výhrevného pásma 1, 2 a 3 (cirkulujúci vzduch), udržiavacieho pásma 1 a 2 (cirkulujúci vzduch), výstupnej komory (s vŕhňaním horúceho čerstvého vzduchu) a chladiaceho pásma 1 a 2.</p> <p>V termickom zariadení na čistenie odvádzaného vzduchu (TAR) sa odvádzaný vzduch čistí spaľovaním škodlivých látok. Teplota spaľovacej</p>



			<p>komory sa reguluje automaticky. Horúce vyčistené plyny, ktoré vznikajú pri spaľovaní, sa privádzajú k jednotlivým agregátom cirkulujúceho vzduchu na ohrev sušiča. Spaľovanie prebieha pri teplotách medzi 650°C a 850°C.</p> <p>Vykurovacie zariadenie slúži na vykúrenie spaľovacej komory kompaktného prístroja TAR. Hlavnou súčasťou vykurovania je plynový horák so sústavou armatúr na plyn a vzduch.</p> <p>Pre zvýšenie kapacity sušiarne je potrebné realizovať jej predĺženie a následne upraviť taktovanie.</p> <p>Rýchlosť závesného reťazového dopravníka 3,8 m/min, plynule</p> <p>Odstup taktu 5 100 mm</p> <p>Doba taktu 80 s</p> <p>Pomocou spúšťačieho mechanizmu zdviháku sú karosérie uvedené do taktovacej prevádzky. Keď dosiahne skid stop-senzor dopravníka na jeho konci, presunie sa do ďalšej technologickej prevádzky.</p> <p><u>- Úpravu chladiacej zóny v sušiarňi krycieho laku</u></p> <p>Za sušič sú zaradené dve chladiace pásma. Úlohou chladiacich pásiem je vychladenie karosérií vychádzajúcich zo sušiča, takže je zaručená možnosť okamžitého následného spracovania. Súčasne zabráňuje tepelnému zaťaženiu miesta montáže teplom vyžarovaným z karosérií.</p> <p>Hlavné časti chladiacich pásiem 1 a 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- teleso chladiaceho pásma s prístavbami,</li> <li>- agregát privádzaného vzduchu skladajúci sa z: <ul style="list-style-type: none"> <li>- časť na nasávanie čerstvého vzduchu s príslušnou žalúziou klapkou,</li> <li>- predradený filter s vložkami do vrecových filtrov,</li> <li>- alternatívny chladiaci register,</li> <li>- ventilátory na prívod vzduchu, resp. ventilátor,</li> <li>- odvetrávacie ventilátory, resp. ventilátor s príslušnou žalúziou klapkou.</li> </ul> </li> </ul> <p>Agregát privádzaného vzduchu a odvádzaného vzduchu je umiestnený nad krytom chladiaceho pásma. V chladiacom pásme prebieha prenos tepla na objekt prostredníctvom konvekcie. Chladiace pásmo je dimenzované pre prevádzku čerstvého vzduchu – odvádzaného vzduchu.</p> <p>Čerstvý vzduch sa nasáva cez strechu. Za účelom chladenia sa cez ventilátor privádzaného vzduchu prostredníctvom žalúzievej klapky nasáva čerstvý vzduch resp. cirkulujúci vzduch a pri pasírovaní zabudovaných vrecových vzduchových filtrov sa čistí. Prefiltrovaný privedený vzduch prúdi do vzduchových kanálov umiestnených po bokoch krytu chladiaceho pásma a napokon sa prostredníctvom množstva vzduchových trysiek, ktoré sú sčasti smerovo nastaviteľné, veľkou rýchlosťou vháňa na povrch karosérie. Odvetrávacie ventilátory potom zohriaty vzduch prostredníctvom zberných kanálov umiestnených v strede chladiaceho pásma zasa odsávajú a cez motorovo poháňanú žalúziou klapku ho pretláčajú cez strechu opätovne von.</p> <p><u>Rozsah modifikácie v oblasti chladiacej zóny</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Predĺženie chladiacej zóny o dodatočný takt</li> </ul>
--	--	--	--

			<p>chladenia 6 m.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pre zásobovanie dodatočnej chladiacej trasy bol inštalovaný dodatočný agregát chladiacej zóny s inštalovaným vzduchovým výkonom 36 000 m<sup>3</sup>/h bez chladenia.</li> </ul> <p>Chladiaca zóna bude upravená na nasledovné rozmery dĺžka 20.500 mm, šírka 3.960 mm, výška 2.500 mm</p>
7.	Opravy laku	1500	-
8.	Černenie prahov (ochrana prahov karosérie)	Línia I 600 Línia II 900	-

3.2	Názov skladu, medziskladu, skladovacích a prevádzkových nádrží, potrubných rozvodov	Projektová kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
P. č.	a manipulačných plôch surovín, výrobkov, pomocných látok a odpadov			
	Nie je uvedené v rozhodnutí			
3.2 A	Názov skladu, medziskladu, skladovacích a prevádzkových nádrží, potrubných rozvodov a manipulačných plôch surovín, výrobkov, pomocných látok a odpadov	Projektová kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
1.	Sklad a miešarne farieb		<p>V objekte lakovne H2a budú skladované:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- vodou riediteľné farby BC,</li> <li>- vodou riediteľná farba pre KTL,</li> <li>- vrchný lak CC,</li> <li>- vosk na konzerváciu dutín,</li> <li>- opravárenské farby,</li> <li>- riedidlá, tužidlá</li> <li>- pomocné prípravky pre lakovanie.</li> </ul> <p>Priestory pre skladovanie materiálov na lakovanie budú umiestnené pri obvodovej stene lakovne na prízemí a I. poschodí. Budú pozostávať z 3 miestností.</p> <p>Miešareň je delená na 2 časti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- medzisklad farieb (2-dňová zásoba)</li> <li>- distribúcia farieb do striekacích kabín potrubnými rozvodmi</li> </ul> <p>Riedidlá pre prípravu farieb a na čistenie farebných systémov budú skladované v jestvujúcich podzemných nádržiach lakovne H2. Budú dodávané v automobilových cisternách a prečerpávané na jestvujúcom stáčacom mieste lakovne H2 do súčasných podzemných nádrží. Bude vybudované len nové potrubie.</p>	
1.a	Sklad – miestnosť č.	48 m <sup>3</sup>	Na prízemí bude v miestnosti č. 1.108	

	1.108		umiestnený sklad farieb, Farby budú dodávané a skladované v uzatvorených kontajneroch.  Počet odtieňov farieb –8. Počet transportných kontajnerov 48 kusov. Objem kontajnera 1000 litrov, Skladované množstvá: Lak CC 3 m <sup>3</sup> Tužidlo (riedidlo) 1 m <sup>3</sup> Farba BC 44 m <sup>3</sup>	
1.b	Miešareň – miestnosť č. 1.106	8 m <sup>3</sup>	V miestnosti č. 1.106 bude umiestnené zariadenie na distribúciu vrchného laku CC, a tužidla pre CC a BC na odberné miesta v striekacích kabínach.  Tužidlo a riedidlo pre CC a BC 8 m <sup>3</sup>	
1.c	Miešareň – miestnosť č. 2.05	9 m <sup>3</sup>	V tretej miestnosti č. 2.05, bude umiestnené zariadenie na distribúciu farieb na odberné miesta v striekacích kabínach.  Farba BC 9 m <sup>3</sup> V tejto miestnosti bude umiestnených 9 zásobníkov farieb (8 farieb + 1 farba bude mať Vorlack) Súčasťou miešarní bude rotačný výmenník farieb, ktorý zabezpečí výraznú úsporu farieb.	
2.	Skladovanie vosku na konzerváciu dutín		Vosk na konzerváciu dutín bude skladovaný priamo pod linkou na konzerváciu dutín v samostatnej nádrži. Vosk bude privázaný v automobilových cisternách a stáčaný na novom stáčacom mieste. Všetky materiály budú skladované v pôvodných dodávateľských uzatvorených obaloch.	
3.	Skladovanie KTL materiálu		Materiál /farba/ pre linku KTL bude skladovaný v nádrži priamo pod linkou. Farba bude dodávaná v automobilových cisternách a prečerpávaná na jestvujúcom stáčacom mieste lakovne H2 do nádrže v hale. Bude vybudované len nové potrubie.	
4.	Príručný sklad farieb pre malé opravy laku, čistenie striekacích pištolí	200 kg	V blízkosti liniek na malé opravy laku bude miestnosť č. 1.125 patriaca 2 linkám na malé opravy laku. Miestnosť je určená na skladovanie farieb a riedidiel pre malé opravy laku a na čistenie striekacích pištolí. Farby a riedidlá pre malé opravy laku budú skladované v kovovej uzatvorenej skrini. Farby, tužidlá a riedidlá budú v malých vzduchotesne uzatvorených nádobách o objeme 1 liter. Celkové množstvo skladovaných materiálov bude cca 200 kg. Pre miešanie farieb bude k dispozícii miešacie zariadenie pomocou ktorého si pracovník namieša potrebnú farbu na opravu podľa stanovenej receptúry. Namiešanú farbu si pracovník striekacej pištoli odnesie na linku opráv, kde v striekacej kabíne	

			vykoná príslušnú opravu. Po vykonaní opravy prinesie pracovník striekáciu pištoľ späť do miestnosti a vyčistí v automatickom zariadení, ktoré je umiestnené v tejto miestnosti. Miestnosť bude mať samostatné vetranie s viacnásobnou výmenou vzduchu. Bude vybavená ešte pracovným stolom, umývadlom s očnou sprchou a havarijnou sprchou.	
5.	Niektoré látky budú dodávané z jestvujúcej lakovne H2		Z lakovne H2 z PVC-Raum bude potrubím do novej Lakovni H2a dodávaný materiál pre linku UBS (PVC laky)	
6.	Skladovanie odpadov		Nakladanie s odpadmi z Lakovne H2a bude riešené spoločne s odpadmi z jestvujúcej Lakovne H2. Odpady z lakovacieho procesu budú zhromažďované priamo pri miestach vzniku odpadov a vo veľkoobjemových kontajneroch. Odpady budú skladované na určených zberných miestach.	

3.3 P. č.	Názov ostatných súvisiacich činností	Charakteristika a opis činnosti	Väzba činnosti na vyššie charakterizované technologické uzly a sklady	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
1.	Súvisiace činnosti sú uvedené v dokumentu „Procesy v lakovni H2“	Súvisiace činnosti sú uvedené v dokumente „Procesy v lakovni H2“		1-B
3.3 A	Názov ostatných súvisiacich činností v lakovni H2a	Charakteristika a opis činnosti	Väzba činnosti na vyššie charakterizované technologické uzly a sklady	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
1.	Zásobovanie materiálom	Zásobovanie materiálom	Doprava karosérií v novej lakovni H2a bude prebiehať na podlahových dopravníkoch a na podvesných dopravníkoch jednotlivých liniek. Dopravníky a príslušné zariadenia sú umiestnené v základných štyroch úrovniach: 0,00m - + 4,5m - + 9,0m a + 13m – jednotlivé úrovne sú poprepájané zvislými zdvíhacími zariadeniami. Karoséria je nesená na nosičoch (Skid), alebo v kletke podvesného dopravníka. Jednotlivé technologické úseky v lakovni majú svoj vlastný nosič. Pred a za každým úsekom, kde je určená výmena nosiča sa pomocou zdvíhacieho zariadenia – nosiče vymenia.  Pre manipuláciu a transport materiálov potrebných v novej lakovni H2a budú k dispozícii:	

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- vysoko zdvižné vozíky</li> <li>- výťah</li> <li>- centrálny rozvod (z distribučných miestností)</li> <li>- automobilové cisterny</li> <li>- stáčacie miesto haly H2</li> </ul> <p>Nabíjanie vozíkov bude v nabíjarni jestvujúcej lakovne H2.</p> <p>Laky a oplachové roztoky sa cez prstencové potrubia transportujú až do jednotlivých odberových miest. Okrem toho sú linky napájané konzervačnými oplachovými roztokmi a zmesou demineralizovanej vody s butylglykolom. Oplachové roztoky sú čerpané potrubnými rozvodmi z podzemných nádrží lakovne H2.</p>	
2.	Neutralizačná stanica	Čistenie odpadových vôd	<p>V rámci prevádzky novej lakovne budú vznikať splaškové a priemyselné odpadové vody.</p> <p>Priemyselné odpadové vody vznikajúce z technologických procesov lakovne budú upravované v 1. stupni priamo v neutralizačnej stanici lakovne H2a, ktorou sa zabezpečí fyzikálno-chemická úprava chemicky zaťažených vôd.</p> <p><u>Úprava odpadových vôd obsahujúcich laky a koncentráty</u></p> <p>1. Zrážanie (koagulácia)</p> <p>Zrážanie sa bude vykonávať v priebežnom dvojstupňovom koagulačnom zariadení pridávaním vápenného mlieka <math>\text{Ca}(\text{OH})_2</math>. Požadovaná hodnota pH sa bude dosahovať pridávaním hydroxidu sodného a <math>\text{Ca}(\text{OH})_2</math>. Koagulované vody sa odvedú do sedimentácie a odtiaľ do priebežnej neutralizácie.</p> <p>2. Sedimentácia</p> <p>V sedimentácii sa odstráni koagulovaný kal z farieb. Zmes kalu a vody sa bude čerpať do odvodňovača kalov pre organické kaly. Voda takto zbavená kalu z farieb oteká do neutralizácie.</p> <p>3. Zariadenie na odvodňovanie kalu</p> <p>V tomto zariadení kal sedimentuje a bude v lievikovom dne zariadenia zahustený. Odtiaľto bude zahustená zmes vody a kalov prečerpaná na ďalšie odvodnenie do komorového filtra. Čistá voda z odvodňovača kalov oteká späť do sedimentácie.</p> <p>4. Filtrovanie kalov</p> <p>Mokrý kal sa bude odoberať piestovým membránovým čerpadlom z odvodňovača kalov do komorového filtračného lisu na zahustenie. Komorový filtračný lis bude vybavený naplavovacou stanicou. Filtrát oteká do zásobníka filtrátu a odtiaľ bude</p>	

			<p>prečerpávaný do zásobníka kyslých / alkalických odpadových vôd.</p> <p>5. Alternatíva pri výpadku odvodňovača kalov</p> <p>Odpadové vody obsahujúce lak budú po koagulácii prečerpávané priamo do anorganickej úpravy. Tým odpadnú úpravy sedimentácie, odvodňovania a filtrovania kalov.</p> <p><u>Úprava kyslých (alkalických) odpadových vôd</u></p> <p>1. Neutralizácia a zrážanie (flotácia)</p> <p>Zrážanie kovov z kyslých / alkalických odpadových vôd bude v dvojstupňovej priebežnej neutralizačnej stanici s následným zrážaním. Do reakčných nádrží budú pre úpravu dávkové prísušné chemikálie - flokulanty, vždy v závislosti podľa pH – <math>\text{Ca}(\text{OH})_2</math>, NaOH, HCl a vždy podľa množstva <math>\text{FeCl}_3</math> a prostriedkov na zrážanie. Pre optimálne zrážanie niklu bude neutralizácia pracovať pri zvýšenej hodnote pH (pH 11).</p> <p>2. Sedimentácia</p> <p>Sedimentácia bude prebiehať v dvoch krokoch. Prvý krok bude tvoriť hrubá sedimentácia, počas ktorej sa v sedimentačnej nádrži odstráni hrubé kaly. V druhom kroku sa v lamelovom odvodňovacom zariadení odstráni jemnejšie kaly. Zmes vody a kalov sa priebežne čerpá na ďalšie odvodnenie. Čistá voda z lamelového odvodňovacieho zariadenia odteká cez prepád do dodatočnej neutralizácie.</p> <p>3. Dodatočná neutralizácia</p> <p>Pre nastavenie konečnej hodnoty pH bude upravovaná odpadová voda privedená do 2. stupňa neutralizácie. Regulácia pH bude prebiehať pridávaním HCl a NaOH. Po dodatočnej neutralizácii odteká odpadová voda na odstránenie plávajúcich častíc do koncového filtra.</p> <p>4. Koncový filter</p> <p>Na odstránenie jemných častíček z odpadovej vody bude použitý koncový filter (štrkový filter). Vyčistená voda bude odvedená na výstupnú kontrolu hodnoty pH.</p> <p>5. Výstupná kontrola hodnoty pH</p> <p>Z výstupnej kontroly hodnoty pH bude odpadová voda za predpokladu, že hodnota pH leží v limitných hodnotách, odvedená cez čerpaciu stanicu do chemickej kanalizácie a ďalej na ČOV VW SK. Ak bude hodnota pH mimo povolený rozsah, bude odpadová voda odvedená znovu do dodatočnej neutralizácie na reguláciu pH hodnoty.</p> <p>6. Odvodňovač kalov</p> <p>V odvodňovacom zariadení kalov sedimentuje prichádzajúci hydroxidový kal a bude v lievikovom dne zariadenia</p>	
--	--	--	--	--

			<p>zahustený. Odtiaľto bude zmes vody a kalu čerpaná na ďalšie odvodnenie do komorového filtračného lisu. Čistá voda z odvodňovača kalov voľne odteká cez prepád do sedimentácie.</p> <p>7. Filtrovanie kalov</p> <p>Prichádzajúci mokrý kal bude piestovým membránovým čerpadlom odčerpaný z odvodňovača kalov a v komorovom filtračnom lise bude zahustený. Filtrát odteká do zásobníka filtrátu a odtiaľ bude prečerpaný do zásobníka kyslých/alkalických odpadových vôd.</p>	
3.	Čistenie ovzdušia – TNV	Čistenie ovzdušia	<p>Na zníženie množstva emitovaných prchavých organických látok v odsávanom vzduchu budú na výduchoch zo sušiaceho tunelu nanášania základnej farby (KTL) a sušiaceho tunelu nanášania vrchného laku (striekanie BC/CC) inštalované termické oxidačné zariadenia TNV.</p> <p>V tomto zariadení dochádza k termickému rozkladu organických prchavých plynov obsiahnutých v odsávaných odpadových plynch. Spaľovanie prebieha pri teplote 700° C – 750° C, pri ktorej z väčšej časti ZL obsiahnuté v odvádzanom vzduchu zoxidujú na CO<sub>2</sub> a H<sub>2</sub>O. Zostatkové znečistenie a znečistenie zo spaľovania, obsahujúce CO, NO<sub>x</sub>, TOC, TZL, sa odvádzajú nad strechu haly, resp. do existujúceho komína lakovne a vypúšťajú do komunálneho ovzdušia príslušnými technologickými výdychmi.</p> <p>Teplota v spaľovacej komore sa bude regulovať automaticky. Horúce čisté plyny, ktoré vznikajú pri spaľovaní, sa privádzajú k jednotlivým agregátom cirkulujúceho vzduchu, aby teplo bolo využité na ohrev sušiacich tunelov. Horák v TNV sa zapája a prevádzkuje zemným plynom, ktorý je nábehovým palivom. Odplyny zo striekacích kabín budú odvádzané do jestvujúceho 83 m komína súčasnej lakovne H2.</p>	
4.	Odlučovač oleja	Odlučovanie oleja	<p>Odlučovač oleja bude zabudovaný pri vaniach odmasťovania. Pomocou čerpadla bude kúpeľ z vane transportovaný do odlučovacej nádrže. Olej bude zbieraný do nádob na to určených. Od oleja očistený kúpeľ bude prečerpávaný späť pomocou čerpadla do vane odmasťovania.</p> <p>Zariadenie bude pozostávať z nádrže, odlučovača oleja, membránového čerpadla a potrubí. Bude slúžiť na predĺženie životnosti odmasťovacieho kúpeľa.</p>	
5.	Odkalovacie zariadenie	Odstraňovanie kalov	<p>Pásový kalolis bude slúžiť na odstránenie kalu vznikajúceho v procese fosfátovania. Kalové čerpadlo bude nepretržite prečerpávať kúpeľ z vane fosfátovania do odkalovacieho zariadenia. Prečistená tekutina pretečie späť do vane. Kal bude zhromažďovaný a podľa potreby</p>	

			zabezpečené jeho zneškodňovanie.	
6.	Stáčacie / Prečerpávacie miesto	Stáčanie farieb a voskov	Prečerpávacie miesto KTL farby bude existujúce, patriace KTL linke Lakovni H2. Bude vybudované len nové potrubie ku KTL linke Lakovne H2a. Bude vybudované nové prečerpávacie miesto pre vosky.	
7.	Scrubber	Čistenie ovzdušia	Odľučovací systém (suchý splav lakovacieho odpadu) na zachytenie prestrekov farieb a lakov v striekacích kabínach BC/CC. Systém bude fungovať na princípe elektromagnetického poľa a gélového nosného média s riadeným pohybom aniónov a kationov. Z pracovného prostredia striekacích kabín BC a CC bude približne 40% 20% vzduchu (64 000 m <sup>3</sup> /hod) odvádzaného do jestvujúceho komína a 90% 80% vzduchu bude cirkulovať v kabíne.	
8.	Vykurovanie	Vykurovanie	Vykurovací systém bude slúžiť na zabezpečenie tepelných požiadaviek na technologickej linke. Vyhrievanie vaní bude zabezpečované lamelovými výmenníkmi tepla. Systém bude plne automatický. Vane budú dvojplášťové a izoláciou.	
9.	Procesný ohrev	Ohrevy UBS Ohrev HRK	Ohrev UBS a vosku na HRK je zabezpečený prostredníctvom nepriameho ohrevu plynovými horákmi, spaliny ktorých ohrievajú výmenníky tepla a tie zásobníky s voskom a utesňovacou hmotou	
9.	Vetranie a vykurovanie	Vetranie a vykurovanie	Vetranie a teplovzdušné vykurovanie zabezpečia vetracie jednotky osadené na jednotlivých technických podlažiach objektu. Vybavené budú filtráciou vzduchu, spätným získavaním tepla a horúcovodným doohrevom. Distribúcia vzduchu bude štvorhrannými a kruhovými SPIRO potrubiami z pozinkovaného plechu vedenými pod stropom haly a veľkoobjemovými dvojfunkčnými valcovými výstkami. Nasávanie čerstvého vzduchu bude protidažďovými žalúziami na fasáde objektu. Výfuk vzduchu bude hlavicami nad strechu objektu. Vetranie dopravníkových mostov bude zabezpečené z vetracieho systému haly, teplovzdušné vykurovanie bude lokálne s horúcovodným ohrevom.	
10.	Náhradný zdroj elektrickej energie - Dieselagregát	Náhradný zdroj el. energie	Súčasťou lakovacej linky v Lakovni H2a bude i dieselagregát (DG) – náhradný zdroj elektrickej energie s menovitým tepelným príkonom 0,750 MW, ktorý bude používaný na núdzovú prevádzku. Palivom pre DG bude bežná motorová nafta s obsahom síry menej ako 0,4 0,001 % hm. Dieselagregát bude spúšťaný pri pravidelných kontrolách a počas výpadkov el. energie na zabezpečenie prevádzky.	



#### 4. **Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly**

4.1 P. č.	Názov blokovej schémy	Slovný opis	Príloha č.
1.	Bloková schéma výroby - Lakovňa Hala H2	Schéma jednotlivých technológií s uvedením emisných tokov z jednotlivých uzlov výroby a ich súvisiace prepojenie	2-B
4.2 P. č.	Názov materiálovej bilancie	Slovný opis	Príloha č.
1.	Materiálová bilancia a spotreby	Popis materiálu a jeho spotreby a stručná materiálová bilancia, používané materiály	6-B

4.1 P. č.	Názov blokovej schémy	Slovný opis	Príloha č.
1.	Bloková schéma technológie Bloková schéma predúprav Bloková schéma KTL	Chemická príprava zvarenej karosérie bude pozostávať z odmasťovania, aktivácie, fosfatácie, pasivácie a oplachu v demineralizovanej vode. Základovanie karosérií sa bude uskutočňovať ponorením vo vani na princípe kataforetickej úpravy s následným ponorením a postrekom v demineralizovanej vode. Celý proces je završený sušením, vypaľovaním laku a chladením. Ďalším krokom je utesňovanie zvarov a lemov karosérie, ochrana pred mechanickým poškodením, a tým zníženie hlučnosti vo vnútri karosérie. Následne budú nátery UBS, GAD a FAD sušené (želírované) v sušičke. Čistenie karosérií, kontrola a prípadné odstránenie defektov po KTL a PVC. Nanášanie základnej farby (BC) v striekacích kabínach pomocou robotov, medzisušenie a chladenie. Nasleduje striekanie priesvitného laku (CC) a následné sušenie BC a CC laku v konečnej sušiackej peci. Kontrola a pulírovanie karosérií. Po skontrolovaní budú odchádzať karosérie na opravu laku (prebrúsenie, prelakovanie, vysušenie) alebo linku DEKOR, kde bude prebiehať ručné lepenie samolepiacich nápisov, fólií, líšt a emblémov. Vystriekanie dutín karosérie horúcim <b>bezrozpúšťadlovým</b> voskom, odtečenie vosku a ručné čistenie karosérie od vytečeného vosku. Následným krokom bude skladovanie a montáž.	B-2A
4.2 P. č.	Názov materiálovej bilancie	Slovný opis	Príloha č.
1.	Zemný plyn (9,352 kWh/m <sup>3</sup> = stredná hodnota výhrevnosti ZPN na Slovensku)	Hlavným zásobovacím vysokotlakým plynovodom je VTL plynovod DN 300, PN 25 Malacky - Bratislava, z ktorého je vyvedená VTL odbočka DN 300, PN 25 pre VW SK. Zemný plyn sa bude používať pri procesných ohrevoch samotnej výroby, ale je aj médiom pre vlastný zdroj tepla o inštalovanom výkone 140 MW.  Predpokladaná spotreba zemného plynu: 5 200 000 m <sup>3</sup> /rok  Vstupy a výstupy – popísané v časti C kapitole 3. Energie v prevádzke používané alebo vyrábané	
2.	Motorová nafta	Predpokladaná doba prevádzky DG ročne: menej ako 500 hod Predpokladaná spotreba motorovej nafty: 100 l/rok	
3.	Voda	<u>Potreba vody počas výstavby:</u> Počas výstavby sa predpokladá súčasné nasadenie max. 160 pracovníkov, pre ktorých bude dimenzované sociálne zabezpečenie staveniska s napojením na vnútroareálový vodovod s vlastným meraním spotreby. Prívod vody na stavenisko bude zo stávajúcej vodovodnej prípojky areálu.  <u>Predpokladaný odber vody počas výstavby:</u> - úžitková voda max. 0,250 l/s	

		<p>- pitná voda a voda pre sociálne účely max. 0,350 l/s          - požiarne úžitková voda min. 5,000 l/s          - celková potreba vody na stavenisku min. 5,600 l/s</p> <p><u>Potreba vody počas prevádzky:</u>  <u>Potreba pitnej vody:</u>          Výpočet potreby pitnej vody je vykonaný v zmysle vyhlášky MŽP SR č.684/2006:          - max. potreba vody - 2,67 l/s          - ročné množstvo 7008 m<sup>3</sup>/rok</p> <p><u>Potreba úžitkovej vody</u>          - maximálna potreba vody 29 m<sup>3</sup>/h, t.j. 8,05 l/s          - ročná potreba vody 153 337,5 m<sup>3</sup>/rok</p> <p><u>Potreba požiarnej vody</u>          Požiarne voda bude riešená z rozvodného potrubia úžitkovej vody DN 300 prostredníctvom existujúcich rozvodov s tromi nadzemnými hydrantmi.          - potreba požiarnej vody - 12,5 l/s</p> <p><u>odpadová voda počas výstavby</u>          Vzhľadom na rozsah a celkovú dobu výstavby predpokladáme súčasné nasadenie max. 160 pracovníkov pre ktorých bude dimenzované sociálne zariadenie stavby určené a zabezpečené dodávateľom stavby.</p> <p><u>odpadová voda počas prevádzky</u>          Množstvo technologických odpadových vôd:          Odpadové vody obsahujúce laky cca 6 m<sup>3</sup>/hod          Kyslé / alkalické vody cca 13,5 m<sup>3</sup>/hod          Oplachovacie vody, fosfatizačný kúpeľ cca 0,5 m<sup>3</sup>/hod          Spolu 20 m<sup>3</sup>/hod, 105 750 m<sup>3</sup>/rok</p> <p><u>Množstvo splaškových odpadových vôd:</u>          19,2 m<sup>3</sup>/deň, 7008 m<sup>3</sup>/rok</p> <p>Údaje o vstupoch a výstupoch sú bližšie popísané v časti C kapitole 1.2 Voda používaná na výrobné a prevádzkové účely a 1.3 Voda používaná na pitné a sociálne účely a D 2.2 produkované odpadové vody.</p>	
4.	Elektrická energia	<p><u>Počas výstavby</u>          Prívod elektrickej energie pre potreby stavby bude z existujúcej rozvodne areálu závodu. Staveniskový rozvod bude vybavený staveniskovým rozvádzačom a vlastným meraním. Spotrebu nie je možné v súčasnom štádiu rozpracovania projektovej dokumentácie spoľahlivo predikovať.</p> <p><u>Počas prevádzky</u>          Areál spoločnosti VOLKSWAGEN SLOVAKIA, a.s. je zásobovaný z energetickej siete ZSE z nadradenej 110 kV sústavy samostatným dvojitém 110 kV vedením z energetickeho uzla Stupava. V závode je vybudovaná transformovňa 110 kV/22 kV s transformátormi 2 x 40 MVA. Distribučný rozvod sa uskutočňuje z hlavnej rozvodne závodu o napätí 22 kV.</p> <p>Predpokladaná spotreba elektrickej energie 60.504 MWh/rok</p> <p>Údaje o vstupoch sú uvedené v časti C kapitole 3. Energie v prevádzke používané alebo vyrábané.</p>	
5.	Materiály a	<u>Počas výstavby</u>	

	suroviny	<p>Zdrojmi stavebných materiálov budú štandardné ťažobne dodávateľských organizácií. Dodávateľom stavby bude organizácia určená na základe výberového konania.</p> <p><u>Počas prevádzky</u> Prevádzka je schopná povrchovo upraviť 31 kar./hod kapacita lakovne H2a – 600 NSF/deň</p> <p><u>Spotreba základného režijného materiálu</u> Surovinou vo výrobnom procese sú najmä odmasťovacie prípravky, vodou riediteľné náterové hmoty (rôzne farby), jednofarebný priesvitný lak riedený organickými rozpúšťadlami. Priemerné množstvá použitých chemických látok pri uvedenom rozsahu výroby je nasledovný:</p> <table border="0"> <tr> <td>-KTL - základovanie</td><td>5,70 kg/kar</td><td>..</td><td>. 803,7 t/r</td></tr> <tr> <td>-UBS - ochrana spodku karosérie</td><td>8,50 kg/kar</td><td></td><td>1198,5 t/r</td></tr> <tr> <td>-BC - farba</td><td>3,70 kg/kar</td><td></td><td>521,7 t/r</td></tr> <tr> <td>-CC - krycí lak</td><td>1,90 kg/kar</td><td></td><td>267,9 t/r</td></tr> </table> <p>-opravy laku - spot repair:</p> <table border="0"> <tr> <td>-BC - farba</td><td>0,19 kg/kar</td><td></td><td>26,79 t/r</td></tr> <tr> <td>-CC - krycí lak</td><td>0,10 kg/kar</td><td></td><td>14,1 t/r</td></tr> <tr> <td>-riedidlo a tužidlo</td><td>0,10 kg/kar</td><td></td><td>14,1 t/r</td></tr> <tr> <td>-HRK ochrana dutín karosérie</td><td>cca 2,32 kg/kar</td><td></td><td>327,12 t/r</td></tr> <tr> <td>-Butylglykol + Demi voda</td><td>cca 2,62 kg/kar</td><td></td><td>369,42 t/r</td></tr> <tr> <td>-chemikálie pre neutralizačnú stanicu</td><td>cca 9,76 kg/kar</td><td></td><td>1376,16 t/r</td></tr> </table> <p>plánovaná produkcia 600 karosérií/áut za deň = cca 141 000 áut ročne.</p> <p>Zoznam a opis surovín, pomocných materiálov a ďalších látok je uvedený v časti C kapitole 1.1.</p> <p><u>Odpady</u> Medzi najvýznamnejšie (množstevne) odpady budú patriť:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Prachový a práškový odpad iný ako uvedený v 01 04 07 (k.č. 01 04 10)</li> <li>- Kaly z farby alebo laku obsahujúce rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky (08 01 13)</li> <li>- Kaly z fosfátovania (11 01 08)</li> <li>- Odpady sú uvedené v časti D kap. 4. Nakladanie s odpadmi</li> </ul>	-KTL - základovanie	5,70 kg/kar	..	. 803,7 t/r	-UBS - ochrana spodku karosérie	8,50 kg/kar		1198,5 t/r	-BC - farba	3,70 kg/kar		521,7 t/r	-CC - krycí lak	1,90 kg/kar		267,9 t/r	-BC - farba	0,19 kg/kar		26,79 t/r	-CC - krycí lak	0,10 kg/kar		14,1 t/r	-riedidlo a tužidlo	0,10 kg/kar		14,1 t/r	-HRK ochrana dutín karosérie	cca 2,32 kg/kar		327,12 t/r	-Butylglykol + Demi voda	cca 2,62 kg/kar		369,42 t/r	-chemikálie pre neutralizačnú stanicu	cca 9,76 kg/kar		1376,16 t/r	
-KTL - základovanie	5,70 kg/kar	..	. 803,7 t/r																																								
-UBS - ochrana spodku karosérie	8,50 kg/kar		1198,5 t/r																																								
-BC - farba	3,70 kg/kar		521,7 t/r																																								
-CC - krycí lak	1,90 kg/kar		267,9 t/r																																								
-BC - farba	0,19 kg/kar		26,79 t/r																																								
-CC - krycí lak	0,10 kg/kar		14,1 t/r																																								
-riedidlo a tužidlo	0,10 kg/kar		14,1 t/r																																								
-HRK ochrana dutín karosérie	cca 2,32 kg/kar		327,12 t/r																																								
-Butylglykol + Demi voda	cca 2,62 kg/kar		369,42 t/r																																								
-chemikálie pre neutralizačnú stanicu	cca 9,76 kg/kar		1376,16 t/r																																								

4.1 P. č.	Názov blokovvej schémy	Slovný opis
1.	Bloková schéma technológie	<p>Pozvárané karosérie automobilov z jestvujúcich zvarovní (H6a, H6b, H4 a v budúcnosti aj H4a) sú transportované na špeciálnych podporných rámových konštrukciách (skidoch) valčekovým dopravníkovým systémom do objektov Lakovne H2 a H2a.</p> <p>Technologický proces v Lakovni H2 je určený technologickým postupom, ktorý na základe výrobných požiadaviek a vlastných skúseností navrhol investor. Technologické linky, prevádzky, jednotlivé pracoviská sú logicky usporiadané a rešpektujú technologický tok výroby, prepojenie na haly Zvarovňa H4, H6a a H6b a na halu Montáž H3, vnútornú i medzioperačnú dopravu a prísun materiálu.</p> <p>V technologickom procese sa stretávajú pracoviská automatické, robotizované a aj ručné. Sú prepojené jednotným dopravným systémom - valčeková trať a skid a zdvíhacie výtahy- ktoré integrujú linky do lakovacieho komplexu – 2 liniek dispozične rozmiestnených na 4 podlažiach.</p> <p>V hale H2 je nainštalovaná technológia zabezpečujúca kompletnú povrchovú</p>

		<p>úpravu karosérii osobných áut. Technologické zariadenie lakovne je tvorená dvomi výrobnými líniami (lína 1 a lína 2), pričom niektoré procesy sú pre obidve línie spoločné (sušiareň po oplachu VBH, miešareň farieb, neutralizačná stanica odpadových vôd).</p> <p>Prvým výrobným procesom sú chemické predúpravy (VBH), súčasťou ktorých je aj Bodywasher a sušiareň k Bodywasheru (spoločná pre obidve línie). Objem vaní na povrchovú úpravu činí 837 m<sup>3</sup>., tento objem po rekonštrukcii linky č.II ostáva zachovaný.</p> <p>Po chemických predúpravách nasleduje kataforézne ponorné lakovanie (KTL), ochrana spodku karosérie a pretesňovanie (UBS – lína 1 a lína 2) a černenie prahov.</p> <p>Ďalej nasleduje striekanie plniča - základnej farby a následne striekanie vrchnej farby a priesvitného laku.</p> <p>Karosérie, u ktorých boli zistené chyby laku postupujú na repas - oprava nalakovaných karosérií (Spot repair kabíny).</p> <p>Súčasťou lakovne je aj zariadenie na voskovanie nalakovaných karosérií, neutralizačná stanica odpadových vôd a miešareň farieb.</p> <p>Na predchádzanie vzniku emisií znečisťujúcich látok do ovzdušia sú použité technológie na zneškodňovanie prchavých organických látok (VOC) v termických spaľovacích zariadeniach (TNV), tkaninové filtre na zachytávanie jemných kvapôčiek farby a prachových častí (TZL), vodné clony na zachytávanie jemných častí laku a vodných kvapôčiek (TZL).</p> <p>Pre technologické účely sa voda odoberá z areálovej prípojky úžitkovej vody. Voda, ktorá sa používa na prípravu vodných kúpeľov je predtým upravovaná v demineralizačnej stanici prevádzky.</p> <p>Neutralizačná stanica priemyselných odpadových vôd v hale H2 slúži na predčistenie priemyselných odpadových vôd z prevádzky, ktoré sú ďalej odvádzané chemickou kanalizáciou do centrálnej čistiarne odpadových vôd prevádzkovateľa (ČOV VW SK).</p> <p>Výstup hotových produktov je riešený regálovým, automatizovaným skladoom karosérií – HRL.</p>
<b>4.2</b>	<b>Názov</b>	<b>Slovný opis</b>
<b>P. č.</b>	<b>materiálovej bilancie</b>	
		<p>Zdroje a jestvujúce rozvody v areáli a v hale H2 sú vybudované v dostatočnej kapacite. Pripojenie technológie bude realizované z jestvujúcich rozvodov v hale a vnútorné prípoje sa zrealizujú podľa potrebných kapacít.</p>
1.	Zemný plyn	<p>Teplo pre vykurovanie bude odoberané z tepelnej sústavy centralizovaného zásobovania podniku teplom. Celá potreba tepelného výkonu je plne pokrytá v jestvujúcom centrálnom zdroji s dostatočnou rezervou.</p> <p>Pri procesných ohrevoch samotnej výroby sa používa zemný plyn.</p>
2.	Voda	<p><u>Úžitková voda</u></p> <p>Zdrojom úžitkovej vody pre technologické potreby je voda z podzemnej studne v Zohore, ktorá sa upravuje v úpravni vody spoločnosti VW Slovakia, a. s..</p> <p><u>Potreba úžitkovej vody počas prevádzky</u></p> <p>Potreba úžitkovej vody bude predstavovať približne 8% navýšenie oproti súčasnému stavu, pričom kapacita zdroja úžitkovej vody je pre navrhovanú zmenu dostačujúca.</p>

		<p><u>Pitná voda</u> Zásobovanie pitnej vody areálu spoločnosti je zabezpečené prostredníctvom verejného vodovodu v Dúbravke cez vlastný vodojem s prívodom DN 400. Hala H2 je zásobovaná vodou prostredníctvom vodovodných prípojk.</p> <p><u>Potreba pitnej vody počas prevádzky</u> Zvýšenie spotreby pitnej vody počas prevádzky bude nulové, vzhľadom k tomu, že prevádzka po rekonštrukcii linky Decklack II bude zabezpečovaná súčasnými pracovníkmi spoločnosti VW Slovakia, a. s. a ich počet nebude navýšený.</p> <p><u>Odpadová voda počas prevádzky</u> Odpadové vody vznikajúce v prevádzky zariadenia linky Decklack II sú predčistené v neutralizačnej stanici lakovne H2, odkiaľ sú odvádzané chemickou kanalizáciou do centrálnej ČOV VW SK na koncové čistenie pred ich vypustením do recipientu Mláka. Z dôvodu rekonštrukcie linky Decklack II nie je potrebné budovať nové kanalizačné trasy.  Splaškové odpadové vody budú odvádzané súčasnými kanalizačnými napojeniami a trasami splaškovou kanalizáciou do centrálnej ČOV VW SK.</p>																																													
4.	Elektrická energia	Závod VW Slovakia, a.s. je zásobovaný z energetickej siete ZSE, a. s. z nadradenej 110 kV sústavy samostatným dvojitém 110 kV vedením z energetického uzla Stupava. Distribúcia po podniku sa uskutočňuje z hlavnej rozvodne závodu.																																													
5.	Materiály a suroviny	<p>Po úprave a doplnení technológie Decklack II sa kapacita linky č. II lakovne H2 zvýši na 900 SUV kar./deň.</p> <p><u>Spotreba materiálov</u> Priemerné množstvá použitých chemických látok pri navrhovanom rozsahu výroby v Lakovni H2 budú nasledovné:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Surovina</th><th>Použitie</th><th>Približná spotreba tony za rok</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VBH</td><td>predúpravy</td><td>2013</td></tr> <tr> <td>KTL</td><td>základovanie</td><td>6074</td></tr> <tr> <td>UBS</td><td>ochrana spodku kar.</td><td>14597</td></tr> <tr> <td>Plniče</td><td>farbenie a lakovanie</td><td>1775</td></tr> <tr> <td>Vrchné farby</td><td>farbenie a lakovanie</td><td>4672</td></tr> <tr> <td>Priesvitný lak</td><td>farbenie a lakovanie</td><td>2531</td></tr> <tr> <td>Riedidlá</td><td>farbenie a lakovanie</td><td>1869</td></tr> <tr> <td>Butylglykol + demi voda</td><td>farbenie a lakovanie</td><td>2449</td></tr> <tr> <td>Tužidlá</td><td>farbenie a lakovanie</td><td>1</td></tr> <tr> <td>Chemikálie pre NS</td><td>neutralizácia</td><td>11400</td></tr> </tbody> </table> <p>Priemerné množstvá použitých chemických látok pri navrhovanom rozsahu výroby v Novej Lakovni H2a budú nasledovné:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Surovina</th><th>Použitie</th><th>Približná spotreba za rok</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>KTL</td><td>základovanie</td><td>884</td></tr> <tr> <td>UBS</td><td>ochrana spodku kar.</td><td>1318</td></tr> <tr> <td>BC farba</td><td>farbenie a lakovanie</td><td>574</td></tr> </tbody> </table>	Surovina	Použitie	Približná spotreba tony za rok	VBH	predúpravy	2013	KTL	základovanie	6074	UBS	ochrana spodku kar.	14597	Plniče	farbenie a lakovanie	1775	Vrchné farby	farbenie a lakovanie	4672	Priesvitný lak	farbenie a lakovanie	2531	Riedidlá	farbenie a lakovanie	1869	Butylglykol + demi voda	farbenie a lakovanie	2449	Tužidlá	farbenie a lakovanie	1	Chemikálie pre NS	neutralizácia	11400	Surovina	Použitie	Približná spotreba za rok	KTL	základovanie	884	UBS	ochrana spodku kar.	1318	BC farba	farbenie a lakovanie	574
Surovina	Použitie	Približná spotreba tony za rok																																													
VBH	predúpravy	2013																																													
KTL	základovanie	6074																																													
UBS	ochrana spodku kar.	14597																																													
Plniče	farbenie a lakovanie	1775																																													
Vrchné farby	farbenie a lakovanie	4672																																													
Priesvitný lak	farbenie a lakovanie	2531																																													
Riedidlá	farbenie a lakovanie	1869																																													
Butylglykol + demi voda	farbenie a lakovanie	2449																																													
Tužidlá	farbenie a lakovanie	1																																													
Chemikálie pre NS	neutralizácia	11400																																													
Surovina	Použitie	Približná spotreba za rok																																													
KTL	základovanie	884																																													
UBS	ochrana spodku kar.	1318																																													
BC farba	farbenie a lakovanie	574																																													

CC krycí lak	farbenie a lakovanie	295
BC farba	opravy laku	29
CC krycí lak	opravy laku	16
Riedidlo a tužidlo	opravy laku	16
HRK	ochrana dutín kar.	360
Butylglykol + demi voda	farbenie a lakovanie	406
Chemikálie pre NS	neutralizácia	1514

Zloženie používaných materiálov je uvedené v kartách bezpečnostných údajov, ktoré sú k nahliadnutiu v spoločnosti VW Slovakia, a. s..

#### Odpady

Vznikajúce odpady z prevádzky sú zhodnocované, resp. zneškodňované externými firmami v zmysle platných povolení príslušných orgánov štátnej správy.

#### Produkcia odpadov počas realizácie

Katalógové číslo odpadu	Druh odpadu	Kategória odpadu	Množstvo odpadu t/rok
150101	Obaly z papiera a lepenky	O	1
150102	Obaly z plastov	O	0,5
150103	Obaly z dreva	O	3
150110	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	0,05
191001	Odpady zo železa a z ocele	O	0,4
200301	Zmesový komunálny odpad	O	0,3

#### Produkcia odpadov počas prevádzky

Katalógové číslo odpadu	Druh odpadu	Kategória odpadu	Množstvo odpadu t/rok
08 01 11	Odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné NL	N	20
08 01 13	Kaly z farby alebo laku obsahujúce rozpúšťadla alebo iné nebezpečné látky	N	225
08 01 17	Odpady z odstraňovania farby alebo laku s obsahom rozpúšťadla alebo iné nebezpečné látky	N	24,5
08 04 09	Odpadové lepidlá a tesniace materiály obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné NL	N	44
12 03 01	Vodné pracie kvapaliny	N	175
13 02 08	Iné motorové, prevodové a mazacie oleje	N	1,8
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O	157,5
15 01 02	Obaly z plastov	O	2
15 01 03	Obaly z dreva	O	150
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	16
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály, handry obsahujúce NL	N	70
16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné látky	N	4,5
17 04 05	Železo	O	0,3
20 03 01	Komunálny odpad	O	20

Zoznam odpadov a množstvá sú odhadované na základe predpokladaného rozsahu činnosti a budú spresnené podľa skutočného stavu.

**5. Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky**

P. č.	Vypracovaná v zmysle zákona	Príloha č.
1.	Program odpadového hospodárstva	8-B
2.	STPP TOO „Časť I : Nová lakovňa karosérií — objekt H2“	9-B
3.	Havarijný plán pre prípad úniku látok škodiacich vodám	10-B
1.	Projekt stavby pre stavebné konanie, Coproject a.s., október 2009	B-3A
2.	Prevádzková dokumentácia Neutralizačnej stanici, skladov	Ku kolaudácii
3.	Žiadosť o schválenie postupu výpočtu množstva emisie vypracovania podľa vyhlášky MŽP SR č. 408/2003 Z.z.	Ku kolaudácii
4.	Návrh Programu odpadového hospodárstva	B-4A
	STPP a TOO pre Sklad prevádzkových kvapalín L5	
	STPP a TOO Lakovňa H2 a H2a	

## C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

### 1. Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú

#### 1.1 Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok

P. č.	Prevádzka	Surovina, pomocný materiál, ďalšie látky	Opis a vlastností	CAS	Ročná spotreba (t)	Množstvo využité ako výrobok za rok (%)																																	
1.	Uvedené v prílohe č.6-B	Uvedené v prílohe č.6-B	Uvedené v prílohe č.6-B	Neuvádz a sa	17805,5	Nesleduje sa																																	
Zoznam nových surovín používaných v Novej lakovni H2a																																							
1.	Priemerné množstvá použitých chemických látok pri uvedenom rozsahu výroby v Novej Lakovni H2A je nasledovný: -KTL - základovanie 5,70 kg/kar .. 803,7 t/r -UBS - ochrana spodku karosérie 8,50 kg/kar 1198,5 t/r -BC - farba 3,70 kg/kar 521,7 t/r -CC - krycí lak 1,90 kg/kar 267,9 t/r -opravy laku - spot repair: -BC - farba 0,19 kg/kar 26,79 t/r -CC - krycí lak 0,10 kg/kar 14,1 t/r -riedidlo a tužidlo 0,10 kg/kar 14,1 t/r -HRK ochrana dutín karosérie cca 2,32 kg/kar 327,12 t/r -Butylglykol + Demi voda cca 2,62 kg/kar 369,42 t/r -chemikálie pre neutralizačnú stanicu cca 9,76 kg/kar 1376,16 t/r					-																																	
	Priemerné množstvá použitých chemických látok pri navrhovanom rozsahu výroby v Lakovni H2 budú nasledovné:					-																																	
	<table><tr><th>Surovina</th><th>Použitie</th><th>Približná spotreba tony za rok</th></tr><tr><td>VBH</td><td>predúpravy</td><td>2013</td></tr><tr><td>KTL</td><td>základovanie</td><td>6074</td></tr><tr><td>UBS</td><td>ochrana spodku kar.</td><td>14597</td></tr><tr><td>Plniče</td><td>farbenie a lakovanie</td><td>1775</td></tr><tr><td>Vrchné farby</td><td>farbenie a lakovanie</td><td>4672</td></tr><tr><td>Priesvitný lak</td><td>farbenie a lakovanie</td><td>2531</td></tr><tr><td>Riedidlá</td><td>farbenie a lakovanie</td><td>1869</td></tr><tr><td>Butylglykol + demi voda</td><td>farbenie a lakovanie</td><td>2449</td></tr><tr><td>Tužidlá</td><td>farbenie a lakovanie</td><td>1</td></tr><tr><td>Chemikálie pre NS</td><td>neutralizácia</td><td>11400</td></tr></table>					Surovina	Použitie	Približná spotreba tony za rok	VBH	predúpravy	2013	KTL	základovanie	6074	UBS	ochrana spodku kar.	14597	Plniče	farbenie a lakovanie	1775	Vrchné farby	farbenie a lakovanie	4672	Priesvitný lak	farbenie a lakovanie	2531	Riedidlá	farbenie a lakovanie	1869	Butylglykol + demi voda	farbenie a lakovanie	2449	Tužidlá	farbenie a lakovanie	1	Chemikálie pre NS	neutralizácia	11400	
Surovina	Použitie	Približná spotreba tony za rok																																					
VBH	predúpravy	2013																																					
KTL	základovanie	6074																																					
UBS	ochrana spodku kar.	14597																																					
Plniče	farbenie a lakovanie	1775																																					
Vrchné farby	farbenie a lakovanie	4672																																					
Priesvitný lak	farbenie a lakovanie	2531																																					
Riedidlá	farbenie a lakovanie	1869																																					
Butylglykol + demi voda	farbenie a lakovanie	2449																																					
Tužidlá	farbenie a lakovanie	1																																					
Chemikálie pre NS	neutralizácia	11400																																					



**1.2 Voda používaná na výrobné a prevádzkové účely**

1.2.1 P. č.	Zdroj vody	Využitie v prevádzke	Spotreba technologickej a úžitkovej vody					
			Ø (l.s <sup>-1</sup> )	Max (l.s <sup>-1</sup> )	m <sup>3</sup> .deň <sup>-1</sup>	m <sup>3</sup> .rok <sup>-1</sup>	Merná spotreba na jednotku výroby (v m <sup>3</sup> .)	% využitia vo výrobku
1.	Studňa	Technologické účely ako chladiace médium a médium na prípravu vodných kúpeľov v lakovni H2	11,5	11,5	1200,32	357 696	1,00	Neuvádza sa
1.	Studňa	Technologické účely ako chladiace médium a médium na prípravu vodných kúpeľov v lakovni H2 – zmena č.3	12,4	12,4	1296,35	386 312	1,08	Neuvádza sa
2.	studňa	Úžitková voda pre technologické potreby v Lakovni H2a		8,06	max. 652,5 (29 m <sup>3</sup> .h <sup>-1</sup> )	max. 153 337,5	-	-
3.	studňa	Požiarna voda pre Lakovňu H2a	-	12,5	-	-	-	-
1.2.2 P. č.	Opis zdroja, povrchových, podzemných vôd, sekundárnych vôd, kvalita odoberaných vôd, úprava vody							
1.	Zdrojom úžitkovej vody pre technologické potreby je voda z podzemnej studne v Zohori, ktorá sa upravuje v úpravni vody v areáli spoločnosti VOLKSWAGEN SLOVAKIA, a.s. a cez vežový vodojem je distribuovaná do jednotlivých prevádzok. Existujúca Nová Lakovňa H2 je zásobovaná vodou prostredníctvom vodovodnej prípojky DN 100. Voda, ktorá sa používa na prípravu vodných kúpeľov je predtým demineralizovaná v neutralizačnej stanici Novej Lakovni.							
1a	Zdrojom úžitkovej vody pre technologické potreby bude voda z podzemnej studne v Zohori, ktorá sa bude upravovať v úpravni vody v areáli spoločnosti a cez vežový vodojem bude distribuovaná do jednotlivých prevádzok. Existujúca lakovňa H2 je zásobovaná vodou prostredníctvom vodovodnej prípojky DN 100. Pre Novú lakovňu H2a je navrhované napojenie na existujúce rozvody v rámci existujúcej lakovne. Požiarna voda bude riešená z rozvodného potrubia úžitkovej vody DN 300 prostredníctvom existujúcich rozvodov s tromi nadzemnými hydrantmi.							
1.2.3	Opis riešenia zásobovania vodou a odkanalizovanie							

1.	Objekty a technológia sú napojené na samostatný rozvod úžitkovej vody VW SK. Pre technologické potreby sa voda odoberá z podzemnej studne, upravuje sa v úpravni vody podniku a následne na demineralizačnej stanici Novej Lakovne. Odpadová voda z prevádzky Novej Lakovne je predčistená na neutralizačnej stanici Novej Lakovne a odtiaľ je odvádzaná chemickou kanalizáciou do čistiare odpadových vôd VW SK.
1a	V rámci prevádzky lakovne H2a budú vznikať splaškové a priemyselné odpadové vody. Priemyselné odpadové vody z vznikajúce z technologických procesov lakovne budú upravované v 1.stupni priamo v neutralizačnej stanici lakovne, ktorou za zabezpečí fyzikálno-chemická úprava chemicky zaťažených vôd. Prevádzka NS bude napojená na existujúcu vnútroareálovú kanalizáciu so zaústením do existujúcej čistiare odpadových vôd. Technologické odpadové vody z lakovne H2a sa budú zachytávať v samostatných zberných nádobách podľa druhov médií. Následne sa budú tieto odpadové vody upravovať spoločne v neutralizačnej stanici odpadových vôd v prevádzke lakovne H2a.

### 1.3 Voda používaná na pitné a sociálne účely

1.3.1	Spotreba pitnej vody					
P. č.	Zdroj pitnej vody	Využitie v prevádzke	$\varnothing$ (l.s <sup>-1</sup> )	Max. (l.s <sup>-1</sup> )	m <sup>3</sup> .deň <sup>-1</sup>	m <sup>3</sup> .rok <sup>-1</sup>
1.	Verejný vodovod	Pitný režim zamestnancov	0,7	Neuvádza sa	61,4	18 296
1a	Verejný vodovod	Pitná voda v Lakovni H2a	0,222	2,67	19,2	7 008
1.3.2	Opis zdroja vody, kvalita odoberaných vôd, úprava vody					
1.	Areál podniku je zásobovaný pitnou vodou z verejného vodovodu v Dúbravke.					
1a	Zásobovanie pitnej vody areálu spoločnosti je zabezpečené prostredníctvom verejného vodovodu v Dúbravke cez vlastný vodojem s prívodom DN 400					
1.3.3	Opis riešenia zásobovania vodou a odkanalizovania					
1.	Odpadová voda z WC je odvádzaná areálovou splaškovou kanalizáciou do ČOV VW SK.					

## 2. Výrobky a medziprodukty, ktoré sa v prevádzke vyrábajú

### 2.1 Výrobky alebo skupiny určených výrobkov

P. č.	Prevádzka	Výrobok alebo určený výrobok	Opis výrobku alebo určeného výrobku	CAS	Výroba (t.rok <sup>-1</sup> )
	Netýka sa				

### 2.2. Medziprodukty

P. č.	Prevádzka	Názov medziproduktu	Opis medziproduktu	CAS	Výroba za rok (ks/rok)	Množstvo využité ako výrobok (%)
1.	Nová Lakovňa	Nalakovaná a navoskovaná karoséria	Nalakovaná a navoskovaná karoséria osobných automobilov. Vzniká ako medziprodukt pri výrobe konečného produktu: osobný automobil	Netýka sa	357 600	0
3.	Nová Lakovňa H2	Nalakovaná a navoskovaná karoséria	Nalakovaná a navoskovaná karoséria vzniká ako medziprodukt pri výrobe osobného automobilu	Netýka sa		0

2.	Nová Lakovňa H2a	Nalakovaná a navoskovaná karoséria	Nalakovaná a navoskovaná karoséria osobných automobilov. Vzniká ako medziprodukt pri výrobe konečného produktu: osobný automobil	-	141 000	Cca 100%
----	------------------------	---------------------------------------	--	---	---------	----------

### 3. Energie v prevádzke používané alebo vyrábané

#### 3.1. Vstupy energie a palív

3.1.1	Vstupy energie a palív	Ročná spotreba/ Množstvo (jedn.)	Výhrevnosť (GJ.jedn. <sup>-1</sup> )	Prepočet na GJ
3.1.2	Zemný plyn	12 403 287 m <sup>3</sup>		424 189
		5 200 000 m <sup>3</sup>	0,0344 GJ.Nm <sup>3</sup>	178 880
3.1.3	Hnedé uhlie			
3.1.4	Čierne uhlie			
3.1.5	Koks			
3.1.6	Iné pevné palivá			
3.1.7	VOŤ			
3.1.8	VOĽ			
3.1.9	Nafta na kúrenie			
3.1.10	Iné plyny			
3.1.11	Nafta pre dopravu			
3.1.12	Druhotná energia			
3.1.13	Obnoviteľné zdroje			
3.1.14	Nákup el. energie	134 909 MWh		485 672,4
		60 504 MWh	3,6	217 814,4
3.1.15	Nákup tepla	48 576 MWh	X	174 873,6
3.1.16	Iné palivá			
3.1.17	Celkový vstup energie a palív v GJ			909 861,4
				571 568

#### 3.2 Vlastná výroba energií z palív

3.2.1	Inštalovaný elektrický výkon celkom v MW <sub>el</sub>	Netýka sa
3.2.2	Inštalovaný tepelný výkon v Mw <sub>tep</sub>	Netýka sa
3.2.3	Výroba elektriny v MWh a v GJ	Netýka sa
3.2.4	Výroba tepla v GJ	Netýka sa
3.2.5	Výroba chladu v GJ	Netýka sa
3.2.6	Predaj vyrobeného tepla v GJ	Netýka sa
3.2.7	Predaj vyrobenej elektriny v MWh a v GJ	Netýka sa

#### 3.3 Opis všetkých spotrebičov energií

P. č.	Označenie, názov a technický opis spotrebičov	Ročná spotreba energie	Skutočná energetická účinnosť spotrebičov	Cieľová energetická účinnosť spotrebičov
	Uvedené v prílohe č.7-B	134 909 MWh	Neuvádza sa	Neuvádza sa

#### 3.4 Využitie energií

3.4.1	Celkový nákup a výroba energie v GJ	Neuvádza sa
3.4.2	Celkový predaj energie v GJ	Neuvádza sa
3.4.3	Celková spotreba energie v GJ	Neuvádza sa

3.4.4	Celková spotreba energie na vykurovanie a TUV v GJ	Neuvádza sa
3.4.5	Celková spotreba energie na výrobu chladu	
3.4.6	Celková spotreba energie na výrobu tlakového vzduchu	Neuvádza sa
3.4.7	Celková spotreba energie na technologické a súvisiace procesy v GJ	Neuvádza sa

### 3.5 Merná spotreba energie

P. č.	Výrobok	Jedn.	Merná spotreba energie na jednotku výrobku			
			Elektrická energia		Teplo GJ.jedn <sup>-1</sup>	GJ. Jedn <sup>-1</sup> spolu
			kWh. Jedn <sup>-1</sup>	GJ. Jedn <sup>-1</sup>		
1.	Nalakovaná karoséria	1 ks	377,26	1,358	1,186	2,544
2.	Nalakovaná karoséria v H2a	1 ks	429,106	1,545	2,509	4,054

## D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

### 1. Znečisťovanie ovzdušia

#### 1.1. Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách				
			mg.m <sup>-3</sup>	kg.h <sup>-1</sup>	OU.m <sup>-3</sup>	t.rok <sup>-1</sup>	Merná produkcia na jednotku výrobku (g.ks <sup>-1</sup> )
	Údaje o spôsobe zachytávania emisií sú uvedené v listoch výduchov, ktoré sú k nahliadnutiu vo VW SK.	Vlastnosti látok sú v prílohe č. 1-D	doplňujúce údaje sú uvedené v príslušných listoch výduchov, ktoré sú k nahliadnutiu vo VW SK.				
1	VBH-chemické predúpravy	TZL VOC HF HCl Ni Zn Mn	Listy výduchov	List H2/22 List H2/23	Nie je definovaný	0,1 0,4 0,05 0,5 0,004 0 0	0,2 1,1 0,2 1,5 0,01 0 0
2	KTL- základovanie	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/01 List H2/02	Nie je definovaný	0,2 2,1	0,4 6,0
3	UBS lúnia I	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/14	Nie je definovaný	0,6 10,4	1,6 29,1
4	UBS lúnia II	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/32	Nie je definovaný	0,07 2,8	0,2 7,9
5	Umývanie karosérie / sušenie – lúnia I	TZL CO NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	Listy výduchov	List H2/06 až 11	Nie je definovaný	0 0,2 2,1 0	0 0,4 6 0
6	Umývanie karosérie / sušenie – lúnia II	TZL CO NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	Listy výduchov	List H2/26 až 31	Nie je definovaný	0 0,2 2 0	0 0,5 5,9 0
7	Striekanie základ. farby Plnič 1 a 2	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/18 List H2/21 List H2/12	Nie je definovaný	1,2 17,6	3,5 49,3
6	Striekanie vrchnej farby BC lúnia I	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/05 List H2/16 List H2/19	Nie je definovaný	6,2 74,5	17,4 208,2
7	Striekanie vrchnej farby BC lúnia II	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/25 List H2/33 List H2/35	Nie je definovaný	1,0 10,2	2,9 28,4
8	Striekanie laku CC lúnia I	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/17 List H2/20	Nie je definovaný	5,2 241,7	14,7 676,0
9	Striekanie laku CC lúnia II	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/34 List H2/36 List H2/12	Nie je definovaný	2,1 98,0	5,9 273,9
10	Oprava lakovaných karosérií	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/13 List H2/24	Nie je definovaný	0,2 0,9	0,7 2,5
11	Černenie prahov lúnia I	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/38	Nie je definovaný	0,3 3,5	9,8 118
11	Černenie prahov lúnia II	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/39	Nie je definovaný	0,2 19	5,4 638

**Lakovňa H2 – zmena č.4**

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách				
			mg.m <sup>-3</sup>	kg.h <sup>-1</sup>	OU.m <sup>-3</sup>	t.rok <sup>-1</sup>	Merná produkcia na jednotku výrobku (g.ks <sup>-1</sup> )
	Údaje o spôsobe zachytávania emisií sú uvedené v listoch výduchov, ktoré sú k nahliadnutiu vo VW SK.	Vlastnosti látok sú v prílohe č. 1-D	doplňujúce údaje sú uvedené v príslušných listoch výduchov, ktoré sú k nahliadnutiu vo VW SK.				
1	VBH-chemické predúpravy	TZL VOC HF HCl Ni Zn Mn	Listy výduchov	List H2/22  <b>List H2/23</b>	Nie je definovaný	0,110 0,439 0,055 0,549 0,004 0,000 0,000	0,219 1,207 0,219 1,646 0,011 0,000 0,000
2	KTL-základovanie	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/01 List H2/02	Nie je definovaný	0,219 2,305	0,439 6,585
3	UBS línia I	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/14	Nie je definovaný	0,6 10,4	1,6 29,1
4	UBS línia II	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/32	Nie je definovaný	0,077 3,073	0,22 8,670
5	Umývanie karosérie / sušenie – línia I	TZL CO NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	Listy výduchov	List H2/06 až 11	Nie je definovaný	0 0,2 2,1 0	0 0,4 6 0
6	Umývanie karosérie / sušenie – línia II	TZL CO NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	Listy výduchov	List H2/26 až 31	Nie je definovaný	0 0,219 2,195 0	0 0,549 6,475 0
7	Striekanie základ. farby Plnič 1 a 2	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/18 List H2/21 List H2/12	Nie je definovaný	1,2 17,6	3,5 49,3
6	Striekanie vrchnej farby BC línia I	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/05 List H2/16 List H2/19	Nie je definovaný	6,2 74,5	17,4 208,2
7	Striekanie vrchnej farby BC línia II	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/25 List H2/33 List H2/35	Nie je definovaný	1,097 11,194	3,183 31,169

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka,  a jej vlastnosti	Údaje o emisiách				
			mg.m <sup>-3</sup>	kg.h <sup>-1</sup>	OU.m <sup>-3</sup>	t.rok <sup>-1</sup>	Merná produkcia na jednotku výrobku (g.ks <sup>-1</sup> )
8	Striekanie laku CC lúnia I	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/17 List H2/20	Nie je definovaný	5,2 241,7	14,7 676
9	Striekanie laku CC lúnia II	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/34 List H2/36 List H2/12	Nie je definovaný	2,305 107,555	6,475 300,604
10	Oprava lakovaných karosérií	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/13 List H2/24	Nie je definovaný	0,2 0,9	0,7 2,5
11	Černenie prahov lúnia I	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/38	Nie je definovaný	0,3 3,5	9,8 118
11	Černenie prahov lúnia II	TZL VOC	Listy výduchov	List H2/39	Nie je definovaný	0,219 20,852	5,926 700,203

Pred zmenou - upravená plocha: 182,160 m<sup>2</sup>/deň  
produkcia SUV: cca 600 ks/deň

po zmene - upravená plocha: 199,920 m<sup>2</sup>/deň  
produkcia SUV: cca 900 ks/deň

**Nová Lakovňa H2a**

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách*				
			mg.m <sup>-3</sup>	kg.h <sup>-1</sup>	OU.m <sup>-3</sup>	t.rok <sup>-1</sup>	Merná produkcia na jednotku výrobku (g.ks <sup>-1</sup> )
Odborný posudok na hodnotenie zdravotných rizík a dopadov na zdravie, Príloha D-1A							
1	VBH Chemické predúpravy	TZL	1,00	0,015	Nie je definovaný	0,0793	0,4839
2		VOC	3,00	0,045	Nie je definovaný	0,2379	1,4516
3		Ni	0,01	0,0003	Nie je definovaný	0,00159	0,0097
4		HF	0,03	0,0003	Nie je definovaný	0,00159	0,0097
5		Zn	0,01	0,0001	Nie je definovaný	0,000523	0,0032
6	KTL ponorné nanášanie	VOC	81,43	0,814	Nie je definovaný	4,3040	26,2581
7		TZL	0,50	0,005	Nie je definovaný	0,0264	0,1613
8	KTL sušiareň (TNV)	TOC	2,04	0,024	Nie je definovaný	0,1269	0,7742
9		TZL	0,50	0,006	Nie je definovaný	0,0317	0,1935
10		CO	50,00	0,500	Nie je definovaný	2,6434	16,1290
11		NOx-NO <sub>2</sub>	90,00	0,900	Nie je definovaný	4,7588	29,0323
12		SO <sub>2</sub>	1,00	0,010	Nie je definovaný	0,5829	0,3226
13	UBS Nanášanie utesňovacej hmoty	VOC	4,86	0,073	Nie je definovaný	0,3860	2,3548
14	UBS Sušenie – želírovanie	VOC	17,00	0,170	Nie je definovaný	0,8989	5,4849
15	UBS Ohrev želírovania 3 horáky na ZPN (2 x 300 kW + 1 x 500 kW)	TOC	7,35	0,013	Nie je definovaný	0,0687	0,4194
16		TZL	5,60	0,010	Nie je definovaný	0,0529	0,3226
17		CO	44,10	0,079	Nie je definovaný	0,4177	2,5484
18		NOx-NO <sub>2</sub>	109,20	0,197	Nie je definovaný	1,0416	6,3548
19		SO <sub>2</sub>	0,67	0,001	Nie je definovaný	0,05288	0,03226
20	BC + CC Nanášanie BC + CC (suchý splav systém)	TZL	0,10	0,006	Nie je definovaný	0,03173	0,19355
21		VOC	336,88	21,560	Nie je definovaný	113,9985	695,4839
22	Sušiareň CC (TNV)	TOC	17,97	0,216	Nie je definovaný	1,1421	6,9677
23		TZL	1,00	0,012	Nie je definovaný	0,06345	0,3871
24		CO	50,00	0,600	Nie je definovaný	3,1725	19,3548
25		NOx-NO <sub>2</sub>	90,00	1,080	Nie je definovaný	5,7105	34,8387
26		SO <sub>2</sub>	1,00	0,012	Nie je definovaný	0,06345	0,3871
27	HRK Konzervácia dutín voskom	VOC	10,00	0,180	Nie je definovaný	0,9518	5,8065



28	Spot Repair kabína— striedanie (suchý filtračný systém)	VOC	21,12	0,211	Nie je definovaný	1,1157	6,8065
29		TZL	1,00	0,010	Nie je definovaný	0,0529	0,3226
30	Spot Repair kabína— sušenie	VOC	49,27	0,493	Nie je definovaný	2,6067	15,903
31	Náhradný zdroj ele. energie	TOC	-	-	Nie je definovaný	-	-
32		TZL	-	-	Nie je definovaný	-	-
33		CO	-	-	Nie je definovaný	-	-
34		NO <sub>x</sub> -NO <sub>2</sub>	-	-	Nie je definovaný	-	-
35		SO <sub>2</sub>	-	-	Nie je definovaný	-	-
36	Neutralizačná stanica	HCl	0,2	0,0006	Nie je definovaný	0,00317	0,01936

\*predpokladané hodnoty vypočítané na základe projektovaných údajov

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách				
			mg.m <sup>-3</sup> *	kg.h <sup>-1</sup> *	OU.m <sup>-3</sup>	t.rok <sup>-1</sup>	Merná produkcia na jednotku výrobku (g.ks <sup>-1</sup> )
1	V1a - VBH čistenie a odmasťovanie I	TZL	1,43	0,017	Nie je definovaný	0,090	0,64
		TOC	31,1	0,406		2,147	15,23
2	V1b – VBH čistenie a odmasťovanie II	TZL	1,89	0,022	Nie je definovaný	0,116	0,83
		TOC	31,6	0,416		2,200	15,60
3	V2 – VBH aktivácia, fosfatizácia a oplach	Ni	0,0018	0,0,0000 08	Nie je definovaný	0,00004	0,00030
4	V3 – VBH pasivácia a oplach	Zn	0,011	0,00008	Nie je definovaný	0,00042	0,00300
		HF	0,06	0,00048		0,003	0,02
5	V4 – KTL ponorné nanášanie NH	TZL	0,36	0,0032	Nie je definovaný	0,017	0,12
		TOC	20,7	0,183		0,968	6,86
6	V5 – KTL sušiareň (TNV)	CO	28,3	0,196	Nie je definovaný	1,036	7,35
		NO <sub>x</sub>	111,3	0,120		0,635	4,50
		TOC	17,5	0,123		0,650	4,61
		TZL	0,37	0,0026		0,014	0,10
7	V6.1 – UBS nanášanie utesňovacej hmoty	TOC	35,5	0,089	Nie je definovaný	0,471	3,34
8	V6.2 – UBS nanášanie utesňovacej hmoty	TOC	35,4	0,099	Nie je definovaný	0,523	3,71
9	V6.3 – UBS nanášanie utesňovacej hmoty na prahy	TOC	37,3	0,186	Nie je definovaný	0,983	6,98
10	V7.1 – UBS želírovanie zóna I	TOC	26,5	0,096	Nie je definovaný	0,508	3,60
11	V7.2 – UBS želírovanie zóna II	TOC	14,2	0,325	Nie je definovaný	1,718	12,19
12	V8 – UBS ohrev zóna I	CO	3,2	-	Nie je definovaný		
		NO <sub>x</sub>	140,3				
13	V9 – sušiareň DL (TNV)	CO	48,0	0,311	Nie je definovaný	1,644	11,66
		NO <sub>x</sub>	48,1	0,312		1,650	11,70
		TOC	16,2	0,105		0,555	3,94
		TZL	0,59	0,004		0,021	0,15
14	V10 – HRK konzervácia dutín	TOC	10,8	0,118	Nie je definovaný	0,624	4,43
15	V10a – HRK ohrev vosku	CO	3,4	-	Nie je definovaný		
		NO <sub>x</sub>	92,7				
16	V11-1.1 Spot Repair nanášanie NH lúnia I	TZL	0,41	0,002	Nie je definovaný	0,011	0,08
		TOC	10,3	0,045		0,238	1,69
17	V11-2.4 Spot Repair	TZL	0,36	0,002	Nie je	0,011	0,08

	nanášanie NH línia II	TOC	8,2	0,052	definovaný	0,275	1,95
18	V12 – Spot Repair sušenie	TOC	14,9	0,109	Nie je definovaný	0,576	4,09
19	V14 – Neutralizačná stanica	HCl	0,36	0,0004	Nie je definovaný	0,002	0,02
20	K1.1 – BC nanášanie NH	TZL	0,24	0,005	Nie je definovaný	0,026	0,19
		TOC	43,1	0,962	definovaný	5,087	36,08
21	K1.2 – CC nanášanie NH	TZL	0,15	0,004	Nie je definovaný	0,021	0,15
		TOC	180,6	5,149	definovaný	27,225	193,09

\* Hodnoty uvedené v správe z oprávneného merania emisií ev. č. 04/4704/12-ME

FPD = 5 287,5 hod/rok

Produkcja = 141 000 k NSF / rok

## 1.2 Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok ( $m_{n,s}, ^3 \cdot h^{-1}$ )	Teplota emisií ( $^{\circ}C$ )
1.	H2/01	VOC, TZL	Linka KTL	0,8 m	x776,39 y908,81	22,55	9900	30
2.	H2/02	VOC, TZL	Linka KTL	0,5 m	x776,39 y876,81	22,55	4015	60
3.	H2/05	TZL, CO, NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	Medzisušiareň CC I	0,3 m	x832,24 y714,16	30,4	198	240
4.	H2/06	TZL, CO, NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	Vodná sušiareň I	0,3 m	X808,59 Y842,05	30,4	522	200
5.	H2/07	TZL, CO, NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	Vodná sušiareň I	0,3 m	X808,59 Y860,714	30,4	187	250
6.	H2/08	TZL, CO, NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	Vodná sušiareň I	0,3 m	X808,59 Y876,85	30,4	187	220
7.	H2/09	TZL, CO, NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	Vodná sušiareň I	0,3 m	X808,59 Y888	30,4	166	250
8.	H2/10	TZL, CO, NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	Vodná sušiareň I	0,3 m	X808,59 Y899,81	30,4	220	250
9.	H2/11	TZL, CO, NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	Vodná sušiareň I	0,3 m	X808,59 Y909,85	30,4	569	190
10.	H2/12	VOC, TZL, CO, NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	Sušiareň CC a plniča	1,6 m	X844,84 Y889,33	30,4	46700	274
11.	H2/13	VOC, TZL	Oprava laku	1,4 x 3,4m	X847,34 y841,93	31,45	129400	20
12.	H2/14	VOC, TZL	UBS – I ochrana podvozku	0,8 x 2,2m	X779,01 y914,63	24,2	55500	25
13.	H2/15	VOC, TZL, CO, NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	Sušiareň KTL	1,5 m	X796,94 y926,81	30	39500	280
14.	H2/16	VOC, TZL	Striekanie BC I	Komín 10,5m	X842,89 y676,31	komín 83	výdych 212800	výdych 24
15.	H2/17	VOC, TZL	Striekanie CC I	Komín 10,5m	X842,89 y676,31	komín 83	Výdych 202300	výdych 22
16.	H2/18	VOC, TZL	Plnič 1	Komín 10,5m	X842,89 y676,31	komín 83	výdych 228500	výdych 20
17.	H2/19	VOC, TZL	Striekanie BC I	Komín 10,5m	X842,89 y676,31	komín 83	výdych 213500	výdych 20
18.	H2/20	VOC, TZL	Striekanie CC I	Komín 10,5m	X842,89 y676,31	komín 83	výdych 185800	výdych 25
19.	H2/21	VOC, TZL	Plnič 2	Komín 10,5m	X842,89 y676,31	komín 83	výdych 218300	výdych 20
20.	H2/22	VOC, TZL, HF, HCl, Ni, Zn+Mn	Linka VBH	0,6 m	X860,81 Y767,89	22,7	3000	54
21.	H2/23		Linka VBH	0,6 m	X836,81 Y767,89	22,7	8500	35
22.	H2/24	VOC, TZL	Oprava laku	3,8 x 1,1m	X896,88 y847,52	30,4	162000	20
23.	H2/25	TZL, CO, NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	Medzisušiareň CC II	0,3 m	x832,24 y710,16	30,4	198	240

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok ( $m_{n,s}^3 \cdot h^{-1}$ )	Teplota emisií ( $^{\circ}C$ )
24.	H2/26	TZL, CO, NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	Vodná sušiareň II	0,3 m	X909,85 y877,17	30,4	-	200
25.	H2/27	TZL, CO, NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	Vodná sušiareň II	0,3 m	X899,81 y877,17	30,4	-	100
26.	H2/28	TZL, CO, NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	Vodná sušiareň II	0,3 m	X888,6 y877,17	30,4	-	100
27.	H2/29	TZL, CO, NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	Vodná sušiareň II	0,3 m	X876,85 y877,17	30,4	-	100
28.	H2/30	TZL, CO, NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	Vodná sušiareň II	0,3 m	X860,74 y877,19	30,4	-	100
29.	H2/31	TZL, CO, NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>	Vodná sušiareň II	0,3 m	X842,05 y877,19	30,4	-	100
30.	H2/32	VOC, TZL	UBS – II ochrana podvozku	2,8 x 1,3m	X908,81 y776,39	24,2	68000	20
31.	H2/33	VOC, TZL	Striekanie BC II	Komín 10,5m	X842,89 y676,31	komín 83	výdych 198500	výdych 20
32.	H2/34	VOC, TZL	Striekanie CC II	Komín 10,5m	X842,89 y676,31	komín 83	výdych 213400	výdych 20
33.	H2/35	VOC, TZL	Striekanie BC II	Komín 10,5m	X842,89 y676,31	komín 83	výdych 241500	výdych 20
34.	H2/36	VOC, TZL	Striekanie CC II	Komín 10,5m	X842,89 y676,31	komín 83	výdych 227900	výdych 20
35.	H2/38	VOC, TZL	Černenie prahov I	1,4 x 2 m	X954,86 y875,54	30,4	83000	68
36.	H2/39	VOC, TZL	Černenie prahov II	1,4 x 2 m	X950,73 y874,24	30,4	88800	20

### **Nová Lakovňa H2a**

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok ( $m_{n,s/v}^3 \cdot h^{-1}$ )	Teplota emisií ( $^{\circ}C$ )
1.	H2a – V1a	VBH	čistenie a odmasťovanie I	0,65	-	22	<del>15 000</del> 13 075	22,66
	H2a – V1b	VBH	čistenie a odmasťovanie II	0,65	-	22	13 170	28,67
2.	H2a – V2	VBH	Aktivácia a fosfatizácia	0,8	-	22	<del>20 000</del> 5 653	25,89
3.	H2a – V3	VBH	Oplach a pasivácia	0,65	-	22	<del>10 000</del> 9 602	27,79
4.	H2a – V4	KTL	Ponorné nanášanie	0,7	-	22	<del>10 000</del> 8 830	29,75
5.	H2a – V5	KTL	Sušiareň (TNV)	0,8	-	22,5	<del>12 000</del> 9 851	213,03
6.	H2a – V6.1	UBS	Nanášanie UBS (podlahové filtre)	0,65 0,35 x 0,35	-	<del>23</del> Zaústené do VZT	<del>15 000</del> 2 503	<del>cca 90</del> 20,90
	H2a – V6.2	UBS	Nanášanie UBS (podlahové filtre)	0,35 x 0,35	-	Zaústené do VZT	2 815	22,62
	H2a – V6.3	UBS	Nanášanie UBS na prahy (podlahové filtre)	0,50 x 0,40	-	Zaústené do VZT	4 981	24,80

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok (m <sub>n,s/v</sub> . <sup>3</sup> .h <sup>-1</sup> )	Teplota emisií (°C)	
7.	H2a – V7.1	UBS	Sušenie – želírovanie – zóna I	0,65 1,40 x 0,63	-	24	10 000 3 628	124,16	
	H2a – V7.2	UBS	Sušenie – želírovanie – zóna II	1,60 x 0,64	-	24	22 886	39,18	
8.	H2a – V8	UBS	Ohrev želírovania	3 x 0,355 0,36	-	24	1 800 -	-	
9.	Komín K1	BC+CC	Nanášanie BC vypúšťanie BC Nanášanie CC	-	-	-	64 000	cca 20	
	K 1.1	BC	Nanášanie BC	komín 10,5	-	komín 83	22 287	22,31	
	K 1.2	CC	Nanášanie CC	komín 10,5	-	komín 83	28 513	26,74	
10.	H2a – V9	Sušiareň DL	Sušiareň EE (TNV)	0,8	-	26	12 000 8 979	cca 90 213,63	
11.	H2a – V10	HRK	Konzervácia dutín (podlahové filtre)	1,0	-	25,5	18 000 10 866	33,83	
	H2a – V10a	HRK	Konzervácia dutín – ohrev vosku	0,36	-	25,5	-	-	
12.	H2a – V11-1.1	Spot Repair kabína	Nanášanie NH – línia I (podlahové filtre)	0,6 0,8 x 0,4	-	25,5 Zaústené do VZT	10 000 4 375	25,82	
	H2a – V11-1.2		Nanášanie NH – línia II (podlahové filtre)	0,8 x 0,4		Zaústené do VZT	6 652	22,35	
	H2a – V11-2.3								
	H2a – V11-2.4								
13.	H2a – V12	Spot Repair	Sušenie (suchý filtr. systém)	0,6 0,7 x 0,5	-	25,5 Zaústené do VZT	10 000 7 340	31,78	
14.	H2a – V13 DG	Diesel agregát	Spaľovanie motorovej nafty	-	-	-	-	cca 90	
15.	H2a – V14	Úprava vody Neutralizačná stanica	Úprava vody	0,25	-	22	3 000 1 256	27,26	

## 2. Znečisťovanie povrchových vôd

### 2.1. Recipienty odpadových vôd

2.1.1	Názov vodného toku	Mláka
2.1.2	Číslo hydrologického povodia	4-17-02-102
2.1.3	Riečny kilometer	0,55
2.1.4	Ukazovatele stavu vody v toku a jeho znečistenia	Vid' príloha č. 2-D

### 2.2 Produkované odpadové vody

#### 2.2.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd

2.2.1.1	Zdroj odpadovej vody	Charakteristika odpadovej vody	Produkované množstvo odpadovej vody				
P. č.			Ø (l.s <sup>-1</sup> )	max. (l.s <sup>-1</sup> )	m <sup>3</sup> .deň <sup>-1</sup>	m <sup>3</sup> .rok <sup>-1</sup>	Merná produkcia na jednotku výrobku (jedn)
1.	Nová Lakovňa H2	Splašková	4,02	8,0	419,6	125040	0,35
		Priemyselná	11,5	11,5	1200,32	357 696	
	Lakovňa H2	Splašková	4,02	8,0	419,6	125040	0,35
		Priemyselná	12,4	12,4	1296,35	386312	
2.	Lakovňa H2a	Splašková	0,222	2,67	19,2	7008 m <sup>3</sup> /rok	-
		Priemyselná (odpadové vody obsahujúce laky, kyslé/alkalické vody, Oplachovacie vody fosfatizačný kúpeľ)	5,56		450	105 750 m <sup>3</sup> /rok	-
2.2.1.2	Podrobný opis zdroja odpadových vôd a spôsobu čistenia odpadových vôd, účinnosť čistenia, charakter vypúšťania						
Podrobný popis je uvedený v <b>prílohe č. 3-D</b> .							

Neutralizačná stanica

Neutralizačná stanica je súčasťou projektovanej stavby rozšírenie výrobných kapacít jestvujúcej lakovne („Nová Lakovňa“) vo Volkswagen Slovakia a.s.

Úlohou neutralizačnej stanice je úprava odpadových vôd na stanovené hodnoty tak, aby mohla byť odvádzaná do chemickej kanalizácie.

Čistiareň odpadových vôd VW SK pozostáva z biologického stupňa úpravy a chemicko-fyzikálneho stupňa čistenia odpadových vôd.

A. Splaškové odpadové vody

Splaškové odpadové vody vznikajúce z jednotlivých sociálnych zariadení prevádzky lakovne H2a budú privádzané do areálu ČOV gravitačne delenou kanalizáciou. Mechanické znečistenie zo splaškových odpadových vôd bude odstraňované na jemných strojnestieraných hrabliciach a následne v lapači piesku. Takto mechanicky predčistené budú prečerpávané do zmiešavacej a vyrovnávacej nádrže splaškových a chemicky predčistených priemyselných odpadových vôd a odtiaľ regulovaným odtokom privádzané na biologický stupeň čistenia. Biologicky vyčistená odpadová voda bude odvádzaná na terciálne čistenie (od mikrovločiek kalu na filtračnej plachietke). Vyčistená odpadová voda bude odvádzaná do recipientu Mláka.

Časť terciálne vyčistenej OV sa bude využívať ako úžitková voda pre technologické účely. Kaly budú zahusťované, homogenizované a odvodňované. Takto upravený bude zmesný kal vynášaný do kontajnerov a následne odvážaný na zhodnotenie/zneškodnenie. Filtrát z odvodňovania bude odvádzaný do ČOV.

B. Technologické odpadové vody

Technologické odpadové vody z lakovne H2a sa budú zachytávať v samostatných zberných nádobách podľa druhov médií. Následne sa budú tieto odpadové vody upravovať v neutralizačnej stanici odpadových vôd v prevádzke lakovne H2a.

V lakovni H2a budú vznikať nasledovné odpadové vody oddelene podľa druhov odpadových vôd do zásobníkov:

- Odpadové vody obsahujúce laky
- Kyslé / alkalické vody
- Oplachovacie vody fosfatizačný kúpeľ

Priemyselné odpadové vody budú po prečistení v neutralizačnej stanici odvádzané do areálovej chemickej kanalizácie a gravitačne privádzané do areálu ČOV VW SK, kde budú postupne čistené na mechanicko- fyzikálno – chemickom stupni ČOV a následne spolu so splaškovými vodami na mechanicko – biologickom stupni ČOV. Po vyčistení budú odpadové vody vypúšťané do recipientu Mláka.

Kal z procesu čistenia bude prečerpávaný do uskladňovacích nádrží zmesného kalu, odkiaľ bude prečerpávaný do zásobníka na zahusťovanie s flokulantom. Pred jeho odvezením na zhodnotenie/zneškodnenie bude odvodnený na odstredivke.

VW SK má vydané právoplatné rozhodnutie **Obvodného úradu ŽP v Bratislave číslo: ZPS/2012/04084/JAJ-IV-3758 zo dňa 22.06.2012** na vypúšťanie odpadových vôd do povrchových vôd č. ZPS/2009/06147/BAJ-IV.2737 zo dňa 9.10.2009 (platnosť do ~~31.12.2014~~ **30.06.2016**), **ktoré ktorým sú stanovené zahŕňa koncentračné limity splaškových a priemyselných vôd pre jednotlivé ukazovatele v predpísaných parametroch charakterizujúce znečistenie odpadových vôd a ako aj vyprodukované množstvo odpadových vôd vypúšťaných do recipientu Mláka.**

**2.2.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd**

P. č.	Zdroj/producent odpadovej vody	Identifikácia a miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení			Merná emisia na jednotku charakteristického parametra
				Koncentrácia (jedm.)	Ročná emisía (t)	Koncentrácia (jedm.)	Ročná emisía (t)	Merná produkcia na jednotku výroby (jedm.)	
1.	Neutralizačná stanica Nová Lakovňa H2	Nová Lakovňa	Nestanovené v rozhodnutí, v projekte stanovené: BSK <sub>5</sub> , CHSK, RL, NL, tenzidy, Fe, Cr, Ni, Pb	Neuvádza sa		Neuvádza sa			
2.	Neutralizačná stanica H2a	Lakovňa H2a	Fe, Ni, Zn, pH	Neuvádza sa		Neuvádza sa			

**2.3 Odpadové vody preberané od iných pôvodcov****2.3.1 Zoznam preberaných odpadových vôd**

2.3.1.1 P. č.	Zdroj/producent odpadových vôd	Charakteristika odpadových vôd	Prevzaté množstvo			
			Q (l.s <sup>-1</sup> )	Q <sub>max</sub> (l.s <sup>-1</sup> )	m <sup>3</sup> .deň <sup>-1</sup>	m <sup>3</sup> .rok <sup>-1</sup>
	Netýka sa					
2.3.1.2	Opis spôsobu čistenia alebo znižovania množstva odpadových vôd, účinnosť čistenia					
	Netýka sa					

**2.3.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia preberaných odpadových vôd**

P. č.	Zdroj/ producent odpadových vôd	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení		
				Koncentrácia (jedm.)	Ročná emisía (t)	Koncentrácia (jedm.)	Ročná emisía (t)	Merná produkcia na jednotku výroby (jedm.)
	Netýka sa							

**2.4 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do povrchových vôd**

P. č.	Identifikácia a miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Zdroj / producent odpadovej vody	Recipient			Odpadové vody	
				Názov	Ukazovateľ znečistenia	Objemový prietok (l.s <sup>-1</sup> ) Q <sub>355</sub>	Produkované množstvo (l.s <sup>-1</sup> , max.l.s <sup>-1</sup> , m <sup>3</sup> .deň <sup>-1</sup> , m <sup>3</sup> .rok <sup>-1</sup> )	Ukazovatele znečistenia (mg.l <sup>-1</sup> , max mg.l <sup>-1</sup> , kg.rok <sup>-1</sup> , t.rok <sup>-1</sup> )
1.	Mláka	Neuvádza sa	VW SK	Mláka	BSK <sub>5</sub> , CHSK, NL, Ni, Pcelk, NEL, N-NH <sub>4</sub> , pH, AOX, Charakter znečistenia, vid' príloha č.4-D	220	40	CHSK, RL, NL, Ni, Fe, Zn, Pb, PO <sub>4</sub> , Pcelk, Tenzidy Charakter znečistenia, vid' príloha č.2-D
2.	Mláka	Neuvádza sa	Lakovňa H2a	Mláka	Fe, Ni, Zn, pH, kaly	220	40	

3.	Mláka	Neuvádza sa	VW SK	Mláka	CHSK, BSK5, RL, NL, Ni, Fe, Zn, Pb, Pcelk, pH, N-NH4, AOX	220	56,9	CHSK, BSK5, RL, NL, Ni, Fe, Zn, Pb, Al, Pcelk, pH, N-NH4, AOX
----	-------	-------------	-------	-------	---	-----	------	---

## 2.5 Vplyv vypúšťania na vodu a vodou viazaný ekosystém

P. č.	Nakladanie s odpadovými vodami a opis vplyvu vypúšťania odpadových vôd na vodné a na vodou viazané ekosystémy, ako i údaje o možnom ovplyvnení vodných útvarov a zdrojov, dobu trvania nakladania
1.	Technológie Novej Lakovne produkujú splaškové a priemyselné odpadové vody, ktoré sú napojené na kanalizáciu podniku a ďalej na ČOV. Vzhľadom na malé množstvo týchto odpadových vôd a výsledky analýz /vid' príloha č.2-D/ možno konštatovať, že odpadová voda, predčistená v neutralizačnej stanici a v podnikovej ČOV <b>výrazne neovplyvňuje svojou kvalitou kvalitu vody v recipiente Mláka.</b>
2.	Z objektu Lakovne H2a budú produkované splaškové, priemyselné odpadové vody a dažďové vody. Dažďové vody budú odvádzané vnútroareálovou dažďovou kanalizáciou. Priemyselné odpadové vody budú po predčistení v neutralizačnej stanici napojené na chemickú kanalizáciu podniku a spolu so splaškovými odpadovými vodami privádzané do areálu ČOV. Vzhľadom na nižšie množstvo týchto odpadových vôd a projektované hodnoty možno konštatovať, že odpadová voda predčistená v neutralizačnej stanici a v podnikovej <b>centrálnej ČOV výrazne neovplyvní svojou kvalitou kvalitu vody v recipiente Mláka.</b>
3.	Priemyselné odpadové vody vznikajúce z prevádzky zariadenia linky Decklack II sú predčistené na neutralizačnej stanici v lakovni H2, odkiaľ sú odvádzané chemickou kanalizáciou do centrálnej ČOV VW SK na konečné čistenie. Splaškové odpadové vody budú odvádzané súčasnými kanalizačnými napojeniami a trasami splaškovou kanalizáciou do centrálnej ČOV VW SK. Z dôvodu rekonštrukcie linky Decklack II nie je potrebné budovať nové kanalizačné trasy.  Množstvo splaškových odpadových vôd z lakovne H2 nebude zvýšené. Produkcia priemyselných odpadových vôd bude predstavovať približne 8%-navýšenie oproti súčasnému stavu, ale nedôjde tým k prekročeniu hydraulického ani látkového kapacity ČOV VWSK a zároveň sa neočakáva ovplyvnenie kvality v recipiente Mláka.

## 2.6 Odpadové vody s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

### 2.6.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

2.6.1.1	Zdroj odpadovej vody	Charakteristika odpadovej vody	Produkované množstvo odpadovej vody				
P. č.			Ø (l.s <sup>-1</sup> )	max. (l.s <sup>-1</sup> )	M <sup>3</sup> .deň <sup>-1</sup>	m <sup>3</sup> .rok <sup>-1</sup>	Merná produkcia na jednotku výroby
	Netýka sa						
2.6.1.2	Podrobný opis zdroja odpadových vôd a spôsobu čistenia odpadových vôd, účinnosť čistenia, charakter vypúšťania						
Netýka sa							

### 2.6.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

P. č.	Zdroj / producent odpadovej vody	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení			
				Koncentrácia (jedn.)	Ročná emisia (t)	Koncentrácia (jedn.)	Ročná emisia (t)	Merná emisia na jednotku výroby	Merná emisia na jednotku charakteristického parametra
	Netýka sa								



### 2.6.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Zdroj / producent odpadovej vody	Prevádzkovateľ (vlastník) verejnej kanalizácie	Odpadové vody	
					Produkované množstvo ( $\text{l.s}^{-1}$ , max $\text{l.s}^{-1}$ , $\text{m}^3.\text{deň}^{-1}$ , $\text{m}^3.\text{rok}^{-1}$ )	Ukazovatele znečistenia ( $\text{mg.l}^{-1}$ , max $\text{mg.l}^{-1}$ , $\text{kg.rok}^{-1}$ , $\text{t.rok}^{-1}$ )
	Netýka sa					

## 3. Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd

### 3.1 Znečisťovanie podzemných vôd

#### 3.1.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd

P. č.	Zdroj odpadovej vody do podzemných vôd	Charakteristika odpadovej vody do podzemných vôd	Produkované množstvo odpadovej vody do podzemných vôd				Merná produkcia na jednotku výroby (jedn.)
			$Q_{\text{priem}}$ ( $\text{l.s}^{-1}$ )	$Q_{\text{max}}$ ( $\text{l.s}^{-1}$ )	$\text{m}^3.\text{deň}^{-1}$	$\text{M}^3.\text{rok}^{-1}$	
	Netýka sa						
3.1.1.2	Podrobný opis zdroja a spôsobu čistenia odpadových vôd, účinnosť čistenia, charakter vypúšťania						
	Netýka sa						

#### 3.1.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd

P. č.	Zdroj odpadovej vody	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení		
				Koncentrácia (jedn.)	Ročná emisia (t)	Koncentrácia (jedn.)	Ročná emisia (t)	Merná produkcia na jednotku výroby (jedn.)
	Netýka sa							

#### 3.1.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do podzemných vôd (pôdy)

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Zdroj / producent odpadovej vody	Kvalita podzemných vôd v mieste vypúšťania	Odpadové vody	
					Produkované množstvo ( $\text{l.s}^{-1}$ , max $\text{l.s}^{-1}$ , $\text{m}^3.\text{deň}^{-1}$ , $\text{m}^3.\text{rok}^{-1}$ )	Ukazovatele znečistenia ( $\text{mg.l}^{-1}$ , max $\text{mg.l}^{-1}$ , $\text{kg.deň}^{-1}$ , $\text{t.rok}^{-1}$ )
	Netýka sa					
3.1.3.2.	Výsledok predchádzajúceho zisťovania stavu podzemných vôd v mieste vypúšťania odpadových vôd, spôsob súčasného a predpokladaného využívania podzemnej vody					
	Netýka sa					

#### 3.1.4 Vplyv vypúšťania na pôdu a pôdou viazaný ekosystém

P. č.	Nakladanie s odpadovými vodami a opis vplyvu vypúšťania odpadových vôd na pôdu a na pôdou viazané ekosystémy, doba trvania nakladania
	Netýka sa

## 3.2 Znečisťovanie pôdy pri poľnohospodárskych činnostiach

### 3.2.1 Zoznam materiálov aplikovaných do pôdy

P. č.	Druh materiálu aplikovaného do pôdy	Aplikované množstvo	
		$\text{t.rok}^{-1}$	Merná produkcia ( $\text{t. ha}^{-1}.\text{rok}^{-1}$ )
	Netýka sa		

### 3.2.2 Zoznam ukazovateľov znečisťovania pôdy

P. č.	Aplikovaný materiál do pôdy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Koncentrácia (jedn.)	Ročná emisia (t)	Merná produkcia (t. ha <sup>-1</sup> . rok <sup>-1</sup> )
	Netýka sa				

### **3.2.3 Vplyv aplikovaných materiálov na pôdu a pôdou viazaný ekosystém**

P.	Nakladanie s materiálmi a opis vplyvu na pôdu a pôdou viazané ekosystémy, doba trvania
	Netýka sa

### **3.3 Znečisťovanie podzemných vôd pri zaobchádzaní so škodlivými látkami a pri prevádzke skládky**

P. č.	Označenie monitorovacieho objektu	Situovanie monitorovacieho objektu	Označenie sledovaného parametra	Hodnota sledovaného parametra	Jednotka	Použitá metóda
	Netýka sa					

**4. Nakladanie s odpadmi****4.1 Zdroje a množstvá produkovaných odpadov*****Odpady vznikajúce počas výstavby Novej Lakovne H2a***

P.č.	Označenie odpadu	Druh odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Fyzikálne a chemické vlastnosti odpadu	Vyprodukované množstvo odpadu za rok (t)	Zhodnotené množstvo odpadu za rok (t)	Zneškod. množstvo odpadu za rok (t)	Miesto zneškod. / zhodnoc. odpadu
1.	15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	H2a	R3 – druhotná surovina	O	30	<b>30</b>	-	Po výberovom konaní externá spoločnosť
2.	15 01 02	Obaly z plastov	H2a	R3 – druhotná surovina	O	20	<b>20</b>	-	Po výberovom konaní externá spoločnosť
3.	15 01 03	Obaly z dreva	H2a	R3 – druhotná surovina	O	100	<b>100</b>	-	Po výberovom konaní externá spoločnosť
4.	15 01 06	Zmiešané obaly	H2a	D1 - skládkovanie	O	15	-	15	Po výberovom konaní externá spoločnosť
5.	15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky NL alebo kontaminované NL	H2a	D1 – skládkovanie	N	5	-	5	Po výberovom konaní externá spoločnosť
6.	17 01 01	Betón	H2a	R5 – spätné využitie pri stavbe ciest	O	120	<b>120</b>	-	Po výberovom konaní externá spoločnosť
7.	17 03 02	Bitúmenové zmesi iné ako uvedené v 17 03 01	H2a	D1 – skládkovanie	O	30	-	30	Po výberovom konaní externá spoločnosť
8.	17 04 11	Káble iné ako uvedené v 17 04 10	H2a	R4 – recyklácia kovo	O	1	<b>1</b>	-	Po výberovom konaní externá spoločnosť
9.	17 05 06	Výkopová zemina iná ako uvedená v 17 05 05	H2a	D1 – skládkovanie	O	800	-	800	Po výberovom konaní externá spoločnosť
10.	17 09 04	Zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03	H2a	D1 – skládkovanie	O	150	-	150	Po výberovom konaní externá spoločnosť

11.	20 03 01	Komunálny odpad	H2a	D10 - spaľovanie	O	4	-	4	Po výberovom konaní externá spoločnosť
	<b>SPOLU</b>	<b>Ostatné odpady</b>			<b>O</b>	<b>1267</b>			
		<b>Nebezpečné odpady</b>				<b>5</b>			
	<b>SPOLU</b>					<b>1 272</b>			

### ***Odpady vznikajúce počas prevádzky Lakovne H2***

P. č.	Označenie odpadu	Druh odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Fyzikálne a chemické vlastnosti odpadu	Vyprodukované množstvo odpadu za rok (t)	Zhodnoteného množstvo odpadu za rok (t)	Zneškod. Množstvo odpadu za rok (t)	Miesto zneškod./zhodnoc. Odpadu
1.	110108	Kaly z fosfátovania	Nová Lakovňa	Skládkovanie	Kat. N	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
2.	120112	Použitý vosk a tuky	Nová Lakovňa	Skládkovanie	Kat. N	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
3.	130506	Olej z odľučovačov oleja a vody	Nová Lakovňa	Fyz.chem. úprava	Kat. N	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
4.	150101	Obaly z papiera a lepenky	Nová Lakovňa	Recyklácia	Kat. O	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
5.	150202	Absorbenty, filtračné materiály zneč. NL	Nová Lakovňa	Skládkovanie	Kat. N	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
6.	060502	Kaly zo spracovania kvapalného odpadu, obsahujúceho NL	Nová Lakovňa	Fyz.chem. úprava	Kat. N	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
7.	200121	Žiarivky obsahujúce Hg	Nová Lakovňa	Recyklácia	Kat. N	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
8.	200301	Zmesový komunálny odpad	Nová Lakovňa	Spaľovanie	Kat. N	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
9.	190806	Nasýtené alebo použité iontomeničové živice	Nová Lakovňa	Úprava	Kat. N	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
10.	070213	Odpadový plast	Nová Lakovňa	Skládkovanie	Kat. O	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
11.	070704	Iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvap. A matečné lúhy	Nová Lakovňa	Fyz.chem. úprava	Kat. N	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
12.	080111	Odp. Farby a laky obsah. Org. rozpúšťadlá alebo iné NL	Nová Lakovňa	Fyz.chem. úprava	Kat. N	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
13.	080113	Kaly z farby alebo laku obsah. Org. rozp. Alebo iné NL	Nová Lakovňa	Skládkovanie	Kat. N	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
14.	080119	Vodné suspenzie obsah. Farby alebo laky, ktoré obsahujú org. rozp. Alebo iné NL	Nová Lakovňa	Fyz.chem. úprava	Kat. N	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
15.	080409	Odp. Lepidlá	Nová	Skládkovanie	Kat. N	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný

		a tesn. Mat. obsah. Org. rozp. Alebo iné NL	Lakovňa	nie			e sa	sa	externý dodávateľ
16.	120120	Použitie brúsne nástr. A brúsne mat. obsah. NL	Nová Lakovňa	Skládkovanie	Kat. N	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
17.	130208	Iné motorové, prevodové a mazacie oleje	Nová Lakovňa	Recyklácia	Kat. N	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
18.	130802	Iné emulzie	Nová Lakovňa	Fyz.chem. úprava	Kat. N	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
19.	150102	Obaly z plastov	Nová Lakovňa	Zhodnocovanie R5	Kat. O	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
20.	150103	Obaly z dreva	Nová Lakovňa	Skládkovanie	Kat. O	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
21.	150110	Obaly obsah. Zvyšky NL alebo kont. NL	Nová Lakovňa	Skládkovanie	Kat. N	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
22.	150203	Absorbenty, filtr. Materiály nekontaminované NL	Nová Lakovňa	Skládkovanie	Kat. O	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
23.	160118	Neželezné kovy	Nová Lakovňa	Recyklácia	Kat. O	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
24.	160120	Sklo	Nová Lakovňa	Skládkovanie	Kat. O	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
25.	160122	Časti inak nešpecifikované	Nová Lakovňa	Skládkovanie	Kat. O	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
26.	160602	Niklovo-kadmiové batérie	Nová Lakovňa	Recyklácia	Kat. N	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
27.	170405	Železo a oceľ	Nová Lakovňa	Recyklácia	Kat. O	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ
28.	170407	Zmiešané kovy	Nová Lakovňa	Recyklácia	Kat. O	Nesleduje sa	<b>Nesleduje sa</b>	Nesleduje sa	Zmluvný externý dodávateľ

### **Odpady vznikajúce počas prevádzky Novej Lakovne H2a**

P.č.	Označenie odpadu	Druh odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Fyzikálne a chemické vlastnosti odpadu	Vyprodukované množstvo odpadu za rok (t)	Zhodnotené množstvo odpadu za rok (t)	Zneškod. množstvo odpadu za rok (t)	Miesto zneškod./zhodnoc. odpadu
1.	01 04 10	Prachový a práškový odpad iný ako uvedený v 01 04 07	H2a	R1 – zhodnotenie, palivo	O	1400	<b>1400</b>	-	Po výberovom konaní externá spoločnosť
2.	08 01 13	Kaly z farby alebo laku obsahujúce rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	H2a	D1 – skládkovanie	N	384	-	384	Po výberovom konaní externá spoločnosť
3.	08 01 17	Odpady z odstraňovania farby alebo laku s obsahom rozpúšťadla alebo iné NL	H2a	R2 – recyklácia rozpúšťadiel	N	172	<b>172</b>	-	Po výberovom konaní externá spoločnosť
4.	11 01 08	Kaly z fosfátovania	H2a	D1 – skládkovanie	N	748	-	748	Po výberovom konaní externá spoločnosť

				e					m konaní externá spoločnosť
5.	12 01 12	Použité vosky a tuky	H2a	D1 – skládkovanie	N	5	-	5	Po výberovom konaní externá spoločnosť
6.	13 02 08	Iné motorové, prevodové a mazacie oleje	H2a	R1 – zhodnotenie , palivo	N	5	5	-	Po výberovom konaní externá spoločnosť
7.	15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	H2a	R3 – druhotná surovina	O	20	20	-	Po výberovom konaní externá spoločnosť
8.	15 01 02	Obaly z plastov	H2a	R3 – druhotná surovina	O	5	5	-	Po výberovom konaní externá spoločnosť
9.	15 01 03	Obaly z dreva	H2a	R3 – druhotná surovinan	O	20	20	-	Po výberovom konaní externá spoločnosť
10.	15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky NL alebo kontaminované NL	H2a	D1 – skládkovanie	N	20	-	20	Po výberovom konaní externá spoločnosť
11.	15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály, handry obsahujúce NL	H2a	D1 – skládkovanie	N	190	-	190	Po výberovom konaní externá spoločnosť
12.	16 02 13	Vyraďené zariadenia obsahujúce NL	H2a	R4 – recyklácia kovo	N	8	8	-	Po výberovom konaní externá spoločnosť
13.	17 04 05	Železo	H2a	R4 – recyklácia kovo	O	50	50	-	Po výberovom konaní externá spoločnosť
14.	20 03 01	Komunálny odpad	H2a	D10 - spaľovanie	O	10	-	10	Po výberovom konaní externá spoločnosť
	<b>SPOLU</b>	<b>Ostatné odpady</b>			<b>O</b>	<b>1505</b>			
		<b>Nebezpečné odpady</b>			<b>N</b>	<b>1532</b>			
	<b>SPOLU</b>					<b>3037</b>			

**Odpady vznikajúce počas prevádzky Lakovne H2 – zmena č.4**

Katalógové číslo odpadu	Druh odpadu	Kategória odpadu	Množstvo odpadu t/rok
08 01 11	Odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné NL	N	20
08 01 13	Kaly z farby alebo laku obsahujúce rozpúšťadla alebo iné nebezpečné látky	N	225
08 01 17	Odpady z odstraňovania farby alebo laku s obsahom rozpúšťadla alebo iné nebezpečné látky	N	24,5
08 04 09	Odpadové lepidlá a tesniace materiály obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné NL	N	44
12 03 01	Vodné pracie kvapaliny	N	175
13 02 08	Iné motorové, prevodové a mazacie oleje	N	1,8
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	0	157,5
15 01 02	Obaly z plastov	0	2
15 01 03	Obaly z dreva	0	150
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	16
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály, handry obsahujúce NL	N	70
16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné látky	N	4,5
17 04 05	Železo	0	0,3
20 03 01	Komunálny odpad	0	20

**4.2 Odpady a ich množstvá preberané od iných držiteľov**

P. č.	Označenie odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Fyzikálne a chemické vlastnosti odpadu	Prebrané množstvo odpadu za rok (t)	Zhodnotené množstvo odpadu za rok (t)	Zneškodnené množstvo odpadu za rok (t)	Miesto zneškodňovania /zhodnocovania odpadu	Odkaz na blok schému v prílohe č.
	Netýka sa							

**5. Zdroje hluku**

5.1	Zdroj hluku	Opis zdroja hluku	Hladina akustického výkonu $L_{WA}$ v dB		
P. č.					
1.	Neuvádza sa				
1.a	<p>Navrhované rozšírenie musí spĺňať všetky limity v zmysle vyhlášky 549/2007 Z.z. ktorou sa ustanovujú podrobnosti o prípustných hodnotách hluku, infrazvuku a vibrácií a o požiadavkách na objektivizáciu hluku, infrazvuku a vibrácií.</p> <p>Pre účely objektívneho posúdenia akustických pomerov v dotknutom území bola vypracovaná Akustická štúdia (Klub ZPS vo vibroakustike, s.r.o., Akustická štúdia pre stupeň posudzovania EIA „ Rozšírenie výrobných kapacít vo Volkswagen Slovakia, a.s., Bratislava v halách H2 - Lakovňa, H3 - Montáž a H6 - Zvarovňa“, Žilina, 10/2009 - Príloha 3).</p> <p>Na základe vykonanej predikcie akustických pomerov v rozsahu požiadaviek Vyhlášky MZ SR č. 237/2009 Z.z., ktorou sa dopĺňa Vyhláška MZ SR č. 549/2007 Z. z. v záujmovom území od emisie hluku zo stacionárnych zdrojov a mobilných zdrojov pozemnej dopravy, ktoré závisia iba od činnosti projektu „ Rozšírenie výrobných kapacít vo Volkswagen Slovakia, a.s., Bratislava v halách H2 – lakovňa, H3 – montáž a H6 - zvarovňa“, pre denný, večerný a nočný čas sa v štúdií konštatuje, že podľa prípustných hodnôt hluku z iných zdrojov vo vonkajšom prostredí navrhovaného objektu nie je žiadna prípustná hodnota prekročená.</p>				
	<p>Jestvujúca technológia lakovania je umiestnená v objekte lakovne H2 a je zakapotovaná. Navrhované doplnenie jestvujúcej technológie bude inštalované do jestvujúcej zakapotovanej linky a preto sa nezvýši súčasná hladina hluku v pracovnom prostredí.</p> <p>Pri hodnotení hluku vo vonkajšom prostredí podľa vyhlášky MZ SR č. 549/2007 Z. z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o prípustných hodnotách hluku, infrazvuku a vibrácií a o požiadavkách na objektivizáciu hluku, infrazvuku a vibrácií v životnom prostredí, v znení neskorších predpisov je určujúca ekvivalentná hladina hluku. Dotknuté územie spadá podľa vyššie citovaného nariadenia do kategórie IV. nasledujúcej tabuľky.</p> <p>Zdroje hluku a vibrácií budú oproti súčasnemu stavu zvýšené nevýznamne. V dotknutom území v súčasnosti ako zdroje hluku vystupujú:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- výrobná činnosť</li><li>- doprava</li><li>- skladovacia činnosť</li></ul> <p>Predpokladaným zdrojom hluku pre vnútorné prostredie budú</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- vlastná technológia výroby</li><li>- ventilačné agregáty.</li></ul>				
5.2	Hodnoty ekvivalentných hladín A hluku $L_{Aeq}$ v dB v dotknutom území spôsobené prevádzkou				
P. č.	Miesto merania	Denný čas	Nočný čas		
Č.		Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)	Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)
	Neuvádza sa				

**6. Vibrácie**

6.1	Zdroj vibrácií	Opis zdroja vibrácií	Hodnoty váženého zrýchlenia vibrácií $a_{wq,T}(ms^{-2})$
P. č.			
	Nevyskytujú sa		
6.2	Hodnoty váženého zrýchlenia vibrácií v dotknutom území spôsobené prevádzkou $a_{wq,T}(ms^{-2})$		
P. č.	Miesto merania	Denný čas	Nočný čas



		Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)	Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)
	Nevyskytujú sa				

## **E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste**

### **1. Grafické znázornenie stavu územia prevádzky a jej širšieho okolia**

#### **1.1. Mapa lokality a širšie vzťahy**

P. č.	Názov mapy	Príl. č.
1.	Prehľadná situácia areálu závodu VW Slovakia, a.s.	3-B
2.	Prehľadná situácia – širšie vzťahy	4-B
3.	Situovanie areálu VW Slovakia, a.s. v rámci Bratislavy	5-B
4.	Rozptylová štúdia	1-E
5.	Senkyov diagram – vznik odpadových vôd	1-C

## 2. Charakteristika stavu životného prostredia dotknutého územia

Za dotknuté územie v zmysle pokynu na vypracovanie žiadosti IPKZ je považovaný areál VW SK.

	Charakteristika	Opis
2.1	Klimatické podmienky a kvalita ovzdušia	Hodnotené územie patrí z hľadiska všeobecnej klimatickej kvalifikácie do teplej klimatickej oblasti a v mierne vlhkej klimatickej podoblasti Slovenska, respektíve v type teplej klímy, pre ktorú sú charakteristické ročné sumy teplôt 10 <sup>0</sup> C a viac. (Atlas SSR, SAV, 1980).
2.2	Opis chránených a citlivých oblastí	<p>Predmetom záujmu štátnych orgánov sú chránené územia a citlivé nachádzajúce sa v katastrálnom území Devínskej Novej Vsi, Lamač, Záhorská Bystrica, Stupava:</p> <p><u>CHKO Malé Karpaty</u>  Výmera 65 504,00 ha. CHKO bola vyhlásená MK SSR v roku 1976. Mestská časť Devínska Nová Ves, Lamač, Záhorská Bystrica, Stupava)</p> <p><u>Devínska Kobyla</u>  Národná prírodná rezervácia, výmera 101,11 ha. Vyhlásená MKSSR v roku 1986. Mestská časť Devínska Nová Ves)</p> <p><u>Štokravská vápenka</u>  Prírodná rezervácia, výmera 12,7 ha. Vyhlásená vyhláškou MŽP SR v r. 1993. Mestská časť Devínska Nová ves. (Zdroj Štatistická ročenka hl. mesta SR Bratislavy 2000, KŠŠÚ 2001).</p> <p><u>Niva Moravy</u>  Medzinárodne evidovaná lokalita podľa Ramsárskeho dohovoru. Mestská časť Devínska Nová ves.</p> <p><u>Alúvium Moravy</u>  Vyhlásené vyhláškou KÚ v Bratislave v r. 1998.</p>
2.3	Opis krajiny	<p>Krajina hodnoteného územia je tvorená siluetou rodinných domov, nových objektov vysokopodlažnej hromadnej bytovej výstavby, objektmi závodu VW, školského areálu, všetko s pozadím zalesneného masívu Devínskej Kobyly na južnej strane a na strane západnej s pozadím Malých Karpát. Zastavané územie vytvára pomerne kompaktný v smere S-J pretiahnutý urbanistický celok rozvinutý excentricky po oboch stranách železničnej trate Bratislava - Kúty, v izolovanej stavebne oddelenej polohe kompaktného mesta, ktoré tu predstavuje zástavba MČ Záhorskej Bystrice a MČ Lamač a vzdialenejšj Stupavy. Väzby na okolité územie sú predovšetkým dopravné, z ktorých má prioritu väzba východným smerom na Dúbravku, Lamač, lokálneho významu je väzba na MČ Devín a Stupavu. Bezprostredné väzby na MČ Záhorská Bystrica sú oveľa menšie.</p> <p>Nová sídliská MČ Devínskej Novej Vsi Kostolné a Podhorské ako aj viditeľnej panorámy Devínskej Kobyly ako v celku, tak v detaile vychádzajú z rešpektovania terénnych podmienok a prírodných podmienok.</p> <p>Na území Devínskej Novej Vsi je budovaný priemysel celorepublikového významu – Volkswagen Slovakia a.s., ktorý svojimi dimenziami vnáša nové merítka do mestského interiéru. Nakoniec tu pôsobia ďalšie urbanistické zložky, viac menej účelovej povahy: skladové objekty, dopravné a technické zariadenia.</p>
2.4	Hydrologický inžiniersko-geologický opis a geotechnické	Z pohľadu inžinierskogeologickej klasifikácie (IG Mapa SSR, GSSR 1988) záujmové územie patrí do rajónu T - rajón

	podmienky miesta	<p>náplavov terasových stupňov s prevládajúcim typom hornín do 5 m - prevažne štrkovité horniny.</p> <p>Geológia územia je pomerne jednoduchá. Najvrchnejšie vrstvy sú tvorené terasovitými sedimentmi kvartéru, s mocnosťou 2 až 11 metrov. Sú tvorené štrkami, piesčitými štrkami a pieskami s rôznym stupňom zahĺbenia. V ich podloží sa nachádzajú neogénne sedimenty - bádenské vápnité íly s polohami pieskov a pieskovcov. V záujmovom území sa nachádza povrchový tok Morava a Mláka. Podzemné vody záujmového územia sú plytkého podpovrchového obehu s výrazným sekundárnym vplyvom priemyselnej výroby a poľnohospodárskej činnosti na jej chemické zloženie. Z vodohospodárskeho hľadiska a z hľadiska ochrany vodných zdrojov sa nenachádzajú v hodnotenom území chránené vodné zdroje.</p>
2.5	Ostatné	-

### 3. *Staré záťaž, realizované i plánované nápravné opatrenia*

P. č.	Opis	Príl. č.
	<p>Kvalita podzemných vôd je ovplyvnená antropogénnym znečistením (priemysel, poľnohospodárstvo, vplyv osídlenia). V priestoroch areálu VW Slovakia a.s. došlo v k sanácii znečistenia podzemných vôd z pôvodnej výroby podniku BAZ. Sanačné práce boli ukončené v roku decembri 1999 na základe rozhodnutia OÚ BA IV. Riziková analýza, ktorá sa spracovala po ukončení sanačných prác, konštatovala, že pri súčasnom spôsobe využitia lokality a jej okolia nevyplýva žiadne aktuálne riziko ohrozenia zdravia ľudí a poškodenia zložiek životného prostredia. V súčasnosti sa územie podniku ďalej monitoruje 4 x ročne.</p>	

## F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií

### 1. Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)

1.1	Zložka životného prostredia	vzduch
1.2	Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky	Ako zariadenie pre zachytávanie emisií z procesu KTL, sušenia plniča a krycieho laku sú inštalované zariadenie TNV, pre zachytávanie emisií z procesu nanášania plniča a farieb je inštalovaná vodná clona, a v procese UBS sú inštalované tkaninové odlučovacie zariadenia pre elimináciu možných emisií TZL.
1.3	Doba a stav realizácie technológie a techniky	Zariadenia pre zachytávanie organických emisií TNV, na zníženie emisií TZL vodná clona a tkaninové filtre boli uvedené do prevádzky. <b>Príloha č. 3-A, 4-A.</b>
1.4	Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	<b>Výrazná eliminácia emisií organických a tuhých znečisťujúcich látok</b>
1.5	Účinnosť technológie a techniky	Účinnosť pre zachytávanie emisií zariadením TNV je cca 95-99%, zariadením vodná clona je cca 92 % a tkaninovými filtermi na úrovni 93 – 97 %
1.6	<b>Nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením</b>	Zariadenia TNV majú nainštalovaný vlastný rekuperátor tepla. Odpadové plyny po rekuperácii sú odvádzané cez výdych do vonkajšieho ovzdušia. Odpadové vody z vodných clon s tuhými látkami sú odvádzané na čistenie do neutralizačnej stanice, vzniknuté kaly sú zneškodňované externou firmou. Textilné odlučovače sa vymieňajú v rámci údržby a zmluvne sa zneškodňujú ako nebezpečný odpad externou spoločnosťou.
1.7	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a techniky	Nie sú relevantné

2.1	<b>Zložka životného prostredia</b>	voda
2.2	Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky	Neutralizačná stanica - slúži na predčistenie odpadových vôd z Novej Lakovne.
2.3	Doba a stav realizácie technológie a techniky	Neutralizačná stanica bola uvedená do prevádzky rozhodnutím-príloha č.5-A.
2.4	Stručné zdôvodnenie technológie a techniky	<b>Odpadová voda z Lakovne H2 je predčistená na neutralizačnej stanici linky H2a a odtiaľ je odvádzaná areálovou chemickou kanalizáciou do čistiarne odpadových vôd VW SK.</b>
2.6	Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Menšie zaťaženie čistiarne odpadových vôd VW SK, výrazné zníženie emisií do povrchových vôd z predmetnej prevádzky
2.7	<b>Účinnosť technológie a techniky</b>	Nie je vyčíslená
2.8	Nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením	Zachytené znečisťujúce látky sú v odvodnené a zahustené v kalolise a následne zneškodňované.
2.9	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a technike	Nie sú relevantné

### 2. Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií na obmedzenie emisií (koncové technológie)

1.1	<b>Zložka životného prostredia</b>	ovzdušie
1.2	Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky	Na zníženie množstva emitovaných prchavých organických látok v odsávanom vzduchu budú na výdychoch zo sušiaceho tunelu nanášania základnej farby (KTL) a sušiaceho tunelu nanášania vrchného laku (striekanie BC/CC) inštalované termické oxidačné zariadenia <b>TNV</b> .  Na znižovanie emisií TZL z odpadového vzduchu z procesu nanášania farby (BC) a nanášania vrchného laku (CC) <del>buď</del> je inštalovaný suchý filtračný systém = suchý splav - filtračný systém na princípe elektromagnetického

		poľa a gélového nosného média s riadeným pohybom aniónov a kationov – E-scruber  Na odpadové plyny zo Spot repair kabíny z procesu striekania – nanášania a sušenia NH, z procesu HRK – konzervácia dutín a UBS – nanášanie utesňovacej hmoty bude je inštalovaný tradičný suchý filtračný systém
1.3	Doba a stav realizácie technológie a techniky	Termické oxidačné zariadenia TNV, suchý filtračný systém striekacích kabín a tradičný filtračný systém, budú nainštalované a uvedené do prevádzky spolu s inštaláciou a uvedením do prevádzky technológie Lakovne H2a.
1.4	Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	<b>Výrazná eliminácia emisií organických a tuhých znečisťujúcich látok, eliminácia vzniku odpadových vôd z mokrého odlučovania TZL v striekacích kabínach BC a CC, úspora vody a energií</b>
1.5	Účinnosť technológie a techniky	Účinnosť pre zachytávanie emisií zariadením TNV je cca 95-99% - sušiareň KTL a sušiareň BC/CC  účinnosť zachytávania TZL suchého filtračného systému je 99% - striekacie kabíny BC a CC  účinnosť zachytávania TZL tradičného suchého filtračného systému je 99% - Spot Repair kabíny, HRK – konzervácia dutín a UBS – nanášanie utesňovacej hmoty.
1.6	Nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením	Zariadenia TNV budú mať majú nainštalovaný vlastný rekuperátor tepla. Odpadové plyny po rekuperácii budú sú odvádzané cez výdych do vonkajšieho ovzdušia.  Sústava suchého splavu lakovacieho odpadu zbavuje vzduch častíc lakov a takto vyčistený vzduch bude je z 90% 80% znovu použitý ako cirkulačný vzduch a len 10% 20% bude je vypúšťaných cez komín do vonkajšieho ovzdušia.  Odpad zo suchého splavu bude je odvádzaný a čistený, vzniknuté kaly zhodnocované/zneškodňované externou firmou.
1.7	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a techniky	Nie sú relevantné

2.1	<b>Zložka životného prostredia</b>	voda
2.2	Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky	Neutralizačná stanica bude slúžiť na fyzikálno-chemické predčistenie odpadových vôd z Lakovne H2a priamo na mieste ich vzniku <del>vôd</del> . (Technický opis je uvedený v kapitole B.3)
2.3	Doba a stav realizácie technológie a techniky	Neutralizačná stanica bude inštalovaná a prevádzkovaná súčasne s technológiou lakovne H2a .
2.4	Stručné zdôvodnenie technológie a techniky	<b>Odpadová voda z Lakovne H2a bude upravovaná na neutralizačnej stanici a odtiaľ odvádzaná chemickou kanalizáciou do čistiarne odpadových vôd VW SK. 2-stupňová neutralizácia a flokulácia sú najpoužívanéjšie technológie na fyzikálno-chemické čistenie priemyselných odpadových vôd z oplachov jednotlivých stupňov povrchovej úpravy karosérií, ktorou dôjde k účinnému odstráneniu ťažkých kovov, fosforečnanov a rozpustených solí z vôd.</b>
2.6	Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Menšie zaťaženie čistiarne odpadových vôd VW SK a 2-násobné čistenie odpadových vôd z prevádzky, čím sa zabezpečí výrazné zníženie emisií do povrchových vôd z predmetnej prevádzky.

2.7	Účinnosť technológie a techniky	Nie je vyčíslená
2.8	Nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením	Zachytené znečisťujúce látky budú v kalolise odvodnené, zahustené, zhromažďované a následne zhodnocované/zneškodňované budú externou spoločnosťou.
2.9	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a technike	Nie sú relevantné

## G Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

### 1. Používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov

1.1	Zložka životného prostredia	vzduch
1.2	Doba a stav realizácie opatrenia	Zariadenia na zneškodňovanie emisií procesom TNV, vodné clony a tkaninové filtre zariadení na lakovne boli realizované v zmyslu rozhodnutia v <b>Príloha č. 3-A</b>
1.3	Opis opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov	V zariadeniach TNV je odpad eliminovaný spaľovaním organických látok a tým znižované celkové odpady z procesov na pojených ma TNV. Odpadový vzduch je vo výmenníku tepla odpadového vzduchu predhrievaný a v spaľovacej komore sa prívodom dodatočného paliva ohrieva na reakčnú teplotu (730-750°C). Na zníženie odpadov tuhých látok v kaloch zachytených vodnou clonou a tuhých látok zachytených na tkaninových filtroch sú upravené a optimalizované postupy nanášania na zamedzenie prestrekov striekaných plôch čo vede aj k šetreniu náterových hmôt a ekonomizácii výroby.
1.4	Zdôvodnenie opatrenia, prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Eliminácia úniku prchavých organických a tuhých zlúčenín.
1.5	Účinnosť opatrenia	<b>Účinnosť pre zachytávanie emisií zariadením TNV je cca 95-99%, a tkaninovými filtrami na úrovni 93 – 97 %</b>
1.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenému opatreniu	Nie sú relevantné

2.1	Zložka životného prostredia	voda
2.2	Doba a stav realizácie opatrenia	Neutralizačná stanica bola uvedená do prevádzky rozhodnutím- <b>príloha č.5-A</b> .
2.3	Opis opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov	V objekte neutralizačnej stanice je zachytený kal odvádzaný do zásobníka riedkeho kalu. Spracovaná odpadová voda je prečerpávaná cez štrkovo pieskové filtre, kde sa zbavuje zostatkových pevných látok. Riedky kal zo zásobníka je odvodňovaný v komorovom kalolise, zhromažďovaný vo veľkoobjemovom kontajneri a následne zneškodňovaný.
2.4	<b>Zdôvodnenie opatrenia, prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia</b>	Najväčším prínosom z hľadiska ochrany životného prostredia je výrazne zníženie vzniku nebezpečných odpadov, konkrétne kalov ich zahustením až na 40 % sušinu a z toho vyplývajúcich znížených nákladov na ďalšie nakladanie s nimi (preprava, zneškodnenie).
2.5	<b>Účinnosť opatrenia</b>	<b>Kalolis zahusťuje kaly až na úroveň 40 % sušiny.</b>
2.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenému opatreniu	Nie sú špecifikované

### 2. Navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov

1.1	Zložka životného prostredia	ovzdušie
1.2	Doba a stav realizácie opatrenia	Jednotlivé zariadenia obmedzujúce emisie - TNV, suchý splav a suchý filtračný systém budú sú inštalované a prevádzkované súčasne s technológiou lakovne H2a.

1.3	Opis opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov	<p>V zariadeniach TNV <del>bude</del> je odpad eliminovaný spaľovaním organických látok a tým znižované celkové odpady z procesov na pojených na TNV. Odpadový vzduch sa vo výmenníku tepla odpadového vzduchu predhrieva a v spaľovacej komore sa prívodom dodatočného paliva ohrieva na reakčnú teplotu (700-750°C).</p> <p>Na zníženie emisií tuhých znečisťujúcich látok z procesu striekania farby a laku na karosériu <del>bude</del> je inštalovaný suchý splav, ktorý zbavuje vzduch častíc lakov a takto vyčistený vzduch <del>bude</del> je z 90% 80% znovu použiteľný ako cirkulačný vzduch a len 10% 20% <del>bude</del> je vypúšťaných cez komín do vonkajšieho ovzdušia.</p>
1.4	Zdôvodnenie opatrenia, prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	<p><b>Eliminácia úniku prchavých organických a tuhých zlúčenín.</b></p> <p>Zníženie energetickej náročnosti celého procesu nanášania BC a CC</p>
1.5	Účinnosť opatrenia	Účinnosť pre zachytávanie emisií zariadením TNV je cca 95-99%, účinnosť zachytenia TZL suchým splavom je 99 %
1.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenému opatreniu	Nie sú relevantné

  

2.1	Zložka životného prostredia	voda
2.2	Doba a stav realizácie opatrenia	Neutralizačná stanica bude inštalovaná a prevádzkovaná súčasne s technológiou lakovne H2a.
2.3	Opis opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov	<p>V objekte neutralizačnej stanice bude kal oddelovaný od odpadovej vody sedimentáciou, odvodňovaním a filtráciou. Zachytený mokrý kal bude piestovým membránovým čerpadlom odčerpávaný z odvodňovača kalov a v komorovom filtračnom lise bude zahustený. Filtrát odtečie do zásobníka filtrátu a odtiaľ bude prečerpaný do zásobníka kyslých/alkalických odpadových vôd.</p>
2.4	Zdôvodnenie opatrenia, prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	<p>Najväčším prínosom z hľadiska ochrany životného prostredia je výrazne zníženie vzniku nebezpečných odpadov, konkrétne kalov ich zahustením na minimálne 35% sušinu a z toho vyplývajúcich znížených nákladov na ďalšie nakladanie s nimi (preprava, zneškodnenie).</p> <p>Ďalším prínosom je znížená produkcia odpadových vôd zo striekacích kabín – vynechanie procesu striekania plniča a nasadenie novej technológie tzv. suchého splavu na zachytenie zvyškov farieb z procesov striekania (základný a vrchný lak). Technológia „suchého splavu“ nevyužíva vodu ako médium na zachytenie zvyškov farieb, čím sa zníži spotreba úžitkovej vody, nevznikne z procesu striekania chemicky znečistená odpadová voda a nevzniknú náklady na čistenie uvedených odpadových vôd.</p>
2.5	Účinnosť opatrenia	Kalolis zahusťuje kaly na úroveň minimálne 35% sušiny.
2.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenému opatreniu	Nie sú špecifikované

## H Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

### 1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

1.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Voda
1.2	Miesto vypúšťania emisií	Mláka, 0,55 riečny km
1.3	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	vyústenie potrubia do recipientu Mláka v 0,55 r. km
1.4	Spôsob merania / odberu vzoriek	automatické vzorkovacie zariadenie
1.5	Frekvencia /merania odberu vzoriek	1 x mesačne
1.6	Podmienky merania /odberu vzoriek	viď rozhodnutie OÚ BA IV, príloha č. 1-H
1.7	Sledované veličiny	viď rozhodnutie OÚ BA IV, príloha č. 1-H
1.8	Metóda merania /odberu vzoriek	viď rozhodnutie OÚ BA IV, príloha č. 1-H
1.9	Analytické metódy	viď rozhodnutie OÚ BA IV, príloha č. 1-H
1.10	Technické charakteristiky meradiel	netýka sa
1.11	Vlastné meranie /dodávateľ	oprávnený externý dodávateľ
1.12	Miesto vykonania analýz / laboratórium	oprávnené externé laboratórium
1.13	Autorizácia / akreditácia k meraniu	nie je požadovaná v zmysle zákona o vodách č. 364/2002 Z.z.
1.14	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	elektronický
1.15	Pripravované zmeny v monitorovaní	žiadne

2.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Voda (podzemná voda)
2.2	Miesto vypúšťania emisií	-
2.3	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	existujúca sieť monitorovacích objektov
2.4	Spôsob merania / odberu vzoriek	Podľa programu monitorovania
2.5	Frekvencia /merania odberu vzoriek	2 x ročne
2.6	Podmienky merania /odberu vzoriek	Podľa programu monitorovania
2.7	Sledované veličiny	Podľa programu monitorovania
2.8	Metóda merania /odberu vzoriek	Podľa programu monitorovania
2.9	Analytické metódy	metodiky akreditovaného laboratória
2.10	Technické charakteristiky meradiel	netýka sa
2.11	Vlastné meranie /dodávateľ	akreditované laboratórium
2.12	Miesto vykonania analýz / laboratórium	akreditované laboratórium
2.13	Autorizácia / akreditácia k meraniu	akreditácia
2.14	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	elektronický
2.15	Pripravované zmeny v monitorovaní	žiadne

### 2. Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

1.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	ovzdušie
1.2	Miesto vypúšťania emisií	<p>H2a – nová prístavba k Iakovni H2</p> <p>Jednotlivé technologické výduchy, technologické odsávania zaústené do VZT ako aj výduchy z procesných ohrevov.</p> <p>Zoznam v členení na jednotlivé technologické časti zdroja, vrátane ich označenia a definovania emitovaných látok je uvedený v kapitole D a v skrátenom prehľade v tabuľke v bode 1.3</p>



1.3	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	Lokalizácia meraní jednotlivých ZL je uvedená v nasledovnom prehľade:			
		Miesto	Zdroj emisií	Výdych	Emitované ZL
		VBH	čistenie a odmasťovanie I	V1a	TZL VOC
			čistenie a odmasťovanie II	V1b	TZL VOC
			aktivácia a fosfatizácia	V2	Ni
			oplach a pasivácia	V3	HF
					Zn
		KTL	ponorné nanášanie	V4	VOC TZL
			sušiareň KTL (spaľovanie ZPN a odpadových plynov v horáku TNV)	V5	TOC
					TZL
					CO <sub>1</sub>
					NOx-NO <sub>2</sub>
		UBS	nanášanie utesňovacej hmoty	V6.1 (zaústené do VZT)	VOC
				V6.2 (zaústené do VZT)	VOC
				V6.3 (zaústené do VZT)	VOC
			sušenie - želírovanie	V7.1	VOC
				V7.2	VOC
		ohrev želírovania - 3 horáky na ZPN (2 x 300 + 1 x 500 kW)	V8	NOx-NO <sub>2</sub> CO	
		BC + CC	nanášanie BC	VZT potrubiea (K1.1, K1.2) zaústené do existujúceho komína K1	TZL
			vyprchávania BC		VOC
			nanášanie CC	V9	TOC
			sušiareň BC + CC (spaľovanie ZPN v horáku TNV)		TZL
					CO
		NOx-NO <sub>2</sub>			
		HRK	konzervácia dutín voskom	V10	VOC
			ohrev vosku	V10a	NOx-NO <sub>2</sub> CO
		Spot repair kabína	- striekanie – nanášanie NH – lúnia I	V11 – 1.1 (zaústené do VZT)	TZL VOC
			- striekanie – nanášanie NH – lúnia I	V11 – 1.2 (zaústené do VZT)	TZL
VOC					
- striekanie – nanášanie NH – lúnia II	V11 – 2.3 (zaústené do VZT)		TZL VOC		
- striekanie – nanášanie NH – lúnia II	V11 – 2.4 (zaústené do VZT)		TZL VOC		
- sušenie	V12 (zaústené do VZT)	VOC			
Neutra-lizačná stanica	úprava vody	V14	HCl		

		Meracie miesta budú umiestnené na výduchoch v miestach, kde už nedochádza k zmene hmotnostného toku, zloženia ani koncentrácie znečisťujúcich látok a sú splnené technické požiadavky na reprezentatívnosť merania a odberu vzorky. V prípade merania TZL, budú odberové miesta volené v súlade s požiadavkami kap.5.2 v STN EN 13284-1 a na meracích miestach bude inštalovaná odberová príruha.
1.4	Spôsob merania / odberu vzoriek	Diskontinuálne oprávnené merania budú vykonávané dodávateľsky meracou skupinou, ktorá má autorizáciu aj akreditáciu na výkon oprávnených meraní emisií v zmysle platnej legislatívy
1.5	Frekvencia /merania odberu vzoriek	Frekvencia meraní <del>bude bola</del> stanovená po vykonaní prvých diskontinuálnych oprávnených meraní na základe maximálne nameraných hodnôt hm. toku jednotlivých ZL v zmysle <del>§ 5 § 6</del> ods. 4 vyhlášky MŽP SR č.408/2002 Z.z. <del>MPŽPRR SR č. 363/2010 Z.z.</del> <b>MŽP SR č.411/2012</b> v prípade technologických častí zdroja, v prípade energetických častí zdroja (plynové horáky na ohrevoch) <del>bude je</del> frekvencia meraní 1 x 6 rokov (na základe <del>§ 7 § 8</del> ods.3 vyhlášky MŽP SR č.408/2002 Z.z. <del>MPŽPRR SR č. 363/2010 Z.z.</del> <b>MŽP SR č.411/2012</b>
1.6	Podmienky merania /odberu vzoriek	Technológia po zábehu minimálne 3 mesiace, v skúšobnej prevádzky pri minimálne 90%-nom výkone lakovne H2a – emisne najnepriaznivejší stav.  Bežné pracovné a prevádzkové podmienky technológie, spracovávanej suroviny a parametre odlučovacích zariadení.
1.7	Sledované veličiny	Hlavné emisné veličiny: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hmotnostný tok (kg/hod) – TZL, TOC, Ni, Zn, HF, HCl, CO, NOx-NO<sub>2</sub></li> <li>- Hmotnostná koncentrácia (mg/m<sup>3</sup>) - TZL, TOC, Ni, Zn, HF HCl, CO, NOx-NO<sub>2</sub></li> </ul> Súvisiace emisné veličiny: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Objemový prietok odpadového plynu</li> <li>- Obsah kyslíka v obj. % (výduchy z procesných ohrevov a TNV)</li> <li>- Teplota odpadového plynu</li> <li>- Tlak odpadového plynu</li> <li>- Vlhkosť odpadového plynu</li> <li>- Hustota odpadového plynu</li> <li>- Rýchlosť prúdenia odpadového plynu</li> </ul> Prípadné ďalšie podmienky oprávneného merania určí zodpovedná osoba oprávnenej meracej skupiny v súlade s platnými legislatívnymi predpismi, v čase podania žiadosti v súlade s prílohou č. 2 časti D. k vyhláške MŽP SR č. 408/2003 Z. z a Výnosu č. 1/2003 MŽP SR. <del>MPŽPRR SR č. 363/2010 Z.z.</del> <b>MŽP SR č.411/2012</b> a vyhlášky MŽP SR č. 60/2011 Z.z.
1.8	Metóda merania /odberu vzoriek	Platné vydanie oprávnenej metodiky v čase realizácie merania ( <del>§ 5 ods. 1 a 2 výnosu MŽP SR č. 1/2003 § 6</del>
1.9	Analytické metódy	

1.10	Technické charakteristiky meradiel	ods. 1 a 2 vyhlášky MŽP SR č. 60/2011 a informácia o zozname metód a metodík oprávnených meraní – § 25 ods. 5 zákona č. 478/2002 Z. z. o ovzduší, § 5 ods. 4 výnosu MŽP SR č. 1/2003, v prílohe č. 1 a 3 k výnosu MŽP SR č. 1/2003) § 20 ods. 13 zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší.  Alebo, metóda merania, uvedená ako interná metodika alebo alternatívna metodika v platnom oprávnení oprávnenej osoby, ktorá bude meranie vykonávať.  V súlade s požiadavkami na výber konkrétnej metodiky oprávneného merania ustanovenými § 5 ods. 11 výnosu MŽP SR č. 1/2003. § 6 ods. 2 vyhlášky MŽP SR č. 60/2011 Z.z.
1.11	Vlastné meranie /dodávateľ	Dodávateľské merania vykonávané oprávnenou meracou skupinou, ktorá má autorizáciu aj akreditáciu na výkon oprávnených meraní emisií v zmysle platnej legislatívy.
1.12	Miesto vykonania analýz / laboratórium	
1.13	Autorizácia / akreditácia k meraniu	
1.14	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	Správa o diskontinuálnom oprávnenom meraní – archivovaná v archíve spoločnosti min.6 rokov (po dobu platnosti výsledkov z meraní).
1.15	Pripravované zmeny v monitorovaní	Nepredpokladajú sa

2.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Voda
2.2	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	Bude sa pokračovať v zavedenom systéme monitoringu V zmysle platných povolení, rozhodnutí a zákonných predpisov.
2.3	Spôsob merania / odberu vzoriek	
2.4	Frekvencia merania / odberu vzoriek	
2.5	Podmienky merania / odberu vzoriek	
2.6	Sledované veličiny	
2.7	Metóda merania / odberu vzoriek	
2.8	Analytické metódy	
2.9	Technické charakteristiky meradiel	
2.10	Vlastné meranie /dodávateľské	
2.11	Autorizácia / akreditácia k meraniu	
2.12	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	Stav realizácie opatrení a monitorovania
2.13	Stav realizácie opatrení a monitorovania	
2.14	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k monitorovaniu	žiadne

3.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Hluk
3.2	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	
3.3	Spôsob merania / odberu vzoriek	
3.4	Frekvencia /merania odberu vzoriek	Prvé meranie po uvedení do prevádzky, potom každé 3 roky
3.5	Podmienky merania /odberu vzoriek	V súlade s legislatívou SR
3.6	Sledované veličiny	Hladina hluku
3.7	Metóda merania /odberu vzoriek	
3.8	Analytické metódy	
3.9	Technické charakteristiky meradiel	
3.10	Vlastné meranie /dodávateľ	externý dodávateľ
3.11	Autorizácia / akreditácia k meraniu	Oprávnená organizácia
3.12	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	

3.13	Stav realizácie opatrení a monitorovania	Po uvedení do prevádzky
3.14	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k monitorovaniu	Neuvádza sa

4.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Spotreba materiálov a energií
4.2	Miesto vypúšťania emisií	Netýka sa
4.3	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	Lakovňa H2a Voda, el. energia, materiál
4.4	Spôsob merania / odberu vzoriek	Štatistické a bilančné metódy
4.5	Frekvencia /merania odberu vzoriek	Priebežný, hodinový, denný, mesačný, ročný
4.6	Podmienky merania /odberu vzoriek	Budú určené v ďalšom stupni projektu
4.7	Sledované veličiny	Množstvo spotrebovaných chemikálií, zemného plynu, stlačeného vzduchu, tepla, elektrickej energie (ďalšie môžu byť určené v ďalšom stupni projektu)
4.8	Metóda merania /odberu vzoriek	Budú určené v ďalšom stupni projektu
4.9	Analytické metódy	Budú určené v ďalšom stupni projektu
4.10	Technické charakteristiky meradiel	Budú určené v ďalšom stupni projektu
4.11	Vlastné meranie /dodávateľ	vlastné
4.12	Miesto vykonania analýz / laboratórium	Netýka sa
4.13	Autorizácia / akreditácia k meraniu	Netýka sa
4.14	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	Záznamy, elektronicky, archivácia 5 rokov
4.15	Pripravované zmeny v monitorovaní	neplánované

5.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Odpady
5.2	Miesto vypúšťania emisií	Netýka sa
5.3	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	Netýka sa
5.4	Spôsob merania / odberu vzoriek	Evidencia množstva vzniknutých odpadov
5.5	Frekvencia /merania odberu vzoriek	1 x ročne
5.6	Podmienky merania /odberu vzoriek	Podľa platnej legislatívy SR
5.7	Sledované veličiny	Množstvo vzniknutých odpadov v tonách
5.8	Metóda merania /odberu vzoriek	Netýka sa
5.9	Analytické metódy	váženie
5.10	Technické charakteristiky meradiel	Netýka sa
5.11	Vlastné meranie /dodávateľ	Netýka sa
5.12	Miesto vykonania analýz / laboratórium	Netýka sa
5.13	Autorizácia / akreditácia k meraniu	Netýka sa
5.14	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	Hlásenie o vzniku odpadov na Obvodný úrad ŽP a SIŽP, archivácia 5 rokov
5.15	Pripravované zmeny v monitorovaní	Netýka sa

# I Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

## 1. Porovnanie parametrov a technologického a technického riešenia prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Sledovaný parameter alebo riešenie		Hodnota parametra alebo riešenia prevádzky	Hodnota parametra alebo riešenie pre najlepšiu dostupnú techniku	Zdôvodnenie rozdielov /návrh opatrení a termín
1.1	Technologické alebo technické riešenie	Vid' prílohu č.1-I	BREF nie je vypracovaný	BREF nie je vypracovaný
1.2	Parametre spotreby surovín a materiálovej bilancie	BREF nie je vypracovaný	BREF nie je vypracovaný	BREF nie je vypracovaný
1.3	Parametre spotreby vody	BREF nie je vypracovaný	BREF nie je vypracovaný	BREF nie je vypracovaný
1.4	Parametre spotreby energií a energetickej účinnosti	BREF nie je vypracovaný	BREF nie je vypracovaný	BREF nie je vypracovaný
1.5	Ďalšie parametre	BREF nie je vypracovaný	BREF nie je vypracovaný	BREF nie je vypracovaný

Navrhovaná technológia lakovne bola posudzovaná podľa dokumentov:

- „Návrh referenčného dokumentu o najlepších dostupných technikách pro povrchové úpravy kovu a plastu s použitím elektrolytických nebo chemických postupu, srpen 2005“
- „Návrh referenčného dokumentu o najlepších dostupných technikách, Povrchová úprava používající organická rozpouštědla, Konečný návrh Listopad 2006“, označené \*

Sledovaný parameter alebo riešenie		Hodnota parametra alebo riešenia prevádzky	Hodnota parametra alebo riešenie pre najlepšiu dostupnú techniku	Zdôvodnenie rozdielov /návrh opatrení a termín
1.1	Technologické alebo technické riešenie	Proces bude programovo riadený, pričom čas pôsobenia jednotlivých operácií pri chemickom čistení a následnej úprave bude možné okrem nastaviteľného programu regulovať tiež manuálne podľa technologického predpisu pre jednotlivé operácie.	Kontrola prebiehajúceho procesu a jeho optimalizácia v automatických linkách. Digitálny systém kontroly zaznamenáva údaje o prebiehajúcom procese a reguluje proces v reálnom čase podľa nastavených hodnôt.	Spĺňa
		Teplota vyhrievaných vaní bude sledovaná a regulovaná. V peciach na vypaľovanie farby - zabudovaný snímač teploty	Monitorovanie teploty a jej udržiavanie v optimálnom pracovnom rozpätí.	Spĺňa
		Vypracovanie a dodržiavanie Plánu údržby napr.: - vizuálne kontroly netesností a opotrebenia - tlakové skúšky - kontrola meracích prístrojov - kontrola zariadení na znižovanie množstva emisií	Dodržiavať plán údržby a zaznamenávať všetky úkony inšpekcie a údržby, ako sú:  - vizuálna kontrola netesností uzáverov, prírub, ventilov, zvarov, nádrží a jímok, - tlaková skúška potrubí a nádrží, - kontrola tesnosti matiek a šroubov, - kontrola opotrebenia a trhlín na strojnom zariadení, ventiloch a jímkach, - rekalibrácia meracích systémov - zabezpečiť aby zariadenie na	Spĺňa

			<p>zníženie emisií a odťah bolo plne funkčné, a že:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sušičky alebo pece nevykazujú netesnosti</li> <li>- potrubie nepresakuje</li> <li>- obtoky (bypasy) dobre fungujú (tj. nie sú zablokované)</li> </ul>	
		<p>Technologická linka bude umiestnená v zodpovedajúcom a primeranom priestore. Emisie do ovzdušia budú riadené prostredníctvom výduchov. Prevádzka bude temperovaná, v nepretržitej činnosti. Zariadenia budú kontrolované podľa plánu údržby. Na linke predúpravy budú vo vaniach umiestnené mechanizmy na sledovanie stavu kúpeľa.</p>	<p>Usporiadanie a prevádzka zariadenia povrchovej úpravy:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– dostatočné rozmery prevádzky</li> <li>– utesnenie rizikových plôch</li> <li>– zabezpečenie stability výrobnéj linky</li> <li>– dvojité obloženie nádrží alebo vyspádovanie rizikových miest</li> <li>– pracovné nádrže umiestnené v utesnených vyspádaných plochách</li> <li>– v prípade prečerpávania kvapalín medzi dvoma nádržami, musia byť tieto dostatočne veľké</li> <li>– systém kontroly úniku alebo utesnená plocha musia byť kontrolované v rámci plánu údržby</li> </ul>	spĺňa
		<p>Prevádzka sa bude riadiť Prevádzkovým poriadkom Farby a chemikálie budú skladované vo vymedzených priestoroch. Podlaha bude upravená chemicky odolnou podlahou so soklom/záchytnými jímkami – havárijná vaňa. Farby a chemikálie budú riadne označené a uzavreté v obaloch. Bezpečnostné listy budú dostupné na prevádzke.</p>	<p>Skladovanie chemikálií:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– zabrániť skladovaniu kyselín a kyanidov spoločne</li> <li>– oddelené skladovanie horľavých a oxidačných látok</li> <li>– skladovanie v suchom prostredí/vlhkom prostredí</li> <li>– zabránenie kontaminácii pôdy a vody a únikov chemikálií</li> <li>– zabránenie korózií skladovacích zariadení</li> </ul>	spĺňa
		<p>Karosérie budú v kúpeľoch otáčané. Na konci liniek nanášania farby/laku ako aj po voskovaní budú kývacie stanice.</p>	<p>Navešiovanie usporiadať tak, aby sa minimalizovalo prevešiovanie, straty dielov a maximalizovala sa prúdová účinnosť.</p>	Spĺňa
		<p>Premiešavanie pracovných roztokov prúdom kvapaliny.</p>	<p>Premiešavanie kúpeľov – BAT je premiešavanie prúdom kvapaliny alebo mechanické premiešavanie (nie vzduchom)</p>	spĺňa
		<p>Prevod tepla na vyhrievané vane sa uskutoční cez lamelový výmenník tepla.</p>	<p>Ohrev pracovného kúpeľa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– vysokotlakou horúcou vodou</li> <li>– horúcou vodou</li> <li>– iné médiá – olej</li> <li>– priame vyhrievanie jednotlivých vaní elektrickými (ponornými) ohrievačmi alebo horákmi.</li> </ul>	Spĺňa

		Počas predúpravy budú použité vo vode rozpustné a rozriedené chemikálie.	Odmasťovanie organickými rozpúšťadlami je možné nahradiť inými technikami.	Spĺňa
		Koncentrácia odmasťovacej chemikálie je sledovaná, čím sa zabraňuje plytvaniu. Vodný roztok z odmasťovania je upravovaný a naspäť odvedený do vane odmasťovania.	Údržba odmasťovacích roztokov na báze vody – znížiť množstvo chemikálií a energie.	Spĺňa
		Využitie kaskádového oplachu kúpeľov predúpravy, údržba kúpeľov filtráciou, separáciou	Údržba odmasťovacích kúpeľov: – filtrácia – hmotnostná, mechanická separácia – statický odlučovač, – biologické odmasťovanie/regenerácia – odstredovanie odmasťovacích vaní – membránová filtrácia – viacstupňové čistenie – elektrolytické odmasťovanie – kaskádové alebo spätné používanie kúpeľov	spĺňa
		V automatickej prevádzke systém pracuje úplne automaticky, bez zásahu obsluhujúceho personálu. Systém takto funguje s maximálnou rýchlosťou a efektivitou.	Minimalizácia nekvalitnej výroby systémom riadenia.	Spĺňa
		- kontroly a opravy karosérií - recyklácia oplachových vôd a chemikálií - kaskádové prepojenie kúpeľov	Minimalizácia vzniku odpadu použitím techník kontroly používania a strát surovín v procese.	Spĺňa
		Triedenie, zhromažďovanie a skladovanie jednotlivých druhov odpadov osobitne, označovanie vzniknutých odpadov	Ak vznikajú odpady, je potrebné ich triediť a označovať a to už v procesoch alebo v priebehu úpravy odpadov, takže je možné ich späť využiť alebo externe regenerovať s dostatočnou účinnosťou.	Spĺňa
		Vzdušniny z liniek budú odsávané viacerými výdychmi. Táto vzdušnina bude sledovaná v pravidelných intervaloch v zmysle platnej legislatívy.	BAT je odsávanie a kontrola odsávaného vzduchu	spĺňa
		Zdroje hluku v pracovnom prostredí sú identifikované. Počas skúšobnej prevádzky budú vykonané merania hluku a v prípade zvýšenia hluku budú inštalované tlmíče.	Identifikácia zdroja významného hluku. Zníženie hluku – inštalovanie tlmčov, akustických uzáverov, uzatváranie dverí, minimalizácia dopravy a pod.	spĺňa

		V prevádzke budú vybudované chemicky odolné podlahy, havarijné a záchytné jímky. Manipulácia s materiálmi a surovinami sa bude riadiť prevádzkovými predpismi. Prevenciu havárií budú riadiť Havarijný plán a POH – dokumenty budú vypracované ku kolaudácii.	Pre prípad likvidácie prevádzky – udržiavať materiály na upravených plochách alebo so záchytnými jímkami, používanie predpísaných postupov, prevenciu havárie a primeranú manipuláciu s materiálmi a surovinami.	Spĺňa
		Počas prevádzky budú zaznamenávané a uchovávané údaje pre prípad likvidácie prevádzky.	Pre prípad likvidácie zaznamenávať: <ul style="list-style-type: none"> <li>– údaje o používaní základných a nebezpečných chemikálií, kde boli používané a skladované</li> <li>– ročnú aktualizáciu týchto údajov</li> <li>– uskutočnenie opatrení na zamedzenie možného znečistenia podzemných vôd alebo pôdy.</li> </ul>	Spĺňa
		Vedľa vane odmasťovania bude osadená jednotka odlučovača oleja, ktorá zabezpečí zvýšenie životnosti kúpeľa. Obnovenie kúpeľov bude riešené kaskádovým prepojením (protiprúdovým oplachom), čoho následkom je zníženie spotreby vody.	Odporúčané: <ul style="list-style-type: none"> <li>– mechanické odstránenie oleja alebo maziva</li> <li>– vysoko účinné odmasťovanie</li> <li>– použitie techník nulových odpadových vôd</li> </ul>	spĺňa
		Samotnému nanášaniu KTL farby bude predchádzať predúprava. Na konci linky chemickej predúpravy bude karoséria odmastená a potiahnutá tenkou vrstvou fosfatizačného činidla.	Povrchová predúprava aplikovaná na prípravu povrchu pred nanášaním náterov, napr. zvýšenie adhezívnych vlastností povrchu (špeciálne pre systém založený vodnej báze).	Spĺňa
		Používať sa budú BC farby – vodouriediteľné. Lak a opravy laku - riedidlové látky *	Aplikácia vodou riediteľných systémov, resp. riedidlových farieb a lakov. *	spĺňa
		V procese sa bude používať demineralizovaná voda. *	Minimalizovanie vstupu rozpúšťadiel do technologického procesu. Oplachy horúcou vodou a použitie odmasťovača bez obsahu organických rozpúšťadiel, saponátov, trichlóretylénu, tetrachlóretylénu. *	spĺňa
		V automatickej prevádzke systém pracuje úplne automaticky, bez zásahu obsluhujúceho personálu. Parametre významné z hľadiska ochrany životného prostredia	Automatické zabezpečenie technologických parametrov procesu. Automatické zabezpečenie technologických parametrov vrátane dodržiavania teplotných režimov, pravidelná prípadne	spĺňa



		a vplyvajúce na kvalitu výstupného procesu budú regulované a sledované automaticky. *	automatická chemická analýza. *	
		Farby budú nanášané automaticky aj manuálne: - KTL farba automaticky (elektroforetické nanášanie farby) - BC a CC manuálne aj automaticky v striekacích kabínach - Vosky manuálne aj automaticky. *	Využitie optimálnych nanášacích techník. Používajú sa zodpovedajúce nanášacie techniky automatického, prípadne ručného striekania, podľa technologických požiadaviek na kvalitu nanášaného povlaku: pneumatické, strednotlakové, vysokotlakové s podporou vzduchu, prípadne elektrostatické nanášanie náterových látok. *	spĺňa
		Na zásobovanie liniek náterových látok bude využitý centrálny rozvod z distribučných miestností. *	Použitie centrálného rozvodu a automatická výmena použitých náterových látok. *	spĺňa
		Povrchová úprava bude realizovaná na automatickej linke (manuálne napr. vosky), všetci zamestnanci budú preškolení, budú udržiavané aktuálne pracovné poriadky. Optimalizáciu zabezpečí monitorovanie a meranie, ako aj plánovaný systém kontrol a údržby. *	BAT je redukcia spotreby a emisií: – automatizáciou techník – preškolením – udržiavaním písomných manuálov – optimalizáciou činností – plánovaním údržby*	spĺňa
		Množstvo spotrebovaných látok, vrátane rozpúšťadiel bude pravidelne sledované. Súhrnná bilancia sa vyčísluje k 15.2. kalendárneho roku v rámci výpočtu poplatkov za znečisťovanie ovzdušia. *	BAT je pravidelná bilancia rozpúšťadiel. *	spĺňa
		V prevádzke sa bude využívať autimatizovaný systém miešania, opätovné použitie farieb, zásobovanie materiálom cez centrálny rozvod z distribučných miestností. *	BAT je minimalizácia spotreby surovín použitím niektorej z techník: automatizovaný systém miešania, programovateľné váhy, počítačový systém, opätovné použitie farieb, priama dodávka farieb zo skladu, skupinové lakovanie, systémy s tlakovým dávkovaním. *	spĺňa
		Čistenie sa bude vykonávať prostriedkami s nízkym obsahom rozpúšťadiel. *	BAT je minimalizácia emisií VOC tým, že sa použijú čistiace techniky bezrozpúšťadlové alebo s nízkym obsahom rozpúšťadiel. *	spĺňa
		Je plánované používať chemické prípravky bez látok, ktoré obsahujú spomínané rizikové vety. *	BAT je zníženie nepriaznivých fyziologických vplyvov tým, že sa nahradia rozpúšťadlá, ktoré obsahujú akúkoľvek	spĺňa

			z rizikových viet R45, R46, R49, R60, R61.*	
		Emisie do vody budú minimalizované v technologickom procese (kaskádové oplachy), následne bude voda čistená v neutralizačnej stanici, odkiaľ bude predčistená odpadová voda odvádzaná do ČOV.*	BAT je minimalizácia emisií do vody v tomto poradí: – kaskádový oplach, regenerácia surovín a použitie kontrolných mechanizmov, uzatvorené systémy chladenia – spracovanie odpadových vôd použitím techník predbežných úprav – biologické spracovanie*	spĺňa
		Rozpúšťadlá budú uložené v sklade chemikálií v malom množstve. Podlaha skladu bude odolná voči chemikáliám. Podrobnosti a organizačné zabezpečenie bude popísané v Havarijnom pláne.*	Kde môžu byť rozpúšťadlá v styku s vodou je BAT zabránenie nebezpečným koncentráciám rozpúšťadiel v kanalizácii tým, že sa zabráni neplánovanému úniku alebo sa zabezpečí bezpečná úroveň v odpade.*	spĺňa
		Vody z povrchovej úpravy budú čistené v neutralizačnej stanici, odkiaľ bude predčistená odpadová voda odvádzaná do ČOV.* Je sledované množstvo odpadov	BAT je monitorovanie surovín a odpadových vôd za účelom minimalizácie emisií toxických množstiev do vodného prostredia: – použitím menej nebezpečných materiálov – znížením použitých materiálov a strát vo výrobe – spracovaním odpadových vôd BAT je monitorovanie vypúšťania odpadových vôd.*	spĺňa
1.2	Parametre spotreby surovín a materiálvej bilancie	Vstupné materiály, chemikálie, energie, voda budú monitorované a pravidelne vyhodnocované.	Zaznamenávanie a monitoring spotreby vstupných pomocných surovín, elektrickej energie, plynu, ďalších palív a vody a náklady na jednotku.	Spĺňa
		Používa sa oplach postrekom alebo ponorom, karosérie na nosičoch sa budú posúvať priebežne, medzi jednotlivými úsekmi môžu odkvapkávať. Tento čas je dostatočne dlhý na to, aby sa účinne zabránilo výnosu pracovných roztokov.	Zabránenie výnosu pracovného roztoku kombináciou niektorých techník: usporiadanie dielov, doba odkvapkania, vkladanie odkvapkávacích dosiek, pravidelná kontrola a údržba závesov, oplach postrekom, tvar dielu	spĺňa
		Kyselinové a lúhové oplachové vody sa čiastočne navzájom neutralizujú – stačí použiť menej chemikálií a zníži sa aj spotreba vody.	Odstránenie alebo minimalizácia spotreby a strát materiálov, predovšetkým základných surovín.	Spĺňa
		Obsah VOC v podkladovom laku (BC lak) je max 15%, vo vrchnom laku (CC lak) max 43%.	Pre náterové hmoty je obsah organických rozpúšťadiel: základný lak vodouriediteľný 15%, podkladový lak vodouriediteľný 15%, vrchný lak riedidlový 50%.	Spĺňa

		Linky na striekani laku BC a CC budú zásobované materiálom cez centrálny rozvod z distribučných miestností. Laky a oplachové roztoky sa budú cez prstencové potrubia transportovať až do jednotlivých odberových miest.	Pri príprave náterových hmôt využívať techniky na redukciu spotreby surových materiálov.	Spĺňa
		- jednotka odlučovača oleja, - obnovenie kúpeľov - kaskádovitým prepojením (protiprúdovým oplachom) Kal z procesu fosfátovania bude odstraňovaný pomocou pásového kalolisu.	Zariadenia pre redukciu a spracovanie odpadov a odpadových vôd: -kontinuálne odvádzanie kalu z farieb -dekantačný systém na zvýšenie životnosti vody v systéme -čistenie sprejovacieho systému medzi výmenou každej farby s čistiacim rozpúšťadlom.	Spĺňa
		Využívanie kaskádového oplachu, filtrácie. Využitie tepla zo zariadenia TNV v zariadeniach na sušenie.	Rekuperácia surovín a uzatvorený okruh	spĺňa
		Oddeľovanie odpadov od vody – kaly v kalolisocho. Odpady budú dávané oprávnenej organizácii s uprednostnením zhodnotenia pred zneškodnením. Využitie tepla zo zariadenia TNV v zariadeniach na sušenie.	Recyklácia a rekuperácia	spĺňa
		Filtrácia, odlučovač oleja  elektrolytické farbenie – odtokanie a pripúšťanie fosfátovanie – kontrola koncentrácie a pH, filtrácia	Údržba kúpeľov	spĺňa
1.3	Parametre spotreby vody	Zníženie spotreby vody kaskádovitým prepojením v oplachových zónach a filtráciou kúpeľov v demineralizačných oplachových zónach V jednotlivých oplachových stupňoch sa používajú zlučiteľné chemikálie Vedľa vane odmasťovania bude osadená jednotka odlučovača oleja, ktorá zabezpečí zvýšenie životnosti kúpeľa. Inštaláciou suchého splavu sa výrazne zníži množstvo vody ako aj vyprodukovaných odpadových vôd.	Zníženie spotreby vody v procese - minimalizácia spotreby vody, - používanie zlučiteľných chemikálií.	Spĺňa

		na regeneráciu oplachovej vody sa bude využívať filtrácia, ultrafiltrácia, odľučovač olejov	Regenerácia oplachovej vody: <ul style="list-style-type: none"> <li>– iónomeniče</li> <li>– RO</li> <li>– Filtrácia</li> <li>– ultrafiltrácia</li> </ul>	spĺňa
		Oplachové vody z kaskádovitého prepojenia a filtrované kúpele v demineralizačných oplachových zónach sú spätne používané.	Spätne použitie vody získané regeneráciou oplachových vôd vyžadujúce príslušnú kvalitu tejto vody.	Spĺňa
		Inštaláciou suchého splavu sa výrazne zníži množstvo vody ako aj vyprodukovaných odpadových vôd	Minimalizácia spotreby všetkých vôd v procese.	Spĺňa
		Spotreba vody bude pravidelne sledovaná. Tieto údaje budú kontrolované a vyhodnocované.	Monitorovanie všetkých miest spotreby vody a materiálov v prevádzke, zaznamenávanie údajov spotreby.	Spĺňa
		Inštaláciou suchého splavu sa výrazne zníži množstvo vody ako aj vyprodukovaných odpadových vôd  Spotreba vody: 3,88 l/m <sup>2</sup> /oplach	Oplachovanie – zníženie spotreby vody, úspora surovín a dodržanie kvality oplachu pre ďalšie oplachové pomery pri viacnásobnom oplachu a spätne využitie vody z prvého oplachu do pracovného roztoku. Spotreba vody: 3-20 l/m <sup>2</sup> /oplach.	Spĺňa
1.4	Parametre spotreby energií a energetickej účinnosti	Energetické zdroje budú orientované na zemný plyn, elektrickú energiu. Optimalizácia prevádzky týchto zariadení je riešená meraním spotreby ZP, každoročnou preventívnou kontrolou a kontrolou nastavenia plynových horákov.*	Energetické zdroje (sušiarne, dopaľovacie zariadenie, technologický ohrev) sú orientované na zemný plyn, elektrickú energiu, resp. vodnú paru.*	spĺňa
		Teplota v roztokoch/vaniach aj energetických zdrojoch bude priebežne kontrolovaná. Zariadenia TNV – rekuperácia tepla	Zníženie tepelných strát: <ul style="list-style-type: none"> <li>– druhotné využitie tepelnej energie,</li> <li>– zníženie množstva odsávaného vzduchu nad ohrievanými roztokmi</li> <li>– optimalizácia zloženia pracovných kúpeľov a pracovnej teploty</li> <li>– kontrola teploty procesu a jej udržiavanie v optimálnom rozpätí</li> <li>– izolácia vaní s ohrievanými pracovnými kúpeľmi</li> <li>– izolácia povrchu pracovných roztokov používaním izolovaných sekcií</li> </ul>	spĺňa
1.5	Ďalšie parametre	Pre prevádzku nie sú relevantné údaje týkajúce sa:	Návrh referenčného dokumentu o najlepších dostupných technikách pro povrchové	spĺňa

		<ul style="list-style-type: none"> <li>– bubnových procesov</li> <li>– rekuperácia chromátovacích kúpeľov</li> <li>– kontinuálne linky – rozmerné oceľové pásy</li> <li>– dosky plošných spojov</li> <li>– náhrada <del>nebezpečných</del> škodlivých látok: EDTA, PFOS, kyanidy, kadmiovanie, procesy so šesťmocným chrómom, leštenie a brúsenie</li> </ul>	úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, červenec 2004	
		Je zavedený systém podľa ISO 14001 (od r. 2003)	Techniky riadenia – zavedenie systému environmentálneho manažérstva.	Spĺňa
		Kontrola a údržba bude zahŕňať riadne označenie všetkých zariadení, pravidelnú kontrolu prevádzkových parametrov, kontrolu nádrží a rozvodov, použitie signálnych hlásičov, sledovanie environmentálnych ukazovateľov (emisie do ovzdušia, odpadové vody, spotreby, vznik odpadov). Všetci zamestnanci budú vyškolení a pravidelne informovaní o pracovných postupoch, havarijných plánoch a pod.	Zavedenie programu kontroly a údržba vrátane školenia a informovanosti zamestnancov o preventívnych opatreniach na zníženie špecifického nebezpečenstva pre životné prostredie.	Spĺňa
		Určenie a porovnávanie kritických hodnôt najmä pri spotrebe materiálov a surovín.	Stanovenie kritických hodnôt prevádzky zariadenia. Nepretržitá optimalizácia spotreby vstupných surovín (materiálov a energií) porovnávaním s kritickými hodnotami.	Spĺňa
		Komunikácia s odberateľom, špecifikácia požiadaviek, kontrola súladu s legislatívou, školenie zamestnancov	Minimalizácia nekvalitnej výroby.	Spĺňa
		Budú vypracované plány prevencie – Havarijný plán a POH. Havarijný plán pre prípad úniku <del>nebezpečných</del> škodlivých látok do vody bude predložený ku kolaudácii, STTPaTOO	Plány pre prevenciu havárií	spĺňa
		Prevádzka bude monitorovaná a výsledky pravidelne vyhodnocované.	Monitorovanie koncentrácie chemikálií v pracovných kúpeľoch, porovnávanie, prijímanie opatrení.	Spĺňa

## 2. Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšími dostupnými technikami

### 2.1- Nová Lakovňa H2a - Znečisťovanie ovzdušia

P .č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra pre najlepšiu dostupnú techniku	Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra	Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín	
1	KTL	TOC	g/m <sup>2</sup>	1 - 2 <sup>1</sup>	17,6	Žiadny	
2	Základného laku (BC)	TOC	g/m <sup>2</sup>	10 - 12 <sup>2</sup>		Žiadny	
3	Vrchný lak (CC)	TOC	g/m <sup>2</sup>	12 – 16 <sup>3</sup>		Žiadny	
Parametre určené legislatívou (vyhláška MŽP SR č.338/2009 Z.z. a vyhláška MŽP SR č.409/2002 Z.z. v znení neskorších zmien a predpisov MPŽPRR SR č. 356/2010 Z.z. a vyhláška MPŽPRR SR č. 363/2010 Z.z.) MŽP SR č.410/2012 Z.z.							
4	Lakovňa H2a / V1a, V1b, V4, V5, V6.1, V6.2, V6.3, V7.1, V7.2, V9, V10, V11-1.1, V11-1.2, V11-2.3, V11-2.4, V12, VZT potrubie a K1.1 a K1.2 zaústené do jestujúceho komína K1	TOC (vrátane VOC)	g/m <sup>2</sup>	45	17,6 -	Žiadny	
		TZL*	mg/m <sup>3</sup>	3	Max. 1,0	Žiadny	
5	VBH	V2	Ni	g.h <sup>-1</sup> mg.m <sub>n,vs</sub> <sup>-3</sup>	≥ 2,5 1,5 < 0,5	0,3 0,01	Žiadny Žiadny
		V3	HF	g.h <sup>-1</sup> mg.m <sub>n,vs</sub> <sup>-3</sup>	> 25 < 3	0,3 0,03	Žiadny Žiadny
			Zn	g.h <sup>-1</sup> mg.m <sub>n,vs</sub> <sup>-3</sup>	> 5 < 1	0,1 0,01	Žiadny Žiadny
6	Sušiareň KTL - TNV	V5	CO	mg.m <sub>n,s,17%</sub> <sup>-3</sup>	100	50,0	Žiadny
			NOx-NO <sub>2</sub>	mg.m <sub>n,s,17%</sub> <sup>-3</sup>	200	90,0	Žiadny
7	UBS ohrev	V8	CO	mg.m <sub>n,s,3%</sub> <sup>-3</sup>	100	44,1	Žiadny
			NOx-NO <sub>2</sub>	mg.m <sub>n,s,3%</sub> <sup>-3</sup>	200	109,2	Žiadny
8	Sušiareň CC - TNV	V9	CO	mg.m <sub>n,s,17%</sub> <sup>-3</sup>	100	50,0	Žiadny
			NOx-NO <sub>2</sub>	mg.m <sub>n,s,17%</sub> <sup>-3</sup>	200	90,0	Žiadny
9	Neutralizačná stanica	V14	HCl	g.h <sup>-1</sup> mg.m <sub>n,vs</sub> <sup>-3</sup>	> 200 < 30	0,3 0,2	Žiadny Žiadny
10	HRK ohrev	V10a	CO	mg.m <sub>n,s,3%</sub> <sup>-3</sup>	100	-	Žiadny
			NOx-NO <sub>2</sub>	mg.m <sub>n,s,3%</sub> <sup>-3</sup>	200	-	Žiadny

\*v prípade V5 a V9 (TNV) - mg.m<sub>n,s</sub><sup>-3</sup> a referenčný obsah kyslíka: 17%

<sup>1</sup> vodouriediteľné systémy

<sup>2</sup> vodouriediteľné systémy

<sup>3</sup> systémy so syntetickými farbami

**2.2 Znečisťovanie vody a pôdy**

P.č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra pre najlepšiu dostupnú techniku	Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra	Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
	technologické procesy:  -chemické predúpravy,  -elektro galvan. nanášanie,  -striekanie	-olejové vody -kysloalkalické vody z fosfátovania -lakové vody z elektro galvanizácie -lakové vody z výmeny vody z vodnej clony	pH CHSK <sub>Cr</sub> NL Cr celk Cr 6+ Ni Pb Zn P celk NEL	6,9-9,0* 800* 500* 0,8* 0,1* 0,2* 0,3* 2,0* -* 10*		v súlade

\*Kvalita odpadových vôd nie je uvedená v BAT, limit uvádzame podľa vyhl. MŽP SR č. 296/2005 Z.z. **NV SR č. 269/2010 Z.z. ktorým sa ustanovujú požiadavky na dosiahnutie dobrého stavu vôd.**

## **J Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov**

### **1. Opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok**

1.1	Všeobecná charakteristika a podrobný technický opis opatrenia	Je opísaná v kapitole F.
1.2	Doba a stav realizácie opatrenia	Je opísaná v kapitole F.
1.3	Stručné zdôvodnenie opatrenia a prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Je opísaná v kapitole F.
1.4	Úspory surovín, vody, pomocných materiálov a ďalších látok za rok	Nepripravujú sa
1.5	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k opatreniu	Neuvažuje sa

1.1	Všeobecná charakteristika a podrobný technický opis opatrenia	<ul style="list-style-type: none"> <li>- recyklačné okruhy na opätovné využitie kúpeľov (fosfatizácia)</li> <li>- kaskádové prepojenie oplachových kúpeľov</li> <li>- suchý sprav lakovacieho odpadu v striekacích kabínach</li> <li>- centrálny rozvod farbív/lakov z distribučných miestností</li> <li>- integrácia funkcie plniča do základného laku</li> <li>- zariadenie na odvodňovanie kalov z farieb</li> </ul>
1.2	Doba a stav realizácie opatrenia	Po uvedení do prevádzky nepretržite
1.3	Stručné zdôvodnenie opatrenia a prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	<ul style="list-style-type: none"> <li>- úspora vody</li> <li>- úspora chemikálií</li> <li>- redukcia celkovej hmotnosti vozidiel</li> <li>- úspora emisií do ovzdušia</li> <li>- redukcia množstiev vznikajúcich odpadov</li> <li>- redukcia množstva odpadových vôd</li> <li>- nižšie zaťaženie ČOV z hľadiska hydraulického a látkového</li> <li>- úspora energie a zníženie spotreby ZPN predovšetkým pri recirkulácii vzduchu zo striekacích kabín BC a CC</li> </ul>
1.4	Úspory surovín, vody, pomocných materiálov a ďalších látok za rok	Nešpecifikované
1.5	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k opatreniu	Neuvažuje sa

### **2. Opatrenia na hospodárne využitie energie**

2.1	Všeobecná charakteristika a podrobný technický opis opatrenia	V súčasnosti sa nepripravujú
2.2	Doba a stav realizácie opatrenia	V súčasnosti sa nepripravujú
2.3	Stručné zdôvodnenie opatrenia a prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	V súčasnosti sa nepripravujú
2.4	Úspora palív (GJ.rok <sup>-1</sup> )	V súčasnosti sa nepripravujú
2.5	Úspora energie (GJ.rok <sup>-1</sup> )	V súčasnosti sa nepripravujú
2.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k opatreniu	V súčasnosti sa nepripravujú



2.1	Všeobecná charakteristika a podrobný technický opis opatrenia	<ul style="list-style-type: none"> <li>- TNV – rekuperácia tepla a jeho využitie na predohrev vzduchu v sušiarňach</li> <li>- integrácia funkcie plniča do základného laku suchý sprav lakovacieho odpadu v striekacích kabínach</li> <li>- opakované použitie vyčisteného odpadového vzduchu</li> </ul>
2.2	Doba a stav realizácie opatrenia	Po uvedení do prevádzky nepretržite
2.3	Stručné zdôvodnenie opatrenia a prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	<ul style="list-style-type: none"> <li>- úspora energie</li> <li>- zníženie emisií do ovzdušia na minimálne možnú mieru</li> <li>- využitie energie pri spaľovaní na predohrev vzduchu v sušiacich peciach</li> </ul>
2.4	Úspora palív (GJ.rok <sup>-1</sup> )	Neurčené
2.5	Úspora energie (GJ.rok <sup>-1</sup> )	Neurčené
2.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k opatreniu	Neuvádza sa

### **3.Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov**

P. č.	Opis opatrení systému predchádzania havárií a obmedzenia ich následkov
1.	Opis opatrení bude doplnený v termíne v súlade so zákonom č. 261/2002 Z.z.
2.	Opatrenia na predchádzanie následkov v prípade havárií budú detailne popísané v <i>Pláne preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku</i> (Havarijný plán) a jeho dodatkoch a v <i>Prevádzkovom poriadku vody neutralizačnej stanice</i> (ku kolaudácii).
3.	Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov, ktoré sa týkajú ochrany ovzdušia budú popísané v dokumentoch Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení a Prevádzková dokumentácia ovzdušia k zdroju (ku kolaudácii).
4.	Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov týkajúce sa odpadového hospodárstva budú popísané v dokumente <i>Program odpadového hospodárstva</i> (ku kolaudácii) ..
5.	Priestor lakovne H2a bude vybavený požiarnymi hlásičmi. Jednotlivé miestnosti a priestory skladu budú vybavené hasiacimi prístrojmi podľa projektu požiarnej ochrany.
6.	Zaradenie podniku do kategórie v zmysle zákona č. 261/2002 Z.z. o prevencii závažných priemyselných havárií (v Prílohe č. J-1A)

### **6. Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky**

P. č.	Opis opatrení systému vylúčenia rizík
1.	Uvedený v <b>prílohe 1-J</b>
2.	Pozri kapitolu K

### **7. Opatrenia systému environmentálneho manažmentu**

P. č.	Opis opatrení systému environmentálneho manažmentu
1.	Uvedené v <b>prílohách č. 2-J a 3-J. Certifikácia v zmysle ISO 14001 bola v spoločnosti VW SK úspešne vykonaná v októbri 2003</b>
2.	Spoločnosť VOLSKWAGEN SLOVAKIA a.s. je certifikovaná v zmysle ISO 14001. V roku 2009 bol recertifikačný audit.
3.	Spoločnosť VOLSKWAGEN SLOVAKIA a.s. je certifikovaná v zmysle ISO 14001. V roku 2012 bola úspešne obhájená recertifikácia zavedeného systému. Zároveň bol v roku 2012 zavedený systém energetického manažerstva podľa normy EN 16001, ukončený energetickým auditom a

	certifikáciou.
--	----------------

**8. Vecný a časový plán zmien, ktoré vyvolajú alebo môžu vyvolať vydanie nového integrovaného povolenia**

P. č.	Plánovaná zmena	Opis plánovanej zmeny a jej vplyvu na ŽP	Časový horizont zmeny
1.	Neplánuje sa		

**9. Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok)**

P. č.	Ďalšie doklady
1.	Uvedené v prílohe č.4-J – Environmentálna politika
2.	<a href="#">Environmentálna politika v prílohe č. J-2A</a>

**K Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu**

P. č.	Opis ukončenia prevádzky a opatrení
1.	Opis ukončenia prevádzky a vyplývajúce opatrenia sú uvedené v prílohe č. 1-J : <b>Opatrenia na ukončenie prevádzky zariadenia: Nová Lakovňa – H2</b>

2.	<p>Aby sa predišlo ohrozeniu osôb a škodám na životnom prostredí pri ukončení prevádzky je potrebné dodržať nasledujúce opatrenia:</p> <p><u>Výroba</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vypustiť jednotlivé roztoky a zneškodniť ich v súlade s právnymi predpismi.</li> <li>2. Po vypustení roztokov vyčistiť nádrže vodou, čistiacu vodu ako aj obsah nádrže zneškodniť.</li> <li>3. Dávkovacie prívody prepláchnuť vodou.</li> <li>4. Pri krátkodobom odstavení zariadenia, pri ktorom sa roztoky premiestnia do protiľahlých nádrží, je potrebné postupovať podľa technickej dokumentácie.</li> <li>5. Pri dlhodobom ukončení prevádzky je potrebné odstrániť všetky tekutiny.</li> </ol> <p><u>Dopravníkové systémy</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vypustiť náplne hydraulického oleja a zneškodniť v súlade s právnymi predpismi.</li> <li>2. Rovnaký postup pri olejových náplniach pohonných motorov.</li> </ol> <p><u>Skladovanie</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Balenia chemikálií uzavrieť a uskladniť na vhodnom mieste.</li> <li>2. Dávkovacie pumpy prepláchnuť vodou.</li> <li>3. Obsah olejových nádrží zhodnotiť, resp. zneškodniť v súlade s prevádzkovými predpismi.</li> <li>4. Vyčistiť zásobné nádrže</li> </ol> <p><u>Energia</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Prívod energie (elektrického prúdu, plynu, vody) odstaviť v čase odovzdávania zariadenia.</li> <li>2. Odpojenú energiu zabezpečiť proti opätovnému spusteniu.</li> <li>3. Umiestniť zodpovedajúce štítky s pokynmi.</li> <li>4. Vedenia pred demontovaním vyprázdniť.</li> </ol> <p>Plynové vedenia vyprázdniť pomocou dusíka</p> <p><b>Ukončenie prevádzky nie je plánované</b></p>
----	---

## L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia

P. č.	Zhrnutie
1.	Uvedené v <b>prílohe č. 1-L</b>
P. č.	Zhrnutie
1.	<b>Ziadateľ</b> VOLKSWAGEN SLOVAKIA, a.s.
2.	<b>Prevádzka</b> Nová Lakovňa H2a
3.	<p><b>Charakteristika prevádzky</b></p> <p><u>Lakovňa H2a je možné rozdeliť z hľadiska technologického procesu na nasledovné úseky:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Príprava karosérie (odmastenie, fosfatizácia, pasivácia) - VBH</li> <li>2. Kataforézne ponorné lakovanie - KTL</li> <li>3. Sušenie KTL laku</li> <li>4. PVC - ochrana spodku karosérie a utesňovanie - UBS, GAD, FAD</li> <li>5. Vysušenie (želírovanie) PVC náterov</li> <li>6. Čistenie karosérie pomocou EMU (rotačné kefy)</li> <li>7. Automatické nanášanie laku BC, ESTA: 2K - Basislack</li> <li>8. Medzisušenie</li> <li>9. Automatické striekanie priesvitného laku 2K - Klarlackauftrag - CC</li> <li>10. Sušenie lakov BC a CC</li> <li>11. Konečná úprava - pulírovanie, Finish</li> <li>12. Opravy laku - Spot repair, Nacharbeit</li> <li>13. Lepenie nápisov a emblémov - DEKOR</li> <li>14. Konzervácia dutín - HRK</li> </ol>

	<p><u>Súvisiace prevádzky:</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Zásobovanie lakom, miešanie farieb a PVC (nachádza sa v starej budove lakovne H2)</li><li>- Čistiareň odpadových vôd pre VBH a KTL - (neutralizačná stanica) a sklad chemikálií</li></ul> <p><u>Priemerné množstvá použitých chemických látok pri uvedenom rozsahu výroby je nasledovný:</u></p> <table><tr><td>-KTL - základovanie</td><td>5,70 kg/kar ..</td><td>. 803,7 t/r</td></tr><tr><td>-UBS - ochrana spodku karosérie</td><td>8,50 kg/kar</td><td>1198,5 t/r</td></tr><tr><td>-BC - farba</td><td>3,70 kg/kar</td><td>521,7 t/r</td></tr><tr><td>-CC - krycí lak</td><td>1,90 kg/kar</td><td>267,9 t/r</td></tr></table> <p>-opravy laku - spot repair:</p> <table><tr><td>-BC - farba</td><td>0,19 kg/kar</td><td>26,79 t/r</td></tr><tr><td>-CC - krycí lak</td><td>0,10 kg/kar</td><td>14,1 t/r</td></tr><tr><td>-riedidlo a tužidlo</td><td>0,10 kg/kar</td><td>14,1 t/r</td></tr><tr><td>-HRK ochrana dutín karosérie</td><td>cca 2,32 kg/kar</td><td>327,12 t/r</td></tr><tr><td>-Butylglykol + Demi voda</td><td>cca 2,62 kg/kar</td><td>369,42 t/r</td></tr><tr><td>-chemikálie pre neutralizačnú stanicu</td><td>cca 9,76 kg/kar</td><td>1376,16 t/r</td></tr></table> <p>plánovaná produkcia 600 karosérií/áut za deň = cca 141 000 áut ročne.</p>	-KTL - základovanie	5,70 kg/kar ..	. 803,7 t/r	-UBS - ochrana spodku karosérie	8,50 kg/kar	1198,5 t/r	-BC - farba	3,70 kg/kar	521,7 t/r	-CC - krycí lak	1,90 kg/kar	267,9 t/r	-BC - farba	0,19 kg/kar	26,79 t/r	-CC - krycí lak	0,10 kg/kar	14,1 t/r	-riedidlo a tužidlo	0,10 kg/kar	14,1 t/r	-HRK ochrana dutín karosérie	cca 2,32 kg/kar	327,12 t/r	-Butylglykol + Demi voda	cca 2,62 kg/kar	369,42 t/r	-chemikálie pre neutralizačnú stanicu	cca 9,76 kg/kar	1376,16 t/r
-KTL - základovanie	5,70 kg/kar ..	. 803,7 t/r																													
-UBS - ochrana spodku karosérie	8,50 kg/kar	1198,5 t/r																													
-BC - farba	3,70 kg/kar	521,7 t/r																													
-CC - krycí lak	1,90 kg/kar	267,9 t/r																													
-BC - farba	0,19 kg/kar	26,79 t/r																													
-CC - krycí lak	0,10 kg/kar	14,1 t/r																													
-riedidlo a tužidlo	0,10 kg/kar	14,1 t/r																													
-HRK ochrana dutín karosérie	cca 2,32 kg/kar	327,12 t/r																													
-Butylglykol + Demi voda	cca 2,62 kg/kar	369,42 t/r																													
-chemikálie pre neutralizačnú stanicu	cca 9,76 kg/kar	1376,16 t/r																													
4.	<p><b>Spotreba vody a energií</b></p> <p><u>Potreba vody:</u></p> <p><u>Potreba pitnej vody:</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- max. potreba vody - 2,67 l/s</li><li>- ročné množstvo 7008 m<sup>3</sup>/rok</li></ul> <p><u>Potreba úžitkovej vody</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- maximálna potreba vody 29 m<sup>3</sup>/h, t.j. 8,05 l/s</li><li>- ročná potreba vody 153 337,5 m<sup>3</sup>/rok</li></ul> <p><u>Potreba požiarnej vody</u></p> <p>Požiarňa voda bude riešená z rozvodného potrubia úžitkovej vody DN 300 prostredníctvom existujúcich rozvodov s tromi nadzemnými hydrantmi.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- potreba požiarnej vody - 12,5 l/s</li></ul> <p><u>Energie:</u></p> <p>spotreba zemného plynu: 5 200 000 m<sup>3</sup>/rok</p> <p>spotreba motorovej nafty: 100 l/rok</p> <p>spotreba elektrickej energie 60.504 MWh/rok</p>																														
5.	<p><b>Zdroje znečisťovania</b></p> <p><u>Zdroje znečisťovania ovzdušia sú nasledovné:</u></p> <p>Rozšírenie jestvujúceho ZZO:</p> <p>6. Ostatný priemysel a zariadenia</p> <p>6.1. Lakovne v priemysle výroby automobilov a iné obdobné sériové (strojové) lakovanie kovov s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v tonách za rok</p> <p>6.1.1. Veľký ZZO s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel viac ako 15 t/rok.</p> <p>Časťami, ktorého budú nasledovné zdroje znečisťovania ovzdušia:</p> <p>B) Odmasťovanie a čistenie povrchov kovov</p> <p>6. Ostatný priemysel a zariadenia</p> <p>6.4 – MZ Odmasťovanie a čistenie povrchov kovov, elektrosúčiastok a iných materiálov vrátane odstraňovania starých náterov organickými rozpúšťadlami s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok:</p> <p>a) ostatné organické rozpúšťadlá</p> <p>prahová spotreba pre stredný zdroj: &gt; 0,6 t/rok</p> <p>Samostatne by bol kategorizovaný ako malý ZZOv</p> <p>B) Palivovo - energetické zariadenia na procesné ohrevy (horáky na ZPN), resp. horáky TNV:</p> <p>1. Palivovo - energetický priemysel</p>																														

	<p>1.1 Technologické celky obsahujúce stacionárne zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným tepelným príkonom v MW</p> <p>1.1.2 Stredný zdroj znečistenia ovzdušia s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom viac ako 0,3 MW a menej ako 50 MW</p> <p>Samostatne by bol kategorizovaný ako stredný ZZOV</p> <p>C) Náhradný zdroj energie - 1 ks dieselagregátu (s inštalovaným tepelným príkonom: 0,750 MW):</p> <p>1. Palivovo-energetický priemysel</p> <p>1.6 Stacionárne piestové spaľovacie motory s inštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW</p> <p>1.6.2 Stredný zdroj znečistenia ovzdušia s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom viac ako 0,3 MW</p> <p>Samostatne by bol kategorizovaný ako stredný ZZOV</p> <p><del>D) 4.40.2 Čerpacie stanice pohonných látok s obrátom 100 m<sup>3</sup>/rok a väčším okrem skvapalnených uhľovodíkových plynov — projektovaný obrát čerpacej stanice je cca 2 500 m<sup>3</sup> (benzíny)</del></p> <p><del>Samostatne by bol kategorizovaný ako stredný ZZOV</del></p> <p><u>odpadová voda</u></p> <p>Množstvo technologických odpadových vôd:</p> <p>Odpadové vody obsahujúce laky cca 6 m<sup>3</sup>/hod</p> <p>Kyslé / alkalické vody cca 13,5 m<sup>3</sup>/hod</p> <p>Oplachovacie vody, fosfatizačný kúpeľ cca 0,5 m<sup>3</sup>/hod</p> <p>Spolu 20 m<sup>3</sup>/hod, 105 750 m<sup>3</sup>/rok</p> <p><i>Množstvo splaškových odpadových vôd:</i></p> <p>19,2 m<sup>3</sup>/deň, 7008 m<sup>3</sup>/rok</p> <p><u>Odpady</u></p> <p>Medzi najvýznamnejšie (množstevne) odpady budú patriť:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Prachový a práškový odpad iný ako uvedený v 01 04 07 (k.č. 01 04 10)</li> <li>- Kaly z farby alebo laku obsahujúce rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky (08 01 13)</li> <li>- Kaly z fosfátovania (11 01 08)</li> </ul>
6.	<p><b>Miesto realizácie prevádzky</b></p> <p>Areál VOLKSWAGEN SLOVAKIA a.s.</p>
7.	<p><b>Technológie a techniky na predchádzanie a obmedzovanie vzniku emisií, opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov</b></p> <p>Emisie do ovzdušia:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- hlavné zariadenie na obmedzenie emisií je TNV – <u>termické oxidačné zariadenie</u>, ktoré zachytáva emisie z procesu sušenia v jednotlivých technologických krokoch.</li> <li>- Suchý splav v striekacích kabínach</li> </ul> <p>Za účelom šetrenia vody a chemikálií, za účelom zníženia množstva produkovaných odpadov a zníženia zaťaženia mestskej čistiare odpadových vôd, budú realizované nasledovné opatrenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Recirkulačné okruhy na opätovné využitie kúpeľov (fosfatizácia)</li> <li>- Suchý splav</li> <li>- Kaskádové prepojenie kúpeľov</li> <li>- Zariadenie na odvodňovanie kalov z farieb</li> </ul>
8.	<p><b>Opatrenia a zariadenia na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Diskontinuálne meranie emisií do ovzdušia</li> <li>2. Sledovanie kvality odpadových vôd z ČOV VW SK</li> <li>3. Systém monitorovania podzemných vôd</li> <li>4. Hladina hluku po uvedení lakovne do prevádzky.</li> </ol>

9.	<b>Najlepšie dostupné techniky</b> Navrhovaná technológia bola porovnaná s dokumentami Lakovňa bude spĺňať požiadavky a limity vzhľadom na najlepšiu dostupnú techniku.																											
P. č.	Zhrnutie																											
1.	<b>Žiadateľ</b> VOLKSWAGEN SLOVAKIA, a.s.																											
2.	<b>Prevádzka</b> Nová Lakovňa H2																											
3.	<p>Charakteristika prevádzky</p> <p>Lakovňa H2 je možné rozdeliť z hľadiska technologického procesu na nasledovné úseky:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– Chemické predúpravy – linka VBH</li><li>– Základovanie – linka KTL</li><li>– Pretesňovanie – linka UBS</li><li>– Striekanie základnej farby – plniča</li><li>– Striekanie vrchnej farby</li><li>– Linka vrchného laku</li><li>– Opravy karosérií</li><li>– Čiernenie prahov</li></ul> <p>Súvisiace prevádzky:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>a) Zásobovanie lakom, miešanie farieb, lakov, čieriacej hmoty a PVC</li><li>b) Neutralizačná stanica na predčistenie priemyselných odpadových vôd z VBH a KTL a vodné hospodárstvo</li><li>c) Rozvody pitnej a úžitkovej vody</li><li>d) Demineralizačná stanica</li><li>e) Pomocné sklady surovín a zhromažďovanie odpadov</li></ul> <p>Účelom zmeny č.3 je úprava a doplnenie existujúcej technológie v hale lakovne H2 pre zvýšenie dennej kapacity linky II zo 600 ks na 900 ks SUV karosérií. Vykonaná rekonštrukcia zahŕňa nasledovné úpravy:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Optimalizácia pracoviska VBH/KTL (chemické pred úpravy /základovanie)</li><li>- Doplnenie 2 nových striekacích robotov v plničovej kabíne</li><li>- Úprava umývania linky č. II</li><li>- Predĺženie vodnej sušiarne č. II</li><li>- Zvýšenie kapacity chladiacej zóny vo vodnej sušiarne</li><li>- Automatizácia striekacej linky č. II</li><li>- Úprava sušiarne medzi striekacími kabínami č. II</li><li>- Úprava a predĺženie sušiarne krycieho laku č. II</li><li>- Úprava chladiacej zóny v sušiarne krycieho laku</li><li>- Rozšírenie a výmena agregátu chladiacej vody</li><li>- Doplnenie pracoviska utesňovania podvozku o 2 roboty</li></ul> <p>Ostatné zariadenia Lakovne H2 zostanú bez zmeny.</p> <p>Priemerné množstvá použitých chemických látok pri navrhovanom rozsahu výroby v Lakovni H2 budú nasledovné:</p> <table><thead><tr><th>Surovina</th><th>Použitie</th><th>Približná spotreba tony za rok</th></tr></thead><tbody><tr><td>VBH</td><td>predúpravy</td><td>2013</td></tr><tr><td>KTL</td><td>základovanie</td><td>6074</td></tr><tr><td>UBS</td><td>ochrana spodku kar.</td><td>14597</td></tr><tr><td>Plniče</td><td>farbenie a lakovanie</td><td>1775</td></tr><tr><td>Vrchné farby</td><td>farbenie a lakovanie</td><td>4672</td></tr><tr><td>Priesvitný lak</td><td>farbenie a lakovanie</td><td>2531</td></tr><tr><td>Riedidlá</td><td>farbenie a lakovanie</td><td>1869</td></tr><tr><td>Butylglykol + demi voda</td><td>farbenie a lakovanie</td><td>2449</td></tr></tbody></table>	Surovina	Použitie	Približná spotreba tony za rok	VBH	predúpravy	2013	KTL	základovanie	6074	UBS	ochrana spodku kar.	14597	Plniče	farbenie a lakovanie	1775	Vrchné farby	farbenie a lakovanie	4672	Priesvitný lak	farbenie a lakovanie	2531	Riedidlá	farbenie a lakovanie	1869	Butylglykol + demi voda	farbenie a lakovanie	2449
Surovina	Použitie	Približná spotreba tony za rok																										
VBH	predúpravy	2013																										
KTL	základovanie	6074																										
UBS	ochrana spodku kar.	14597																										
Plniče	farbenie a lakovanie	1775																										
Vrchné farby	farbenie a lakovanie	4672																										
Priesvitný lak	farbenie a lakovanie	2531																										
Riedidlá	farbenie a lakovanie	1869																										
Butylglykol + demi voda	farbenie a lakovanie	2449																										

		Tužidlá	farbenie a lakovanie	1	
		Chemikálie pre NS	neutralizácia	11400	
4.	<p>Spotreba vody a energií</p> <p>Potreba pitnej vody:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <math>\phi</math> potreba vody – 0,7 l/s</li> <li>- ročné množstvo 18 296 m<sup>3</sup>/rok</li> </ul> <p>Potreba úžitkovej vody</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <math>\phi</math> potreba vody 12,4 l/s</li> <li>- ročná potreba vody 386 312 m<sup>3</sup>/rok</li> </ul> <p>Potreba požiarnej vody</p> <p>Požiarna voda je riešená z rozvodného potrubia úžitkovej vody DN 300 prostredníctvom existujúcich rozvodov s tromi nadzemnými hydrantmi.</p>				
5.	<p>Zdroje znečisťovania</p> <p>Zdroje znečisťovania ovzdušia sú nasledovné:</p> <p>Rozšírenie existujúceho ZZO:</p> <p>6. Ostatný priemysel a zariadenia</p> <p>6.1. Lakovne v priemysle výroby automobilov a iné obdobné sériové (strojové) lakovanie kovov s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v tonách za rok</p> <p>6.1.1. Veľký ZZO s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel viac ako 15 t/rok.</p> <p>Odpadová voda</p> <p>Množstvo priemyselných odpadových vôd: 12,4 l/s, t.j. 386 312 m<sup>3</sup>/rok</p> <p>Množstvo splaškových odpadových vôd: 4,02 l/s, t.j. 125 040 m<sup>3</sup>/rok 19,2 m<sup>3</sup>/deň, 7008 m<sup>3</sup>/rok</p> <p>Odpady</p> <p>Medzi najvýznamnejšie odpady budú patriť:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kaly z farby alebo laku obsahujúce rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky (08 01 13)</li> <li>- Vodné pracie kvapaliny (12 03 01)</li> </ul>				
6.	<p>Miesto rekonštrukcie v prevádzke</p> <p>Areál VOLKSWAGEN SLOVAKIA a.s., lakovňa H2, Decklack linka č.2</p>				
7.	<p>Technológie a techniky na predchádzanie a obmedzovanie vzniku emisií, opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov</p> <p>Emisie do ovzdušia:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- termické oxidačné zariadenie (TNV) - na zníženie emisií VOC z procesu sušenia v jednotlivých technologických krokoch</li> <li>- tkaninové filtre na zachytávanie jemných kvapôčiek farby a prachových častí (TZL)</li> <li>- vodné clony na zachytávanie jemných častí laku a vodných kvapôčiek (TZL)</li> </ul> <p>Emisie do vôd:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Neutralizačná stanica priemyselných odpadových vôd - na predčistenie priemyselných odpadových vôd z prevádzky, ktoré sú ďalej odvádzané chemickou kanalizáciou do centrálnej čistiarne odpadových vôd prevádzkovateľa (ČOV VW SK)</li> </ul>				
8.	<p>Opatrenia a zariadenia na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Diskontinuálne meranie emisií do ovzdušia</li> <li>2. Sledovanie kvality odpadových vôd z ČOV VW SK</li> <li>3. Systém monitorovania podzemných vôd</li> </ol>				
9.	<p>Najlepšie dostupné techniky</p> <p>Navrhovaná technológia bola porovnaná s platnými dokumentmi:</p>				

	<ul style="list-style-type: none"><li>• „Návrh referenčního dokumentu o nejlepších dostupných technikách pro povrchové úpravy kovu a plastu s použitím elektrolytických nebo chemických postupu, srpen 2005“</li><li>• „Návrh referenčního dokumentu o nejlepších dostupných technikách, Povrchová úprava používající organická rozpouštědla, Konečný návrh Listopad 2006“, <u>označené *</u></li></ul> <p>Lakovňa spĺňa požiadavky a limity vzhľadom na najlepšiu dostupnú techniku.</p>
--	---



## M Návrh podmienok povolenia

### 1. Podrobnosti o opatreniach a technických zariadeniach na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke.

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
	Žiadne nové opatrenia voči zrealizovaným	
P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
1.	Na dosiahnutie požadovaných hodnôt pre vypúšťanie do povrchových vôd (rieka recipient Mláka) bude spolu s technológiou vybudovaná neutralizačná stanica. Následne bude odpadová voda odvedená a čistená v centrálnej ČOV VW SK.	ku kolaudácii prevádzky
2.	<p>Opatrenia vo vzťahu k možným vplyvom na povrchové a podzemné vody a pôdy/skladovanie nebezpečných škodlivých látok a nakladanie s nimi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kontrola kvality vypúšťaných odpadových vôd podľa kapitoly H.2. žiadosti IPKZ</li> <li>Zabezpečenie kontroly tesnosti kanalizačnej siete</li> <li>Kontrola tesnosti skladovacích nádrží, havarijných nádrží a potrubných rozvodov na nebezpečné škodlivé látky</li> <li>Prevádzku lakovne vybaviť na príslušných pracoviskách Plánmi preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijnými plánmi).</li> <li>Pre prevádzku Neutralizačnej stanice vypracovať a podľa potreby aktualizovať Prevádzkový poriadok</li> <li>Predložiť certifikát nepriepustnosti skúšky tesnosti pre záchytné jímky podlahy v prevádzkovej so skladovaním a manipuláciou nebezpečných škodlivých látok</li> </ul>	ku kolaudácii prevádzky
3.	<p>Vypracovanie a schválenie Programu odpadového hospodárstva. Odpadové hospodárstvo riadiť schváleným Programom odpadového hospodárstva.</p> <p>Prevádzkovateľ predloží dôkaz, že odpad vzniknutý počas výstavby bol zhodnotený/zneškodnený oprávnenými osobami.</p> <p>Prevádzkovateľ zabezpečí zmluvy s osobami oprávnenými na nakladanie s odpadmi.</p>	ku kolaudácii prevádzky
4.	Prevádzkovateľ zabezpečí používanie vodouriediteľných systémov a obmedzenie používania rozpúšťadlových systémov na čo najmenšiu možnú mieru v súlade so schváleným STPPaTOO.	Pri uvedení lakovne do prevádzky
5.	<p>Ochrana ovzdušia – prevádzkovateľ zabezpečí:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>kontrolu účinnosti spaľovania VOC v TNV – kontrola teploty horenia (700 - 750 °C) – priebežne</li> <li>kontrola správneho nastavenia horákov – 1x ročne</li> <li>kontrola účinnosti suchého odlučovacieho systému tzv. suchého splavu lakovacieho odpadu – zachytenie prestrekov farieb a lakov v striekacích kabínach</li> <li>zabezpečovanie diskontinuálnych meraní za účelom preukázania dodržania určených emisných limitov - frekvencia meraní sa bude vykonávať v lehotách v zmysle predpisov ustanovujúcich intervaly periodických meraní (vyhláška MŽP SR č. 408/2003 Z.z. v znení neskorších predpisov MPŽPRR SR č. 363/2010 Z.z. MŽP SR č. 411/2012 Z.z.</li> <li>pri zistení prekročenia emisných limitov alebo vzniku mimoriadnych udalostí s nepriaznivým dopadom na vonkajšie ovzdušie, prevádzkovateľ okamžite prijme opatrenia na zmiernenie daného stavu v súlade so schváleným STPPa TOO</li> <li>zabezpečenie kontroly stavu ventilátorov, potrubí odpadových plynov a prevádzkových parametrov odlučovacích zariadení emisií v súlade so schváleným STPPa TOO</li> <li>zabezpečenie vedenia prevádzkovej evidencie (stálej a priebežnej evidencie v zmysle vyhlášky MŽP SR č. 61/2004 Z.z. MPŽPRR SR č. 357/2010 Z.z.)</li> <li>vypracovanie ročnej materiálnej bilancie upresňujúcej hodnoty emisií VOC vrátane fugitívnych emisií</li> <li>farby a prípravky s obsahom organických rozpúšťadiel budú skladované v špeciálnych uzatvorených kontajneroch</li> <li>homogenizácia a miešanie farieb bude prebiehať len v miestach na to určených</li> <li>na prečerpávanie sa používajú tesné čerpadlá</li> </ul>	Pri uvedení lakovne do prevádzky
P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
	Žiadne nové opatrenia voči zrealizovaným	
P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
6.	Opatrenia vo vzťahu k možným vplyvom na povrchové a podzemné vody	ku kolaudácii

	<p>a pôdy/skladovanie škodlivých látok a nakladanie s nimi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontrola kvality vypúšťaných odpadových vôd podľa kapitoly H.2. žiadosti IPKZ</li> <li>– Prevádzku lakovne vybaviť na príslušných pracoviskách aktualizovanými <i>Plánmi preventivních opatření na zamedzení vzniku neovládatelného úniku nebezpečných látek do životního prostředí a na postup v případě ich úniku</i> (havarijnými plánmi)</li> <li>– Prevádzku vybaviť havarijným materiálom na zachytenie prípadných únikov škodlivých látok podľa havarijných plánov</li> <li>– Zabezpečiť opakované skúšky tesností nádrží, potrubných rozvodov a havarijných jímok v periodicite podľa vyhlášky č. 100/2005</li> <li>– farby a prípravky s obsahom organických rozpúšťadiel skladovať v špeciálnych uzatvorených kontajneroch</li> <li>– miešanie farieb zabezpečovať len na miestach na to určených</li> <li>– na prečerpávanie používať tesné čerpadlá</li> </ul>	prevádzky
7.	<p>Vypracovanie a schválenie Programu odpadového hospodárstva. Odpadové hospodárstvo riadiť schváleným <i>Programom odpadového hospodárstva</i>. Prevádzkovateľ predloží dôkaz, že odpad vzniknutý počas výstavby bol zhodnotený/zneškodnený oprávnenými osobami.</p> <p>Prevádzkovateľ zabezpečí zmluvy s osobami oprávnenými na nakladanie s odpadmi.</p>	ku kolaudácii prevádzky
8.	<p>Ochrana ovzdušia – prevádzkovateľ zabezpečí:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– nastavenie a kontrola zariadení TNV výrobcom – 1 x ročne</li> <li>– kontrola správneho nastavenia horákov – 1x ročne</li> <li>– zabezpečovanie diskontinuálnych meraní po rekonštrukcii technologického zariadenia Decklack II za účelom preukázania dodržania určených emisných limitov</li> <li>– pri zistení prekročenia emisných limitov alebo vzniku mimoriadnych udalostí s nepriaznivým dopadom na vonkajšie ovzdušie, prevádzkovateľ okamžite prijme opatrenia na zmiernenie daného stavu v súlade so schváleným STPPa TOO</li> <li>– zabezpečenie kontroly stavu ventilátorov, potrubí odpadových plynov a prevádzkových parametrov odlučovacích zariadení emisií v súlade so schváleným STPPa TOO</li> <li>– zabezpečenie vedenia prevádzkovej evidencie (stálej a priebežnej evidencie v zmysle vyhlášky MPŽPRR SR č. 357/2010 Z.z.)</li> <li>– vypracovanie ročnej materiállovej bilancie upresňujúcej hodnoty emisií VOC vrátane fugitívnych emisií</li> </ul>	ku kolaudácii prevádzky

## 2. Určenie emisných limitov

2.1	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota	Mesiac a rok dosiahnutia
1.	V zmysle doteraz platných povolení uvedených v kapitole P tejto žiadosti					
2.2.	Zdôvodnenie navrhovanej hodnoty limitu					
P. č.						
1.	Vypúšťanie do ČOV VW SK – limity v ČOV v zmysle doteraz platných povolení.					

2.1	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota	Mesiac a rok dosiahnutia
P. č.						
1	ovzdušie	Nová lakovňa H2a	Lakovňa H2a / V1a, V1b, V4,	VOC	45 g/m <sup>2</sup>	V skúšobnej prevádzke

2			V5, V6.1, V6.2, V6.3, V7.1, V7.2, V9, V10, V11-1.1, V11-1.2, V11-2.3, V11-2.4, V12, VZT potrubie a K1.1 a K1.2 zaústené do jestujúceho komína K1	TZL*	3 mg/m <sub>n,v</sub> <sup>3</sup>	V skúšobnej prevádzke
3		VBH Chemické predúpravy	V2	Ni	> 2,5 1,5 g.h <sup>-1</sup> < 0,5 mg.m <sub>n,vs</sub> <sup>-3</sup>	V skúšobnej prevádzke
4			V3	HF	> 25 g.h <sup>-1</sup> < 3 mg.m <sub>n,vs</sub> <sup>-3</sup>	V skúšobnej prevádzke
5				Zn	> 5 g.h <sup>-1</sup> < 1 mg.m <sub>n,vs</sub> <sup>-3</sup>	V skúšobnej prevádzke
6		Sušiareň KTL (TNV)	V5	CO	100 mg.m <sub>n,s,17%</sub> <sup>-3</sup>	V skúšobnej prevádzke
7				NOx-NO <sub>2</sub>	200 mg.m <sub>n,s,17%</sub> <sup>-3</sup>	V skúšobnej prevádzke
8		UBS (procesný ohrev)	V8	CO	100mg.m <sub>n,s,17%3%</sub> <sup>-3</sup>	V skúšobnej prevádzke
9				NOx-NO <sub>2</sub>	200mg.m <sub>n,s,17%3%</sub> <sup>-3</sup>	V skúšobnej prevádzke
10		Sušiareň CC (TNV)	V9	CO	100 mg.m <sub>n,s,17%</sub> <sup>-3</sup>	V skúšobnej prevádzke
11				NOx-NO <sub>2</sub>	200 mg.m <sub>n,s,17%</sub> <sup>-3</sup>	V skúšobnej prevádzke
12		Neutralizačná stanica	V14	HCl	200 g.h <sup>-1</sup> 30 mg.m <sub>n,vs</sub> <sup>-3</sup>	V skúšobnej prevádzke
13		HRK ohrev	V10a	CO	100mg.m <sub>n,s,3%</sub> <sup>-3</sup>	V skúšobnej prevádzke
14				NOx-NO <sub>2</sub>	200mg.m <sub>n,s,3%</sub> <sup>-3</sup>	V skúšobnej prevádzke
2.2.	Zdôvodnenie navrhovanej hodnoty limitu					
P. č.						
1	Bod 6. prílohy č.2 k vyhláške MŽP SR č.409/2002 Z.z. v znení neskorších zmien a predpisov					
2	Bod 5.2.1 prílohy č. 3 vyhlášky MPŽPRR SR č. 358/2010 Z.z.					
3						
4	Časť I. prílohy č.3 k vyhláške MŽP SR č.338/2009 Z.z.					
5	I časť prílohy č. 3 k vyhláške MPŽPRR SR č. 356/2010 Z.z.					
6	Bod 7 časti VI. prílohy č.4 k vyhláške MŽP SR č.338/2009 Z.z.					
7	Bod 7.2 časti V prílohy č. 4 k vyhláške MPŽPRR SR č. 356/2010 Z.z.					
8	Bod 1.5.3 časti I. prílohy č.4 k vyhláške MŽP SR č.338/2009 Z.z.					
9	Bod 1.9.3 časti I prílohy č. 4 k vyhláške MPŽPRR SR č. 356/2010 Z.z.					
10	Bod 7 časti VI. prílohy č.4 k vyhláške MŽP SR č.338/2009 Z.z.					
11	Bod 7.2 časti V prílohy č. 4 k vyhláške MPŽPRR SR č. 356/2010 Z.z.					
12	Časť I. prílohy č.3 k vyhláške MŽP SR č.338/2009 Z.z.					
	I časť prílohy č. 3 k vyhláške MPŽPRR SR č. 356/2010 Z.z.					
13						
14	Bod 1.9.3 časti I prílohy č. 4 k vyhláške MPŽPRR SR č. 356/2010 Z.z.					

\*v prípade emisií TZL v výdychov V5 a V9 (dopaľovacie zariadenie TNV) – koncentrácia TZL v suchom plyne pri normálnych stavových podmienkach a referenčnom obsahu kyslíka 17%

#### Lakovňa H2 – zmena č.4

2.1 P. č.	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota	Mesiac a rok dosiahnutia
1	ovzdušie	VBH Chemické predúpravy	V22 V23	Ni	> 2,5 g.h <sup>-1</sup> < 0,5 mg.m <sub>n,vs</sub> <sup>-3</sup>	V skúšobnej prevádzke
2				HF	> 25 g.h <sup>-1</sup> < 3 mg.m <sub>n,vs</sub> <sup>-3</sup>	V skúšobnej prevádzke

3				Zn+Mn	$> 5 \text{ g.h}^{-1}$ $< 1 \text{ mg.m}_{n,vs}^{-3}$	V skúšobnej prevádzke
4				HCl	$200 \text{ g.h}^{-1}$ $30 \text{ mg.m}_{n,vs}^{-3}$	V skúšobnej prevádzke
5				TZL	$3 \text{ mg.m}_{n,vs}^{-3}$	V skúšobnej prevádzke
6				VOC	$45 \text{ g/m}^2$	V skúšobnej prevádzke
7		KTL	V01 V02	TZL	$3 \text{ mg.m}_{n,vs}^{-3}$	V skúšobnej prevádzke
8				VOC	$45 \text{ g/m}^2$	V skúšobnej prevádzke
9		Sušiareň KTL (TNV)	V15	CO	$100 \text{ mg.m}_{n,s,17\%}^{-3}$	V skúšobnej prevádzke
10				NOx-NO <sub>2</sub>	$200 \text{ mg.m}_{n,s,17\%}^{-3}$	V skúšobnej prevádzke
11				TOC	$20 \text{ mg.m}_{n,s,17\%}^{-3}$	V skúšobnej prevádzke
12				TZL	$10 \text{ mg.m}_{n,s,17\%}^{-3}$	V skúšobnej prevádzke
13		Vodná sušiareň – lína II.	V26 – V31	CO	neuplatňuje sa, tepelný príkon je nižší ako 0,3 MW	-
14				NOx-NO <sub>2</sub>		-
15		UBS – línia II.	V32	TZL	$3 \text{ mg.m}_{n,vs}^{-3}$	V skúšobnej prevádzke
16				VOC	$45 \text{ g/m}^2$	V skúšobnej prevádzke
17		Striekanie BC – línia II.	V33 V35	TZL	$3 \text{ mg.m}_{n,vs}^{-3}$ $45 \text{ g/m}^2$	V skúšobnej prevádzke
18				VOC		V skúšobnej prevádzke
19		Striekanie CC – línia II.	V34 V36	TZL	$3 \text{ mg.m}_{n,vs}^{-3}$	V skúšobnej prevádzke
20				VOC	$45 \text{ g/m}^2$	V skúšobnej prevádzke
21		Medzisušiareň CC II.	V25	CO	neuplatňuje sa, tepelný príkon je nižší ako 0,3 MW	-
22				NOx-NO <sub>2</sub>		-
23		Sušiareň CC a plniča (TNV)	V12	CO	$100 \text{ mg.m}_{n,s,17\%}^{-3}$	V skúšobnej prevádzke
24				NOx-NO <sub>2</sub>	$200 \text{ mg.m}_{n,s,17\%}^{-3}$	V skúšobnej prevádzke
25				TOC	$20 \text{ mg.m}_{n,s,17\%}^{-3}$	V skúšobnej prevádzke
26				TZL	$10 \text{ mg.m}_{n,s,17\%}^{-3}$	V skúšobnej prevádzke
27		Černenie prahov II	V39	TZL	$3 \text{ mg.m}_{n,vs}^{-3}$	V skúšobnej prevádzke
28				VOC	$45 \text{ g/m}^2$	V skúšobnej prevádzke
P. č.	Zdôvodnenie navrhovanej hodnoty limitu					
1	Príloha č. 3 k vyhláške MŽP SR č.410/2012 Z.z. – bod I. – 2.podskupina 2.skupiny tuhých ZL					
2	Príloha č. 3 k vyhláške MŽP SR č.410/2012 Z.z. – bod I. – 2.podskupina 3.skupiny – anorganické plyny					
3	Príloha č. 3 k vyhláške MŽP SR č.410/2012 Z.z. – bod I. – 3.podskupina 2.skupiny tuhých ZL					
4	Príloha č. 3 k vyhláške MŽP SR č.410/2012 Z.z. – bod I. – 3.podskupina 3.skupiny – anorganické plyny					
5						
6						
7	Príloha č. 6 k vyhláške MŽP SR č.410/2012 Z.z. – bod 5.1.1 (platí do 31.12.2019)					
8						
9	Príloha č. 7 k vyhláške MŽP SR č.410/2012 Z.z. – bod 7.2					

10	
11	
12	
13	neuplatňuje sa, tepelný príkon je nižší ako 0,3 MW
14	
15	Príloha č. 6 k vyhláške MŽP SR č.410/2012 Z.z. – bod 5.1.1 (platí do 31.12.2019)
16	
17	
18	
19	
20	neuplatňuje sa, tepelný príkon je nižší ako 0,3 MW
21	
22	Príloha č. 7 k vyhláške MŽP SR č.410/2012 Z.z. – bod 7.2
23	
24	
25	
26	Príloha č. 6 k vyhláške MŽP SR č.410/2012 Z.z. – bod 5.1.1 (platí do 31.12.2019)
27	
28	

### 3. **Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník**

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
	Žiadne nové opatrenia voči zrealizovaným	

### 4. **Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie**

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
1.	Žiadne nové opatrenia voči zrealizovaným	
2.	Prevádzkovateľ predchádza vzniku odpadov, obmedzuje ich tvorbu a ich zhromažďovaním a nakladaním neohrozuje životné prostredie.	počas prevádzky
3.	Prevádzkovateľ neprekročí tvorbu odpadov, ktoré sú určené v tabuľke uvedenej v kapitole D-4.1.	ku kolaudácii prevádzky
4.	Prevádzkovateľ zabezpečí zhodnotenie / zneškodnenie tak, ako je uvedené v tabuľke v kapitole D-4.1.	ku kolaudácii prevádzky
5.	Prevádzkovateľ zabezpečí nakladanie s odpadmi podľa schváleného Programu odpadového hospodárstva.	ku kolaudácii prevádzky
6.	Prevádzkovateľ je povinný: <ul style="list-style-type: none"> <li>a) plniť opatrenia na nápravu uložené orgánom štátneho dozoru v odpadovom hospodárstve</li> <li>b) na žiadosť MŽP SR, krajského úradu, obvodného úradu alebo nimi poverenej osoby poskytnúť informácie týkajúce sa druhov a množstva odpadov</li> <li>c) odovzdať odpady len osobe oprávnenej nakladať s odpadmi</li> <li>d) dodržiavať všeobecne záväzné nariadenia pre nakladanie s komunálnym a drobným stavebným odpadom</li> </ul>	počas prevádzky

### 5. **Podmienky hospodárenia s energiami**

P. č.	Opis podmienky	Mesiac a rok realizácie
1.	Žiadne nové opatrenia voči zrealizovaným	-
2.	Hospodárenie s energiami bude optimalizované priebežne.	po uvedení do prevádzky

### 6. **Opatrenia pre predchádzanie haváriám, a obmedzovanie ich následkov**

P.	Opis opatrenia	Mesiac a rok
----	----------------	--------------

č.		realizácie
1.	Opis opatrení bude doplnený v termíne v súlade so zákonom č. 261/2002 Z.z.	-
2.	Predloženie schváleného <i>Plánu preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku</i> (havarijného plánu) ku kolaudačnému konaniu prevádzky.	ku kolaudačnému u konaniu
3.	Prevádzkovateľ predloží na schválenie STPPaTOO	ku kolaudačnému u konaniu
4.	Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať: <ul style="list-style-type: none"> <li>– <i>Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku</i> (havarijný plán)</li> <li>– STPPaTOO</li> <li>– <i>Prevádzkový poriadok Neutralizačnej stanice, skladov</i></li> <li>– <i>Program odpadového hospodárstva</i></li> <li>– <i>Požiarno-poplachové smernice</i></li> </ul>	ku kolaudačnému u konaniu
5.	Vybaviť prevádzky na miestach skladovania a manipulácie so škodlivými látkami a obzvlášť škodlivými látkami s havarijnými plánmi a zabezpečiť zaškolenie pracovníkov prevádzky	ku kolaudačnému u konaniu
6.	Prevádzkovateľ zabezpečí plnenie povinností vyplývajúcich zo zákona č. 261/2002 Z.z. o prevencii závažných priemyselných havárií a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov	ku kolaudačnému u konaniu
7.	Prevádzkovateľ predloží na schválenie STPPaTOO	ku uvedeniu do trvalého užívania

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
1.	Opis opatrení bude doplnený v termíne v súlade so zákonom č. 261/2002 Z.z.	-
2.	Predloženie aktualizovaného <i>Plánu preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku</i> (havarijného plánu) ku kolaudačnému konaniu prevádzky.	ku kolaudačnému u konaniu
3.	Prevádzkovateľ predloží na schválenie aktualizovaný STPPaTOO	ku kolaudačnému u konaniu
4.	Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať: <ul style="list-style-type: none"> <li>– <i>Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku</i> (havarijný plán)</li> <li>– STPPaTOO</li> <li>– <i>Prevádzkový poriadok Neutralizačnej stanice a skladov</i></li> <li>– <i>Program odpadového hospodárstva</i></li> <li>– <i>Požiarno-poplachové smernice</i></li> </ul>	ku kolaudačnému u konaniu
5.	Vybaviť prevádzky na miestach skladovania a manipulácie so škodlivými látkami a obzvlášť škodlivými látkami s havarijnými plánmi a zabezpečiť zaškolenie pracovníkov prevádzky	ku kolaudačnému u konaniu
6.	Prevádzkovateľ zabezpečí plnenie povinností vyplývajúcich zo zákona č. 261/2002 Z.z. o prevencii závažných priemyselných havárií a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov	ku kolaudačnému u konaniu

## 7. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
	Netýka sa	

### 8. **Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky**

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok dosiahnutia
	Nie je relevantné	
1.	<p>Všetky pracoviská budú vybavené relevantnými dokumentmi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán)</li> <li>– STPPaTOO</li> <li>– Prevádzkový poriadok Neutralizačnej stanice, skladov</li> <li>– Program odpadového hospodárstva</li> <li>– Požiarno-poplachové smernice</li> </ul> <p>Prevádzkovateľ zabezpečí kontrolu prevádzky v zmysle uvedených dokumentov.</p> <p>Prevádzkovateľ zabezpečí primerané školenie všetkých pracovníkov za účelom zabezpečenia riadnej prevádzky bez zvyšovania úrovne znečistenia životného prostredia.</p>	ku kolaudačným u konaniu
2.	<p>Všetky pracoviská budú vybavené aktualizovanými relevantnými dokumentmi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán)</li> <li>– STPPaTOO</li> <li>– Program odpadového hospodárstva</li> </ul> <p>Prevádzkovateľ zabezpečí kontrolu prevádzky v zmysle uvedených dokumentov.</p>	ku kolaudačným u konaniu

### 9. **Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému**

P. č.	Opis monitorovania a evidencie údajov
	Uvedené v <b>prílohe č. 1-M.</b>
1.	<p><b>Ochrana ovzdušia</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pravidelná bilancia organických rozpúšťadiel</li> <li>- meranie emisií počas skúšobnej prevádzky</li> <li>- plán monitorovania emisií do ovzdušia na základe výsledkov prvého oprávneného merania</li> </ul> <p>Prevádzkovateľ preukáže plnenie emisných limitov prevádzky správou oprávnenej organizácie</p> <p>Prevádzkovateľ zabezpečí kontrolu stavu ventilátorov, potrubí odpadových plynov a prevádzkových parametrov odlučovacích zariadení emisií v súlade so schváleným STPPaTOO.</p>
2.	<p><b>Odpadové hospodárstvo</b></p> <p>Prevádzkovateľ zabezpečí pravidelné kontroly týkajúce sa zhromažďovania odpadov a nakladania s nimi v lakovni.</p> <p>Prevádzkovateľ (v súčinnosti s príslušným orgánom odpadového hospodárstva) bude priebežne kontrolovať platnosť vydaných povolení pre zmluvne zabezpečených odberateľov odpadov. V prípade neplatnosti povolení, prevádzkovateľ musí v termíne do jedného mesiaca zabezpečiť zmluvný vzťah s iným odberateľom.</p>
3.	<p><b>Hluk</b></p> <p>Prevádzkovateľ zabezpečí meranie hladiny hluku a hlukovú štúdiu po uvedení lakovne do prevádzky za účelom dodržania limitov. Meranie vykoná oprávnená organizácia v okolí prevádzky i na hranici výrobného areálu, predovšetkým v miestach dotýkajúcich sa obytného priestoru.</p> <p>Na základe výsledkov prevádzkovateľ prijme nápravné a preventívne opatrenia.</p>



<b>Podávanie správa a prevádzková evidencia</b>				
4.	Náplň správy	Frekvencia podávania správy	Dátum dodania správy	Príjemca správy
	Národný register znečistenia	1 x rok	15.2. nasled. Rok	SHMÚ SIŽP, odbor IPK
	Ochrana ovzdušia – Oznámenie používateľa organických rozpúšťadiel Údaje o prevádzke (NEIS) Poplatky za emisie Oprávnené meranie emisií	1 x rok 1 x rok podľa výsledkov oprávneného o merania emisií	15.2. nasled. Rok 15.2. nasled. Rok 60 dní po obdržaní správy	ObÚŽP ObÚŽP ObÚŽP, SIŽP, odbor IPK verejnosť
	Ochrana vôd – Údaje o vypúšťaných odpadových vodách Údaje monit. podz.vôd	1 x rok 1 x rok	31.1. nasled. Rok 31.1. nasled. Rok	SHMÚ ObÚŽP Verejnosť
	Odpadové hospodárstvo – Hlásenie o vzniku odpadu a nakladaním s ním Hlásenie o objeme výroby, dovozu, vývozu a reexportu Hlásenie o obaloch	1 x rok štvrtročne 1 x rok	31.1. nasled. Rok po uplynutí lehoty 15.2. nasled. Rok	ObÚŽP, Recyklačný fond ObÚŽP Recyklačný fond MŽP SR, Recyklačný fond
	Mimoriadne udalosti, havárie	podľa výskytu	hlásenie ihneď, záverečná správa do 60 dní od vzniku	dotknuté orgány podľa schválenej dokumentácie
	5. Prevádzkovateľ je povinný viesť evidenciu v rozsahu všeobecne záväzných predpisov životného prostredia a schválených prevádzkových predpisov.			

### 10. Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

P.	Opis požiadavky alebo opatrenia
1.	Skúšobná prevádzka bola ukončená, z toho dôvodu nie sú žiadne ďalšie žiadne požiadavky. Podrobný opis pre ukončenie prevádzky zariadenia je uvedený v <b>prílohe č. 1-J</b> , pre prípad úniku LŠV je spracovaný Havarijný plán v <b>prílohe č. 10-B</b> .
2.	Po vykonaní montáže zariadení bude potrebné vykonať individuálne a komplexné skúšky. Individuálnymi skúškami sa overí funkcia jednotlivých prvkov zariadení po stránke strojnej a elektro. Komplexnou skúškou v trvaní 72 hodín sa overí celková funkcia technologického pracoviska a pracovisko sa odovzdá odovzdávacím protokolom do skúšobnej prevádzky. O skúškach musia byť vyhotovené revízne správy vyhradených zariadení, odovzdávacie protokoly.
3.	Prevádzkovateľ nesmie bez povolenia skúšať žiadne nové zariadenia, ktoré môžu zvýšiť znečistenie životného prostredia.
4.	Prevádzkovateľ nesmie bez povolenia skúšať alebo používať v sériovej výrobe žiadne nové materiály a suroviny, ktoré môžu zvýšiť znečistenie životného prostredia.
5.	Vykonať 1. oprávnené meranie emisií
P.	Opis požiadavky alebo opatrenia
1.	Po vykonaní montáže zariadení na linke Decklack II vykonať individuálne a komplexné skúšky. Individuálnymi skúškami sa overí funkcia jednotlivých prvkov zariadení po stránke strojnej a elektro. Komplexnou skúškou v trvaní 72 hodín sa overí celková funkcia technologického pracoviska a pracovisko sa odovzdá odovzdávacím protokolom do skúšobnej prevádzky. O skúškach musia byť vyhotovené revízne správy vyhradených zariadení, odovzdávacie



	protokoly.
3.	Prevádzkovateľ nesmie bez povolenia skúšať žiadne nové zariadenia, ktoré môžu zvýšiť znečistenie životného prostredia.
4.	Prevádzkovateľ nesmie bez povolenia skúšať alebo používať v sériovej výrobe žiadne nové materiály a suroviny, ktoré môžu zvýšiť znečistenie životného prostredia.
5.	Vykonať opakované oprávnené meranie emisií na linke pre vrchný náter Decklack II a na súvisiacich zariadeniach, na ktorých bola uskutočnená úprava.

**N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**

P. č.	Zoznam účastníkov konania
1.	Hlavné mesto SR Bratislava (Magistrát hl. mesta) Primaciálne nám. 1, P.O.BOX 192, 814 99 Bratislava
2.	VOLKSWAGEN SLOVAKIA, a.s. J.Jonáša 1, 843 02 Bratislava
3.	COPROJECT a.s. – Ing. arch. Jana Čelková (HIP) Račianske mýto 1/B, 831 02 Bratislava
4.	Občianske združenie Rieka Morava v ohrození Ul. Pavla Horova 23, 841 07 Bratislava – Devínska Nová Ves

P. č.	Zoznam účastníkov konania
1.	Hlavné mesto SR Bratislava (Magistrát hl. mesta) Primaciálne nám. 1, P.O.BOX 192, 814 99 Bratislava
2.	VOLKSWAGEN SLOVAKIA, a.s. J.Jonáša 1, 843 02 Bratislava
3.	ENPI, s.r.o., Estónska 1/A, 821 06 Bratislava HIP - Ing. Ľuboš Majdán

P. č.	Zoznam dotknutých orgánov
1.	Obvodný úrad životného prostredia v Bratislave <ul style="list-style-type: none"> <li>- odbor ochrany prírody a krajiny</li> <li>- odbor štátnej vodnej správy</li> <li>- odbor ochrany ovzdušia</li> <li>- odbor odpadového hospodárstva</li> </ul> Karloveská 2, 842 33 Bratislava
2.	Regionálny úrad verejného zdravotníctva Ružinovská 8, 820 09 Bratislava, P.O.BOX 26
3.	Krajské riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Bratislave Staromestská 6, 811 03 Bratislava
4.	Mestská časť Bratislava Devínska Nová Ves (stavebný úrad) Novoveská 17/A, 843 10 Bratislava
5.	Slovenský vodohospodársky podnik, š.p., Odštepny závod Bratislava Karloveská 2, 842 17 Bratislava

6.	Západoslovenská energetika a.s. Čulenova 6, 816 47 Bratislava
7.	Slovenský plynárenský podnik, a.s. Mlynské Nivy 44/a, 825 11 Bratislava 26

## O Prehlásenie

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie povolenia / zmenu povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

**Podpísaný:** \_\_\_\_\_ **Dátum :** 26.2.2013  
(zástupca organizácie)

**Vypísať meno podpisujúceho:** \_\_\_\_\_ Ing. Boris Michalík

**Pozícia v organizácii:** oddelenia Právo a organizačné/riadiace zásady

Pečiatka alebo pečat'  
podniku:

**P Prílohy k žiadosti:****1. Údaje s označením „utajované a dôverné“**

P. č.	Názov a hodnota utajovaných údajov
P. č.	Názov a hodnota dôverných údajov

**2. Ďalšie doklady  
Lakovňa H2**

2	Ďalšie doklady :					
P. č.	Výpis z katastra nehnuteľností k pozemkom, na ktorých je alebo má byť prevádzka, ktoré je predmetom integrovaného povolenia					Príloha č.
	Je k nahliadnutiu vo VW SK					
P. č.	Rozhodnutia a vyjadrenia orgánov verejnej správy, vydané pred podaním žiadosti, ktoré sa vzťahujú na prevádzku					Príloha č.
	Zložka ŽP	Druh povolenia, súhlasu, rozhodnutia, atď., kto vydal	Dátum vydania	Platnosť do	Číslo jednice príslušného spisu	
1.		Kolaudačné rozhodnutie – dočasné užívanie	14.3.2002	Netýka sa	2002/528/MČ/H/28/08H	
2.		Stavebné povolenie	13.9.1999	Netýka sa	99/3068/MČ/G/51/08H	
3.		Povolenie k trvalému používaniu stavby „NS v hale H2“	4.3.2002	Netýka sa	2002/853/9V/Kr-08H	
4.		Povolenie na vypúšťanie splaškových a odpadových vôd z MCHB ČOV	30.5.2003	31.12.2009	2003-02/4228/24V/Bk-08H	
5.		Súhlas k uvedeniu do trvalej prevádzky nového veľkého zdroja	9.5.2003	Netýka sa	2003/844-02/KŽ/08H	1-P
P. č.	Záverečné stanovisko z procesu posudzovania vplyvu na životné prostredie, ak sa na prevádzku vyžaduje					Príloha č.
1.	Záverečné stanovisko z procesu posudzovania vplyvu na životné prostredie vydané MŽP SR					2-A
P. č.	Návrh programu alebo program odpadového hospodárstva					Príloha č.
1.	Program odpadového hospodárstva					8-B
P. č.	Bezpečnostná správa, ak sa na prevádzku vyžaduje a ak súčasťou integrovaného konania je stavebné konanie					Príloha č.
	Netýka sa					
P. č.	Výpis zásad a regulatívov z územného plánu zóny, ak je zariadenie v zóne, na ktorú bol spracovaný územný plán zóny					Príloha č.
	Sú k nahliadnutiu vo VW SK					
P. č.	Územné rozhodnutie, ak má ísť o novú prevádzku alebo rozšírenie existujúcej prevádzky					Príloha č.
	Netýka sa					
P. č.	Dokumentácia a projekt stavby v rozsahu potrebnom na stavebné konanie, ak súčasťou integrovaného povolenia je stavebné konanie, okrem rozhodnutí, súhlasov, vyjadrení, posudkov a stanovísk orgánov, ktoré sú dotknutými orgánmi v integrovanom povolení					Príloha č.
	Je k nahliadnutiu vo VW SK					
P. č.	Ďalšie doklady požadované podľa zložkových právnych predpisov v ŽP:					Príloha č.
	Oblasť ŽP	Druh dokumentu		Dátum		
P. č.	Prílohy vyplývajúce z odkazov uvedených v žiadosti					Príloha č.
1.	Výpis z obchodného registra					1-A
2.	Záverečné stanovisko z procesu posudzovania vplyvu na životné prostredie vydané MŽP SR					2-A
3.	Stavebné povolenie					3-A
4.	Kolaudačné rozhodnutie – dočasná prevádzka					4-A
5.	Povolenie k trvalému používaniu stavby „NS v hale H2“-zmena					5-A
6.	Upustenie od územného konania					6-A
7.	Opis technológie – Procesy v lakovni H2					1-B

8.	Bloková schéma výroby Lakovňa H2	2-B
9.	Prehľadná situácia areálu závodu VW Slovakia, a.s.	3-B
10.	Prehľadná situácia – širšie vzťahy	4-B
11.	Situovanie areálu VW Slovakia, a.s. v rámci Bratislavy	5-B
12.	Materiálová bilancia prevádzky a spotreby	6-B
13.	Charakteristika zariadení v schvaľovanej prevádzke	7-B
14.	POH VW SK	8-B
15.	STPP a TOO	9-B
16.	Havarijný plán pre prípad úniku látok škodiacich vodám	10-B
17.	Senkyov diagram	1-C
18.	Vlastnosti znečisťujúcich látok a vplyv na ľudí a živé ekosystémy	1-D
19.	Charakter znečistenia recipientu Mláka	2-D
20.	Popis technologického procesu na neutralizačnej stanici	3-D
21.	Rozptyľová štúdia emisií veľkých a stredných ZZO vo firme Volkswagen Slovakia, a.s.	1-E
22.	Povolenie na vypúšťanie splaškových a odpadových vôd z MCHB ČOV	1-H
23.	Porovnanie s najlepšou dostupnou technológiou (BAT)	1-I
24.	Opatrenia na ukončenie prevádzky zariadenia	1-J
25.	Manažment OŽP vo Volkswagen Slovakia, a.s.	2-J
26.	Ochrana ŽP vo Volkswagen Slovakia, a.s.	3-J
27.	Environmentálna politika	4-J
28.	Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K)	1-L
29.	Rozsah oznamovaných údajov	1-M
30.	Súhlas k uvedeniu do trvalej prevádzky nového veľkého zdroja	1-P
P. č.	Imisno-prenosové posúdenie, rozptyľová štúdia o kvalite ovzdušia	Príloha č.
1.	Rozptyľová štúdia emisií veľkých a stredných emisií veľkých a stredných ZZO vo firme Volkswagen Slovakia, a.s.	1-E
P. č.	Aktuálne protokoly z výsledkov meraní (emisie do ovzdušia, vôd, pôdy, kvalita vôd v dotknutom toku, hluková štúdia, a iné)	Príloha č.
1.	Protokoly z merania hluku	4-D
P. č.	Materiálová bilancia prevádzky	Príloha č.
1.	Materiálová bilancia prevádzky je uvedená v prílohe	6-B
P. č.	Doklad o zaplatení správneho poplatku	Príloha č.
1.	Doklad o zaplatení správneho poplatku	2-P

### Nová Lakovňa H2A

<b>2</b>	Ďalšie doklady :					
P. č.	Výpis z katastra nehnuteľností k pozemkom, na ktorých je alebo má byť prevádzka, ktoré je predmetom integrovaného povoľovania					<b>Príloha č.</b>
1.	Výpis z katastra nehnuteľností (Listu vlastníctva)					<b>A-2A</b>
P. č.	Rozhodnutia a vyjadrenia orgánov verejnej správy, vydané pred podaním žiadosti, ktoré sa vzťahujú na prevádzku					Príloha č.
	Zložka ŽP	Druh povolenia, súhlasu, rozhodnutia, atď., kto vydal	Dátum vydania	Platnosť do	Číslo jednice príslušného spisu	
1.		Povolenie na vypúšťanie odpadových vôd do povrchových vôd	9.10.2009	31.12.2011	ZPS/2009/06147/BAJ-IV.2737	P-1A
2.		Integrované povolenie	7.4.2004	-	534/OIPKú04-Ve/720010103	P-2A
P. č.	Záverečné stanovisko z procesu posudzovania vplyvu na životné prostredie, ak sa na prevádzku vyžaduje					Príloha č.
1.	Záverečné stanovisko z procesu posudzovania vplyvu na životné prostredie vydané MŽP SR					<b>A-3A</b>
P. č.	Návrh programu alebo program odpadového hospodárstva					Príloha č.
1.	Návrh Programu odpadového hospodárstva					<b>B-4A</b>
P. č.	Bezpečnostná správa, ak sa na prevádzku vyžaduje a ak súčasťou integrovaného konania je stavebné konanie					Príloha č.
1.	Oznámenie o zaradení podniku do kategórie v zmysle zákona č. 261/2002 Z.z. o prevencii závažných priemyselných havárií					<b>J-1A</b>

P. č.	Výpis zásad a regulatívov z územného plánu zóny, ak je zariadenie v zóne, na ktorú bol spracovaný územný plán zóny	Príloha č.						
	Sú k nahliadnutiu vo VW SK							
P. č.	Územné rozhodnutie, ak má ísť o novú prevádzku alebo rozšírenie existujúcej prevádzky	Príloha č.						
	-							
P. č.	Dokumentácia a projekt stavby v rozsahu potrebnom na stavebné konanie, ak súčasťou integrovaného povoľovania je stavebné konanie, okrem rozhodnutí, súhlasov, vyjadrení, posudkov a stanovísk orgánov, ktoré sú dotknutými orgánmi v integrovanom povoľovaní	Príloha č.						
1.	Projekt stavby pre stavebné konanie, Coopproject a.s., október 2009	B-3A						
P. č.	Ďalšie doklady požadované podľa zložkových právnych predpisov v ŽP:	Príloha č.						
	<table border="1"> <tr> <td>Oblasť ŽP</td><td>Druh dokumentu</td><td>Dátum</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td></tr> </table>	Oblasť ŽP	Druh dokumentu	Dátum				
Oblasť ŽP	Druh dokumentu	Dátum						
P.č.	<b>Zoznam všetkých príloh k žiadosti</b>	Príloha č.						
1.	Výpis z obchodného registra Slovenskej republiky	A-1A						
2.	Výpis z katastra nehnuteľností (Listu vlastníctva)	A-2A						
3.	Záverečné stanovisko z procesu posudzovania vplyvu na životné prostredie vydané MŽP SR	A-3A						
4.	Kópia katastrálnej mapy so zakreslením stavby	B-1A						
5.	Bloková schéma technológie – Nová Lakovňa H2A	B-2A						
6.	Projekt stavby pre stavebné konanie	B-3A						
7.	Návrh Programu odpadového hospodárstva	B-4A						
8.	Odborný posudok na hodnotenie zdravotných rizík a dopadov na zdravie	D-1A						
9.	Oznámenie o zaradení podniku do kategórie v zmysle zákona č. 261/2002 Z.z. o prevencii závažných priemyselných havárií	J-1A						
10.	Environmentálna politika	J-2A						
11.	Povolenie na vypúšťanie odpadových vôd do povrchových vôd	P-1A						
12.	Integrované povolenie na prevádzku Nová Lakovňa č. 534/OIPKú04-Ve/720010103	P-2A						
13.	Závážné stanovisko MČ BA DNV - rozhodnutie o umiestnení stavby sa nevyžaduje	P-3A						
14.	Emisno-technologická štúdia	P-4A						
15.	Rozhodnutie MČ BA DNV č. DNV 2009/568/O/Gš – búracie povolenie a jeho oprava	P-5A						
16.	Vyjadrenie Regionálneho úradu verejného zdravotníctva	P-6A						
17.	Vyjadrenie Technickej inšpekcie SR	P-7A						
18.	Vyjadrenie Hasičského a záchranného zboru	P-8A						
19.	Fotodokumentácia	P-9A						
20.	Doklad o zaplatení správneho poplatku	P-10A						
21.	STPP a TOO Sklad prevádzkových kvapalín L5							
22.	STPP a TPP Lakovňa H2 a H2a							
P. č.	Imisno-prenosové posúdenie, rozptylová štúdia o kvalite ovzdušia	Príloha č.						
1.	Emisno-technologická štúdia	P-4A						
P. č.	Aktuálne protokoly z výsledkov meraní (emisie do ovzdušia, vôd, pôdy, kvalita vôd v dotknutom toku, hluková štúdia, a iné)	Príloha č.						
	-							
P. č.	Materiálová bilancia prevádzky	Príloha č.						
	-							
P. č.	Doklad o zaplatení správneho poplatku	Príloha č.						
1.	Doklad o zaplatení správneho poplatku	P-10A						

**3. Zoznam použitých skratiek a značiek**

P. č.	Použitá skratka a značka	
1.	BAT	najlepšia dostupná technológia (Best available technology, angl.)
2.	ČOV	čistiareň odpadových vôd
3.	GSSR	Geologická služba Slovenskej republiky
4.	k.ú	katastrálne územie
5.	KTL	Kataforézne lakovanie
6.	MCHB ČOV	Mechanicko - biologická čistiareň odpadových vôd
7.	MČ	Mestská časť
8.	MŽP SR	Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky
9.	NEL	nepolárne extrahovateľné látky
10.	NS	Neutralizačná stanica
11.	POH	program odpadového hospodárstva
12.	RL	Rozpustné látky
13.	STPP a TOO	Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení
14.	TZL	tuhé znečisťujúce látky
15.	VW SK	Volkswagen Slovakia a.s.
16.	VBH	Predúprava
17.	ZZO	zdroj znečistenia ovzdušia

P. č.	Použitá skratka a značka	
1.	BC – základný lak (basic coat)	
2.	BSK <sub>5</sub> – biologická spotreba kyslíka	
3.	CC – vrchná lak (clear coat)	
4.	CO – oxid uhličitý	
5.	ED – elektrogávanické základovanie	
6.	CHSK – chemická spotreba kyslíka	
7.	MŽP SR – Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky	
8.	NL – nerozpustné látky	
9.	NO <sub>x</sub> – oxidy dusíka	
10.	SHMÚ – Slovenský hydrometeorologický ústav	
11.	SO <sub>2</sub> – oxid siričitý	
12.	STN – Slovenská technická norma	
13.	TNV – termické oxidačné zariadenie	
14.	TOC – organické plyny a pary vyjadrené ako celkový organický uhlík (total organic compounds)	
15.	UBS – utesňovanie	
16.	ÚSES – Územný systém ekologickej stability	
17.	VOC – prchavé organické uhľovodíky (volatile organic compounds)	
18.	ZP – zemný plyn	